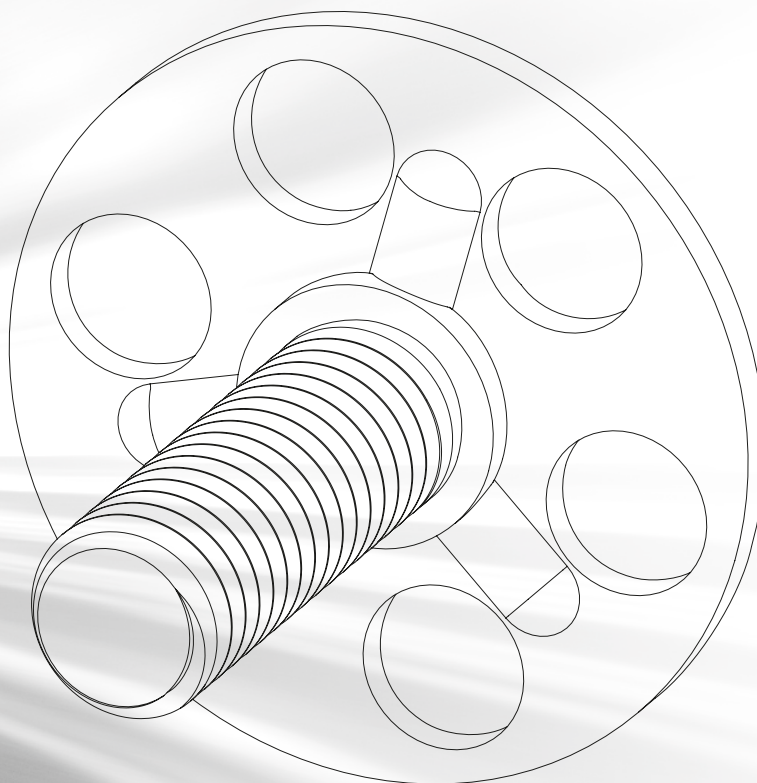




MASTER-PLATE®

FISSAGGI PER COMPOSITI
BONDING FASTENERS



PRODOTTI ITALIANI DA SEMPRE | *ITALIAN MANUFACTURES SINCE EVER*



specialinsert®





Specialinsert® è un'azienda presente nel mondo dei sistemi di fissaggio dal 1974. Nasce per iniziativa di tre tecnici commerciali che, grazie alla loro esperienza nel settore dei fastener, decidono di avviarne la commercializzazione in proprio, affiancandole negli anni l'attività di fabbricazione.

Con tre unità locali, tre depositi, due siti di produzione italiani, un ufficio R&S ed due laboratori prove, **Specialinsert®** è in grado di fornire ai clienti soluzioni sempre più avanzate e adatte ai diversi problemi di fissaggio.

Specialinsert® vanta una serie di proposte con soluzioni di fissaggio meccanico adatte a vari settori di applicazione: laminati tubolari metallici, componenti meccanici e plastici, legno, lapidei, nuovi materiali compositi e materiali innovativi quali solid surface, questi ultimi indicati particolarmente per applicazioni su arredi o edifici.



Specialinsert® was established in 1974 by three sales agents who decided to exploit their experience in the fasteners industry to start up their own retail business. The company later developed and started its own production.

With three local branches, three warehouses, two production plants in Italy, an R&D office and two testing labs, **Specialinsert®** supplies cutting-edge solutions suited to solving the most diverse fastening problems.

Specialinsert® offers a series of proposals with mechanical fixing solutions suitable for various application sectors such as: metal tubular laminates, mechanical and plastic components, wood, stone, new composite materials and innovative materials such as solid surface, the latter particularly suitable for applications on furniture or buildings.

PRODOTTI - PRODUCTS

LAMINATI METAL SHEETS

Inserti per laminati
profilati tubolari
*Inserts for sheet metal
sections*



CORPI SOLIDI SOLID PARTS

Inserti per corpi pieni
legno metallo
*Inserts for solid wood-
metal parts*



PLASTICA PLASTIC

Inserti per materie
plastiche
Inserts for plastic material



COMPOSITI COMPOSITES

Inserti per materiali
compositi
*Inserts for composite
materials*



Nel costante impegno di migliorare i propri prodotti **Specialinsert®** si riserva il diritto di modificare le caratteristiche tecniche e costruttive senza preavviso. Proprietà e diritti del documento sono riservati. Ne è vietata la riproduzione, anche parziale e la diffusione a terzi senza autorizzazione.

Specialinsert® is dedicated to the continuous improvement of its products and for this reason reserves the right to make any modifications to its technical or engineering specifications without notice. This document is protected by copyright. None of its parts may be reproduced or transmitted to third parties without permission.

Specialinsert® è associata UNI, Ente Nazionale di Unificazione. Membro della Commissione Organi Meccanici.
Specialinsert® is UNI associated, National Unification Body. Member of the Mechanical Orders Commission.

Specialinsert® al fianco delle università per innovare. **Specialinsert®** alongside universities on innovations.



UNIVERSITÀ
DEL SALENTO



SOMMARIO

MASTER-PLATE® & MASTER-PLATE® RS **p. 4**

Guida alla scelta **p. 5**
Guide to choice

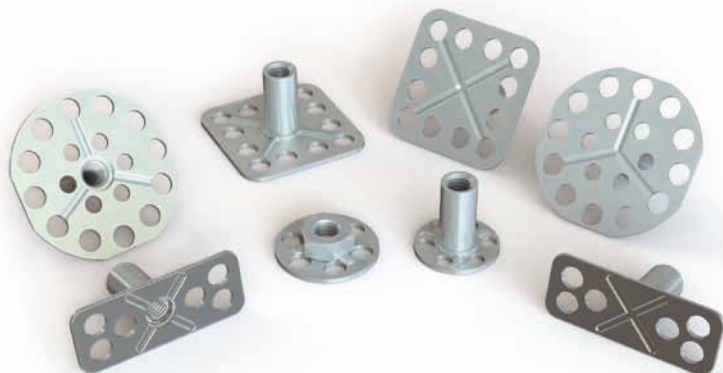
- **Gamma MASTER-PLATE®** **p. 10**
MASTER-PLATE® range

- **Gamma MASTER-PLATE® RS** **p. 20**
MASTER-PLATE® RS range

- **Accessori** **p. 30**
Accessories

- **Prodotti speciali** **p. 32**
Specials

MASTER-PLATE®



Caratteristiche Features

Sistema composto da una BASE PIANA FORATA e da un elemento di fissaggio. Perni, boccole o dadi assemblati su un'ampia gamma di piastrine con forme e dimensioni diverse. Soluzioni passanti o cieche per tutte le esigenze. *System composed of a PERFORATED FLAT BASE and a fastener. Studs, bushes or nuts assembled on a wide range of plates with different shapes and dimensions. Through-hole or blind solutions are available for any kind of need.*

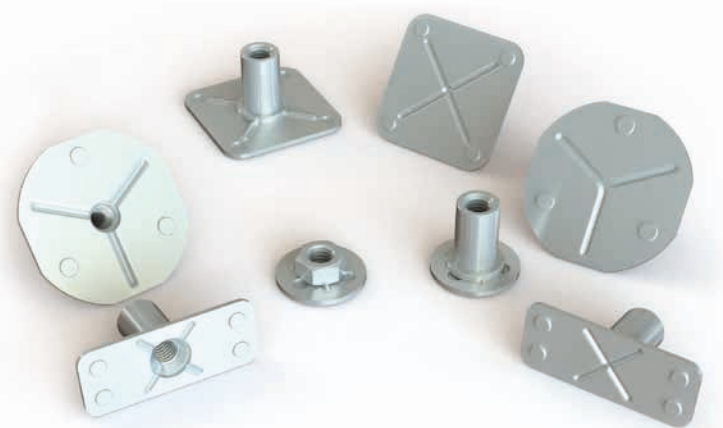
Vantaggi Advantages

Ampia gamma, versatilità e adattabilità, veloce e facile da installare. *Wide range, versatility and adaptability, fast and easy to install.*

Montaggio Assembly

Incollaggio, laminazione, stampaggio. *By adhesive, rolling, molding.*

MASTER-PLATE® RS



Caratteristiche Features

Sistema in grado di garantire uno spessore costante della colla, composto da una BASE CIECA con la presenza di DISTANZIALI TONDI (Round Spacers) e da un elemento di fissaggio. Perni, boccole o dadi assemblati su un'ampia gamma di piastrine con forme e dimensioni diverse. Soluzioni passanti o cieche per tutte le esigenze. *System that guarantees an even adhesive thickness, composed of a BLIND BASE with ROUND SPACERS and a fastener. Studs, bushes or nuts assembled on a wide range of plates with different shapes and dimensions. Through-hole or blind solutions are available for any kind of need.*

System that guarantees an even adhesive thickness, composed of a BLIND BASE with ROUND SPACERS and a fastener. Studs, bushes or nuts assembled on a wide range of plates with different shapes and dimensions. Through-hole or blind solutions are available for any kind of need.

Vantaggi Advantages

Ampia gamma, versatilità e adattabilità, veloce e facile da installare, certezza dell'incollaggio, pulizia. *Wide range, versatility and adaptability, fast and easy to install. Even adhesive thickness, cleanliness.*

Montaggio Assembly

Incollaggio. *By adhesive.*

GUIDA ALLA SCELTA

Guide to choice

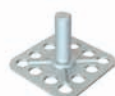
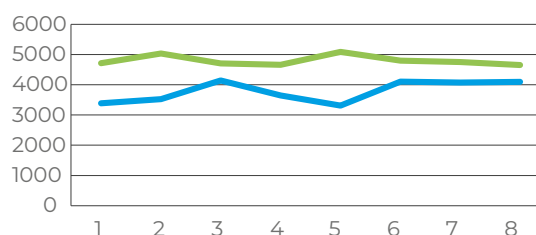
Esigenze diverse comportano scelte diverse.
Different needs means different choices.

Specialinsert® è alla continua ricerca di soluzioni innovative in grado di migliorare i processi produttivi e rispondere alle esigenze del cliente. Per questo motivo è nata la nuova linea MASTER-PLATE® RS. Abbiamo sottoposto le due diverse tipologie di MASTER-PLATE® ad una serie di test comparativi per poter aiutare l'utilizzatore ad individuare il sistema di fissaggio più adatto alle proprie esigenze.

Specialinsert® is constantly looking for innovative solutions that can improve production processes and meet the needs of the customer. For this reason, the new MASTER-PLATE® RS range was born, and we have done a series of comparative tests on the two different types of MASTER-PLATE® in order to help the users identify the fastener system that best suits their needs.



Trazione - Pull out force



Master-Plate®

Valore Minimo Minimum Value	3312N (338Kg)
Valore Massimo Maximum Value	4145N (423Kg)
Delta Delta	833N (85Kg)
Valore Medio Average Value	3783N (386Kg)

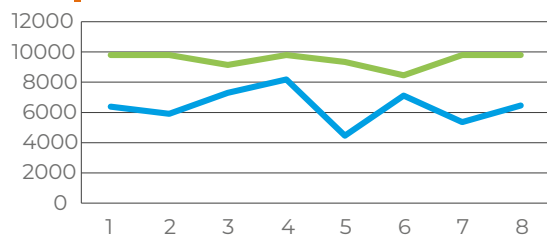


Master-Plate® RS

Valore Minimo Minimum Value	4655N (475Kg)
Valore Massimo Maximum Value	5086N (519Kg)
Delta Delta	431N (44Kg)
Valore Medio Average Value	4802N (490Kg)



Taglio - Shear force



Master-Plate®

Valore Minimo Minimum Value	4469N (456Kg)
Valore Massimo Maximum Value	8183N (835Kg)
Delta Delta	3714N (379Kg)
Valore Medio Average Value	6390N (652Kg)

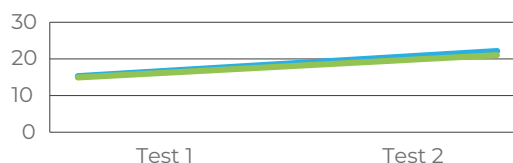


Master-Plate® RS

Valore Minimo Minimum Value	8457N (863Kg)
Valore Massimo Maximum Value	9807N (1000Kg)
Delta Delta	1342N (137Kg)
Valore Medio Average Value	9486N (968Kg)



Torsione - Torque



Master-Plate®

Valore Minimo Minimum Value	16,61N/m
Valore Massimo Maximum Value	20,63N/m
Delta Delta	4,02N/m
Valore Medio Average Value	18,62N/m



Master-Plate® RS

Valore Minimo Minimum Value	16,11N/m
Valore Massimo Maximum Value	19,67N/m
Delta Delta	3,56N/m
Valore Medio Average Value	17,89N/m

Test effettuati su piastrelle Q3232 con fissaggio perno M06 entrambi in acciaio inox 316 L. Gli esiti presentati in questo rapporto sono frutto di prove di laboratorio effettuate in condizioni ottimali non ripetibili; pertanto i dati risultanti sono da intendere come indicativi e non vincolanti. Tests carried out on Q3232 plates with stud M06 fixing, both products were in stainless steel 316 L. The results presented in this report are the result of laboratory tests carried out under optimal conditions that cannot be repeated; therefore, the resulting data is intended as indicative and non-binding.

Impiego di collante

Adhesive consumption

MASTER-PLATE®

La distribuzione del collante interessa l'intera superficie della piastrina. Si consiglia un'applicazione «a serpentina» in modo da creare uno strato costante e continuo. L'eventuale eccedenza tra fila attraverso i fori della base.

Adhesive is applied on the entire surface of the plate. We recommend a "serpentine" application to create a constant and continuous layer. Any excess gets out through the holes of the base.



MASTER-PLATE® RS

Il collante è applicato al centro della base. Esercitando una leggera pressione in fase di posa questo si distribuisce uniformemente su tutta la superficie. I distanziali che caratterizzano la piastrina fungono da punto d'arresto.

Adhesive is applied at the center of the base. By exerting a slight pressure during the lying phase, it is evenly distributed over the entire surface. The Round Spacers characterizing the plate act as a stopping point.



MASTER-PLATE®	Q.tà media di Collante Utilizzato Average quantity of adhesive used	Numero medio di incollaggi per cartuccia (50 ml) Average number of pasted pieces per cartridge (50ml)	Δ% di collante utilizzata rispetto alla Versione Standard Δ% of adhesive used vs MASTER-PLATE® Standard Version	Costo Indicativo del singolo incollaggio* Average cost of single gluing*
MASTER-PLATE®	2,32 gr	21 pz.	-	0,38 €/pc
MASTER-PLATE® RS	0,65 gr	75 pz.	-72 %	0,10 €/pc

* Considerato un costo di € 8,00 per cartuccia 50 ml
* When price of 50ml adhesive cartridge is € 8.00

Interferenze e mantenimento assialità

Interferences and axiality maintenance

MASTER-PLATE®

L'eccedenza del collante, fuoriuscendo dai fori della base, crea un'interferenza. Non è per ciò possibile avvitare un componente al MASTER-PLATE® sino al limite inferiore della parte filettata. È altrettanto critico, mantenere l'assialità tra le parti. Tali interferenze variano in funzione della quantità di collante applicato.

Mediamente si rileva un ingombro compreso tra 3 e 5 mm.

The excess of adhesive, coming out of the holes of the base, creates interference. Therefore, it is not possible to screw a component to MASTER-PLATE® until the lower bound of the threaded part. It is equally critical to maintain axiality between the parties. Such interferences vary depending on the amount of adhesive applied. On average, there is a footprint between 3 and 5mm.



MASTER-PLATE® RS

Non si evidenzia alcuna interferenza. Il collante non si interpone tra il MASTER-PLATE® e l'elemento avvitato adesso. La parte filettata è completamente libera e sfruttabile. Non si riscontrano problemi di assialità.

No interference is remarked. The adhesive does not interpose between the MASTER-PLATE® and the element screwed to it. The threaded part is completely free and usable. There are no axiality problems.



Conclusioni

Conclusions

Tutta la gamma **MASTER-PLATE®** sottoposta ai test ha ottenuto ottime prestazioni. Pur mantenendo la stessa filosofia, le due tipologie di **MASTER-PLATE®** ottengono performance diverse a seconda dei diversi criteri di valutazione.

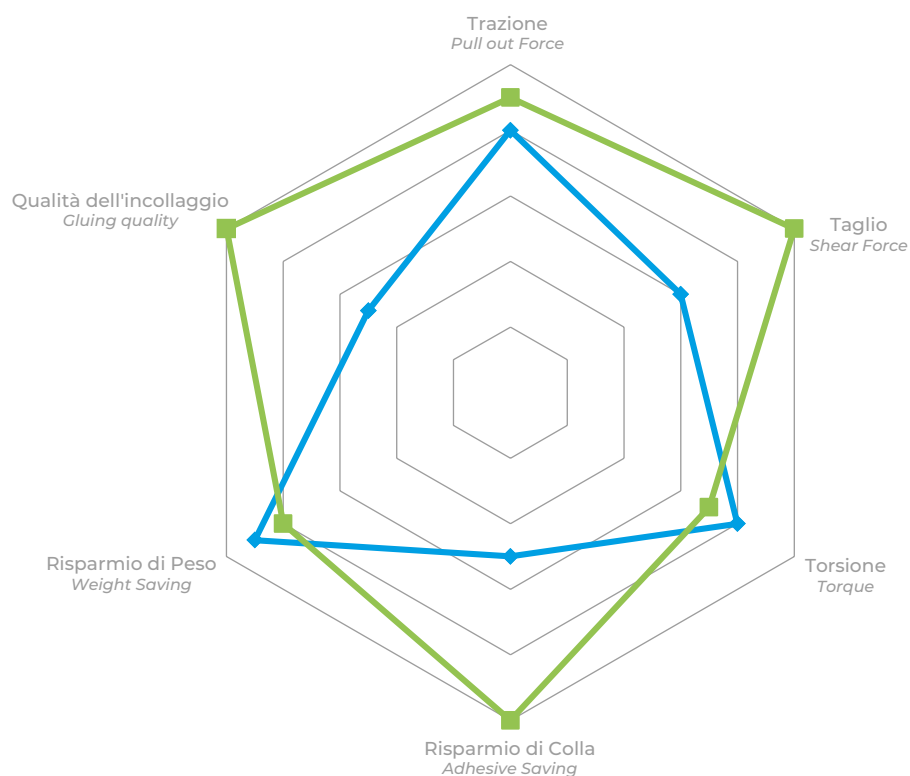
L'orientamento nella scelta della Serie dipende da fattori diversi, quali:

- Resistenza alla Trazione
- Resistenza al Taglio
- Resistenza alla Torsione
- Risparmio di Colla
- Peso del sistema di fissaggio completo
- Qualità dell'incollaggio (presenza di interferenze e mantenimento dell'assialità)

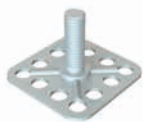
*The whole **MASTER-PLATE®** range performed very well during tests, and the two different types of **MASTER-PLATE®** perform differently, depending on the different evaluation criteria.*

The choice amongst the Series products depends on different factors, such as:

- Pull Out Force resistance
- Shear Force resistance
- Torque resistance
- Adhesive saving
- Weight saving
- Gluing quality (interferences and maintaining axiality)



MASTER-PLATE®



MASTER-PLATE® RS



Guida alla lettura del grafico: più ci sia allontanata dal centro del radar, migliore è la performance.
How to read the graph: the farther from the web center, the better the performance.

COMPOSIZIONE DEL CODICE

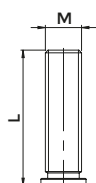
Steps for creating the reference code

STEP 1

Tipo di ancoraggio
Type of anchorage

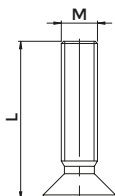
PR

SERIE/SERIES



PRS

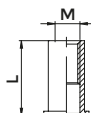
SERIE/SERIES



BR_

SERIE/SERIES

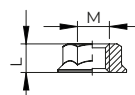
P | Piastrina Passante
Through Hole Plate
C | Piastrina Cieca
Blind Hole Plate



DF_

SERIE/SERIES

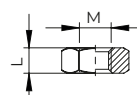
P | Piastrina Passante
Through Hole Plate
C | Piastrina Cieca
Blind Hole Plate



DR_

SERIE/SERIES

P | Piastrina Passante
Through Hole Plate
C | Piastrina Cieca
Blind Hole Plate



STEP 2

Lunghezze Perno (L)
Stud Length (L)

10
12
16
20
25
30
40

Lunghezze Perno (L)
Stud Length (L)

45
50
60
70
80
90
100

Altezze Boccola (L)
Bush Height (L)

05
10
12
15
20
22
25

Altezze Dado (L)
Nut Height (L)

03 = M4X3,2
04 = M5X4.0
05 = M6X5.0
06 = M8X6.5
08 = M10X8

Altezze Dado (L)
Nut Height (L)

06 = M8X6.5
08 = M10X8

STEP 3

Tipo Piastrina
Plate type



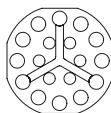
T1900
Ø19 mm



T2000
Ø20 mm



T2300
Ø23 mm



T3800
Ø38 mm



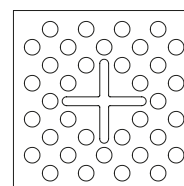
Q1515
15x15 mm



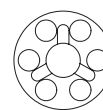
Q3232
32x32 mm



R3815
38x15 mm



Q5858
58x58 mm



Esempio di
piastrina passante
Example of through
hole plate
Q1515 non passante
Q1515 no through hole

STEP 4

Filetto (M)
Thread (M)

040 M4
050 M5
060 M6
080 M8

050 M5
060 M6
080 M8
100 M10

040 M4
050 M5
060 M6
080 M8
100 M10

040 M4
050 M5
060 M6

080 M8
100 M10

STEP 5

Materiale
Material

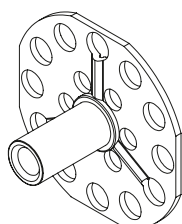
Acciaio Zincato
Acciaio Inox 316 allo stato naturale
Acciaio Inox 316 Elettrolucidato

.12 Zinc Plated Steel
.51 316 Stainless Steel in its natural state
.56 Electropolished 316 Stainless Steel

.12
.51
.56

Esempio di designazione - Example of code designation

Boccola filettata con piastrina cieca tonda T3800, filettatura M6, altezza 12 mm, in acciaio zincato.
Threaded bush with T3800 round blind plate, M6 thread, 12mm height, zinc-plated steel.



BRC 12 T3800 060. 12

STEP 1

STEP 2

STEP 3

STEP 4

STEP 5

ATTENZIONE: per conoscere le disponibilità e la fattibilità dei prodotti, contattare l'ufficio tecnico/commerciale Specialinsert® oppure consultare le schede tecniche scaricabili dal nostro sito www.specialinsert.it
WARNING: For more information regarding product availability and feasibility, please contact the Specialinsert® tech/sales office or refer to the data sheets downloadable at www.specialinsert.it/en

MONTAGGIO

Installation



1 Predisporre la superficie idonea all'incollaggio

Prepare the surface for receiving the adhesive



2 Depositare sul MASTER-PLATE® l'apposito collante

Place the proper adhesive on MASTER-PLATE®



3 Posizionare il MASTER-PLATE® sulla superficie

Place MASTER-PLATE® on the surface



4 Premere MASTER-PLATE® fino alla fuoriuscita del collante dai fori della base

Press the MASTER-PLATE® in order to have some adhesive coming out from the holes of the base plate



5 Attendere l'indurimento del collante prima di utilizzare il fissaggio

Wait for the adhesive to harden before using the fastening system



6 MASTER-PLATE® ora è fissata strutturalmente ed assemblata

MASTER-PLATE® is structurally assembled and ready for use

SUGGERIMENTI PER LA SCELTA DELLE COLLE

Adhesives suggestions

La tabella sottostante fornisce alcune indicazioni di massima sulle possibilità di utilizzo del collante. Per ottenere un corretto impiego del prodotto si consiglia di effettuare prove di incollaggio.

The table below gives some overall indications about several uses of the adhesive and materials. To get a correct use of the product, we advise you to perform bonding tests.

Tipo Colla Adhesive type	Compositi Composites	Plastica(*) Plastic(*)	Legno Wood	Metallo Metal	Lapidei Natural Stone	Agglomerati Conglomerated	Cristalli Glass
MASTIKOL SG 300-15	○ ○(**)	○ ○	-	○ ○(**)	○	○ ○	○
VABER MA300	○ ○	○ ○	○	○ ○	○	○ ○	○ ○
3M DP8810NS	○ ○	○	○	○ ○	○	○	-
LOCTITE 9466	○ ○	○	○ ○	○ ○	○ ○	○ ○	○ ○

LEGENDA: - Non adatto
KEY: - Not suitable

○ Sufficiente
○ Sufficient

○ ○ Buono
○ ○ Good

(*) Adesivi idonei ad alta energia superficiale di facile incollaggio.

(*) Adhesives suitable for high surface energy of easy bonding.

Su plastiche a bassa energia superficiale e quindi di scarsa adesione si consigliano le seguenti colle: 3M DP8010, MASTIKOL PPX5.

On plastics with low surface energy, therefore with low adhesion properties, we recommend: 3M DP8010, MASTIKOL PPX5.

Per la corretta definizione dell'adesivo da utilizzare, su materiali con poca tenuta quali PE, PA, PP e silicone raccomandiamo di interpellare direttamente i produttori delle colle.

To get a correct definition of the adhesive to be use, on low adhesion materials, as PE, PA, PP and silicone, please refer to the adhesive manufacturers.

(**) Non necessita l'uso di primer o abrasione.

(**) Primer or abrasion not needed.

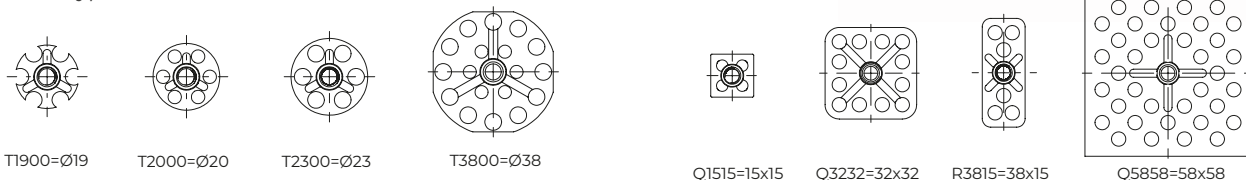
STEP 1 PR SERIE/SERIES

Perno filettato con piastrina
Threaded stud with plate

STEP 2 Lunghezze Perno (L)
Stud Length (L)

10* - 12 - 16 - 20 - 25 - 30 - 40
* Non disponibile nella versione inox 316
* 316 Stainless Steel not available
Per lunghezza perno oltre 40mm consultare la scheda PRS
For stud length over 40mm, see PRS data sheet

STEP 3 Tipo Piastrina
Plate type



STEP 4 Filetto (M)
Thread (M)

M4 - M5 - M6 - M8
Tolleranza 6g / Tolerance 6g
Per filetto M10 consultare la scheda PRS
For M10 thread, see PRS data sheet

STEP 5 Materiale
Material

Acciaio Zincato .12 Zinc Plated Steel .12
Acciaio Inox 316 .51 316 Stainless Steel .51

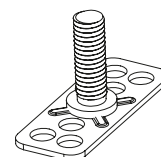
CODICE CODE	d1 Filetto Thread	d2 Acciaio .12 Steel .12	d2 Inox .51 Stainless Steel .51	CODICE CODE	d1 Filetto Thread	d2 Acciaio .12 Steel .12	d2 Inox .51 Stainless Steel .51
PR_T1900040._	M 4	5,5	8,5	PR_Q1515040._	M 4	5,5	8,5
PR_T2000040._				PR_Q3232040._			
PR_T2300040._				PR_R3815040._			
PR_T3800040._				PR_Q5858040._			
PR_T1900050._	M 5	6,5	9,8	PR_Q1515050._	M 5	6,5	9,8
PR_T2000050._				PR_Q3232050._			
PR_T2300050._				PR_R3815050._			
PR_T3800050._				PR_Q5858050._			
PR_T1900060._	M 6	7,5	9,8	PR_Q1515060._	M 6	7,5	9,8
PR_T2000060._				PR_Q3232060._			
PR_T2300060._				PR_R3815060._			
PR_T3800060._				PR_Q5858060._			
PR_T1900080._	M 8	10,0	11,5	PR_Q1515080._	M 8	10,0	11,5
PR_T2000080._				PR_Q3232080._			
PR_T2300080._				PR_R3815080._			
PR_T3800080._				PR_Q5858080._			

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm - Non binding dimensions, expressed in mm.

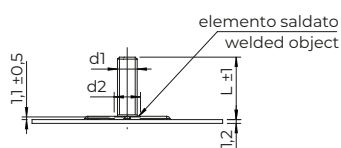
PR 20 R3815 060. 12

STEP 1 STEP 2 STEP 3 STEP 4 STEP 5

Esempio di designazione: Perno filettato con piastrina rettangolare R3815, filettatura M6, lunghezza 20 mm, in acciaio zincato.
Example of code designation: Threaded stud with R3815 rectangular plate, M6 thread, 20mm length, zinc-plated steel



PR20R3815060.12



ATTENZIONE: per conoscere le disponibilità e la fattibilità dei prodotti, contattare l'ufficio tecnico/commerciale Specialinsert® oppure consultare le schede tecniche scaricabili dal nostro sito www.specialinsert.it
WARNING: for more information regarding product availability and feasibility, please contact the Specialinsert® tech/sales office or refer to the data sheets downloadable at www.specialinsert.it/en

STEP 1 PRS SERIE/SERIES

Perno filettato con testa svasata con piastrina
Threaded stud with countersunk head and plate

STEP 2 Lunghezze Perno (L) 45 – 50 – 60 – 70 – 80 – 90 – 100

Stud Length (L)
Per lunghezza perno inferiore a mm 45 consultare la scheda PR
For stud length under 45mm, see PR data sheet

STEP 3 Tipo Piastrina

Plate type



STEP 4 Filetto (M)

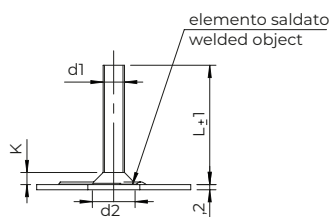
Thread (M)
M5 - M6 - M8 - M10
Tolleranza 6g / Tolerance 6g

STEP 5 Materiale

Material
Acciaio Zincato .12 Zinc Plated Steel .12
Acciaio Inox 316 .51 316 Stainless Steel .51

CODICE CODE	d1 Filetto Thread	d2 (max)	K	CODICE CODE	d1 Filetto Thread	d2 (max)	K
PRS_T1900050._	M 5	10	2,8	PRS_Q1515050._	M 5	10	2,8
PRS_T2000050._				PRS_Q3232050._			
PRS_T2300050._				PRS_R3815050._			
PRS_T3800050._				PRS_Q5858050._			
PRS_T1900060._	M 6	12	3,3	PRS_Q1515060._	M 6	12	3,3
PRS_T2000060._				PRS_Q3232060._			
PRS_T2300060._				PRS_R3815060._			
PRS_T3800060._				PRS_Q5858060._			
PRS_T2000080._	M 8	16	4,4	PRS_Q3232080._	M 8	16	4,4
PRS_T2300080._				PRS_Q5858080._			
PRS_T3800080._				PRS_Q3232100._	M 10	20	5,5
PRS_T3800100._	M 10	20	5,5	PRS_Q5858100._			

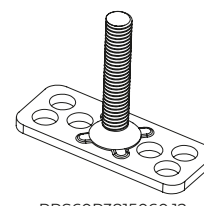
Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm – Non binding dimensions, expressed in mm.



PRS 60 R3815 060. 12

STEP 1 STEP 2 STEP 3 STEP 4 STEP 5

Esempio di designazione: Perno filettato con piastrina rettangolare R3815, filettatura M6, lunghezza 60 mm, in acciaio zincato
Example of code designation: Threaded stud with R3815 rectangular plate, M6 thread, 20mm length, zinc-plated steel



PRS60R3815060.12

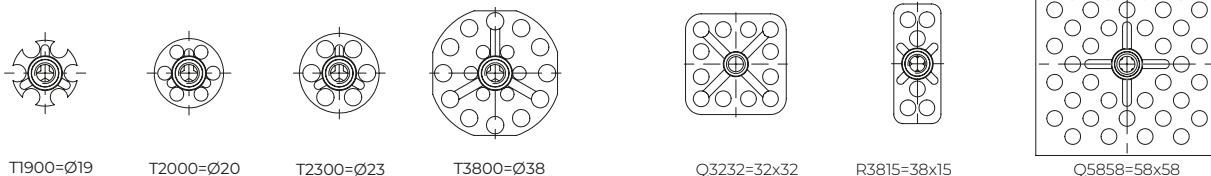
ATTENZIONE: per conoscere le disponibilità e la fattibilità dei prodotti, contattare l'ufficio tecnico/commerciale Specialinsert® oppure consultare le schede tecniche scaricabili dal nostro sito www.specialinsert.it
WARNING: for more information regarding product availability and feasibility, please contact the Specialinsert® tech/sales office or refer to the data sheets downloadable at www.specialinsert.it/en

STEP 1 BRC SERIE/SERIES

Boccola filettata con piastrina cieca
Threaded bush with blind plate

STEP 2 Altezze boccola (L) 5 - 10 - 12 - 15 - 20 - 22 - 25
Bush height (L)

STEP 3 Tipo Piastrina
Plate type

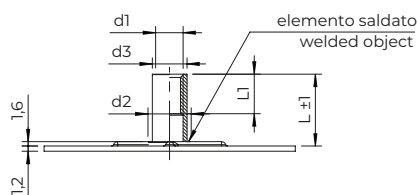


STEP 4 Filetto (M) M4 - M5 - M6 - M8 - M10
Thread (M) Tolleranza 6H / Tolerance 6H

STEP 5 Materiale Acciaio Zincato .12 Zinc Plated Steel .12
Material Acciaio Inox 316 .51 316 Stainless Steel .51

CODICE CODE	d1 Filetto Thread	d2	d3	CODICE CODE	d1 Filetto Thread	d2	d3
BRC_T1900040._	M 4	12	8,3	BRC_Q3232040._	M 4	12	8,3
BRC_T2000040._				BRC_R3815040._			
BRC_T2300040._				BRC_Q5858040._			
BRC_T3800040._				BRC_Q3232050._	M 5	13	9,6
BRC_T1900050._	M 5	13	9,6	BRC_R3815050._			
BRC_T2000050._				BRC_Q5858050._			
BRC_T2300050._				BRC_Q3232060._	M 6	13	9,6
BRC_T3800050._				BRC_R3815060._			
BRC_T1900060._	M 6	13	9,6	BRC_Q5858060._			
BRC_T2000060._				BRC_Q3232080._	M 8	15	11,0
BRC_T2300060._				BRC_R3815080._			
BRC_T3800060._				BRC_Q5858080._			
BRC_T2300080._	M 8	15	11,0	BRC_Q3232100._	M 10	16	12,6
BRC_T3800080._				BRC_R3815100._			
BRC_T2300100._	M 10	16	12,6	BRC_Q5858100._			
BRC_T3800100._							

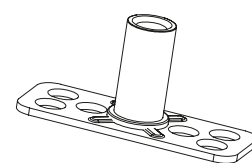
N.B: L1= tratto utile filetto (max 3 volte Ø) / NB L1= threaded length (max 3 times Ø)
Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm - Non binding dimensions, expressed in mm.



BRC 15 R3815 060. 12

STEP 1 STEP 2 STEP 3 STEP 4 STEP 5

Esempio di designazione: Boccola filettata con piastrina cieca rettangolare R3815, filettatura M6, altezza 15 mm, in acciaio zincato
Example of code designation: Threaded bush with R3815 rectangular blind plate, M6 thread, 15mm length, zinc-plated steel



BRC15R3815060.12

ATTENZIONE: per conoscere le disponibilità e la fattibilità dei prodotti, contattare l'ufficio tecnico/commerciale Specialinsert® oppure consultare le schede tecniche scaricabili dal nostro sito www.specialinsert.it
WARNING: for more information regarding product availability and feasibility, please contact the Specialinsert® tech/sales office or refer to the data sheets downloadable at www.specialinsert.it/en

STEP 1 BRP SERIE/SERIES

Boccola filettata con piastrina passante
Threaded bush with through-hole plate

STEP 2 Altezze boccola (L) 5 - 10 - 12 - 15 - 20 - 22 - 25
Bush height (L)

STEP 3 Tipo Piastrina
Plate type



T1900=Ø19



T2000=Ø20



T2300=Ø23



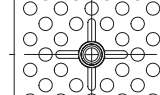
T3800=Ø38



Q3232=32x32



R3815=38x15



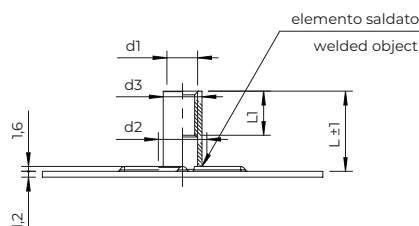
Q5858=58x58

STEP 4 Filetto (M) M4 - M5 - M6 - M8 - M10
Thread (M) Tolleranza 6H / Tolerance 6H

STEP 5 Materiale Acciaio Zincato .12 Zinc Plated Steel .12
Material Acciaio Inox 316 .51 316 Stainless Steel .51

CODICE CODE	d1 Filetto Thread	d2	d3	CODICE CODE	d1 Filetto Thread	d2	d3
BRP_T1900040._	M 4	12	8,3	BPR_Q3232040._	M 4	12	8,3
BRP_T2000040._				BPR_R3815040._			
BRP_T2300040._				BPR_Q5858040._			
BRP_T3800040._				BPR_Q3232050._	M 5	13	9,6
BRP_T1900050._	M 5	13	9,6	BPR_R3815050._			
BRP_T2000050._				BPR_Q5858050._			
BRP_T2300050._				BPR_Q3232060._	M 6	13	9,6
BRP_T3800050._				BPR_R3815060._			
BRP_T1900060._	M 6	13	9,6	BPR_Q5858060._			
BRP_T2000060._				BPR_Q3232080._	M 8	15	11,0
BRP_T2300060._				BPR_R3815080._			
BRP_T3800060._				BPR_Q5858080._			
BRP_T2300080._	M 8	15	11,0	BPR_Q3232100._	M 10	16	12,6
BRP_T3800080._				BPR_R3815100._			
BRP_T2300100._	M 10	16	12,6	BPR_Q5858100._			
BRP_T3800100._							

N.B: L1= tratto utile filetto (max 3 volte Ø) / NB L1= threaded length (max 3 times Ø)
Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm - Non binding dimensions, expressed in mm.

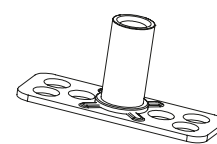


BRP 15 R3815 060. 12

STEP 1 STEP 2 STEP 3 STEP 4 STEP 5

Esempio di designazione: Boccola filettata con piastrina passante rettangolare R3815, filettatura M6, altezza 15 mm, in acciaio zincato

Example of code designation: Threaded bush with R3815 rectangular through-hole plate, M6 thread, 15mm length, zinc-plated steel



BRP15R3815060.12

ATTENZIONE: per conoscere le disponibilità e la fattibilità dei prodotti, contattare l'ufficio tecnico/commerciale Specialinsert® oppure consultare le schede tecniche scaricabili dal nostro sito www.specialinsert.it
WARNING: for more information regarding product availability and feasibility, please contact the Specialinsert® tech/sales office or refer to the data sheets downloadable at www.specialinsert.it/en

STEP 1 DFC SERIE/SERIES

Dado flangiato con piastrina cieca
Flanged nut with blind plate

STEP 2 Altezze dado (L) 4,3 - 4,8 - 5,4
Nut height (L)

STEP 3 Tipo Piastrina
Plate type



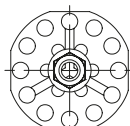
T1900=Ø19



T2000=Ø20



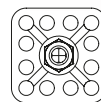
T2300=Ø23



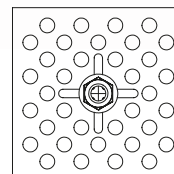
T3800=Ø38



R3815=38x15



Q3232=32x32



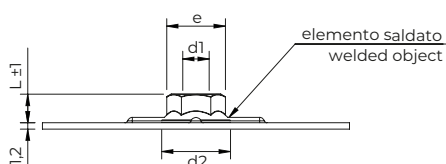
Q5858=58x58

STEP 4 Filetto (M) M4 - M5 - M6
Thread (M) Tolleranza 6H / Tolerance 6H

STEP 5 Materiale Acciaio Zincato .12 Zinc Plated Steel .12
Material Acciaio Inox 316 .51 316 Stainless Steel .51

CODICE CODE	d1 Filetto Thread	Chiave esagono Hex Key	e	d2	L	CODICE CODE	d1 Filetto Thread	Chiave esagono Hex Key	e	d2	L
DFC04T1900040._						DFC04R3815040._					
DFC04T2000040._	M 4	7	7,8	9,10	4,3	DFC04Q3232040._	M 4	7	7,8	9,10	4,3
DFC04T2300040._						DFC04Q5858040._					
DFC04T3800040._						DFC05R3815050._					
DFC05T1900050._						DFC05Q3232050._	M 5	8	8,9	10,50	4,8
DFC05T2000050._	M 5	8	8,9	10,50	4,8	DFC05Q5858050._					
DFC05T2300050._						DFC06R3815060._					
DFC05T3800050._						DFC06Q3232060._	M 6	10	11,1	12,95	5,4
DFC06T1900060._						DFC06Q5858060._					
DFC06T2000060._	M 6	10	11,1	12,95	5,4						
DFC06T2300060._											
DFC06T3800060._											

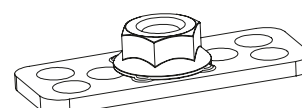
Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm – Non binding dimensions, expressed in mm.



DFC 06 R3815 060.12

STEP 1 STEP 2 STEP 3 STEP 4 STEP 5

Esempio di designazione: Dado filettato flangiato con piastrina cieca rettangolare R3815, filettatura M6, altezza 5,4 mm, in acciaio zincato
Example of code designation: Flanged threaded nut with R3815 rectangular blind plate, M6 thread, 5,4mm height, zinc-plated steel



DFC06R3815060.12

ATTENZIONE: per conoscere le disponibilità e la fattibilità dei prodotti, contattare l'ufficio tecnico/commerciale Specialinsert® oppure consultare le schede tecniche scaricabili dal nostro sito www.specialinsert.it
WARNING: for more information regarding product availability and feasibility, please contact the Specialinsert® tech/sales office or refer to the data sheets downloadable at www.specialinsert.it/en

STEP 1 **DFP** SERIE/SERIES

Dado flangiato con piastrina passante
Flanged nut with through-hole plate

STEP 2 Altezze dado (L) 4,3 - 4,8 - 5,4
Nut height (L)

STEP 3 Tipo Piastrina
Plate type



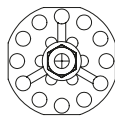
T1900=Ø19



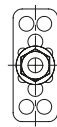
T2000=Ø20



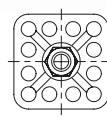
T2300=Ø23



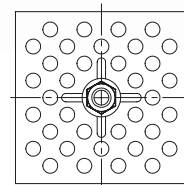
T3800=Ø38



R3815=38x15



Q3232=32x32



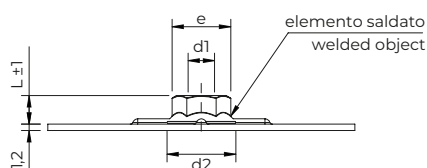
Q5858=58x58

STEP 4 Filetto (M) M4 - M5 - M6
Thread (M) Tolleranza 6H / Tolerance 6H

STEP 5 Materiale Acciaio Zincato .12 Zinc Plated Steel .12
Material Acciaio Inox 316 .51 316 Stainless Steel .51

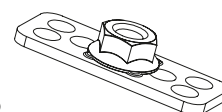
CODICE CODE	d1 Filetto Thread	Chiave esagono Hex Key	d2	e	L	CODICE CODE	d1 Filetto Thread	Chiave esagono Hex Key	d2	e	L
DFP04T1900040._						DFP04R3815040._					
DFP04T2000040._	M 4	7	9,10	7,8	4,3	DFP04Q3232040._	M 4	7	9,10	7,8	4,3
DFP04T2300040._						DFP04Q5858040._					
DFP04T3800040._						DFP05R3815050._					
DFP05T1900050._						DFP05Q3232050._	M 5	8	10,50	8,9	4,8
DFP05T2000050._	M 5	8	10,50	8,9	4,8	DFP05Q5858050._					
DFP05T2300050._						DFP06R3815060._					
DFP05T3800050._						DFP06Q3232060._	M 6	10	12,95	11,1	5,4
DFP06T1900060._						DFP06Q5858060._					
DFP06T2000060._	M 6	10	12,95	11,1	5,4						
DFP06T2300060._											
DFP06T3800060._											

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm - Non binding dimensions, expressed in mm.

**DFP 06 R3815 060.12**

STEP 1 STEP 2 STEP 3 STEP 4 STEP 5

Esempio di designazione: Dado filettato flangiato con piastrina passante rettangolare R3815, filettatura M6, altezza 5,4 mm, in acciaio zincato
Example of code designation: Flanged threaded nut with R3815 rectangular through-hole plate, M6 thread, 5,4mm height, zinc-plated steel



DFP06R3815060.12

ATTENZIONE: per conoscere le disponibilità e la fattibilità dei prodotti, contattare l'ufficio tecnico/commerciale Specialinsert® oppure consultare le schede tecniche scaricabili dal nostro sito www.specialinsert.it
WARNING: for more information regarding product availability and feasibility, please contact the Specialinsert® tech/sales office or refer to the data sheets downloadable at www.specialinsert.it/en

STEP 1 DRC SERIE/SERIES

Dado con piastrina cieca
Nut with blind plate

STEP 2 Altezze dado (L) 3,2 - 4,0 - 5,0 - 6,5 - 8,0
Nut height (L)

STEP 3 Tipo Piastrina
Plate type



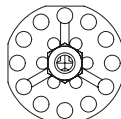
T1900=Ø19



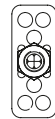
T2000=Ø20



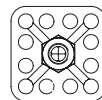
T2300=Ø23



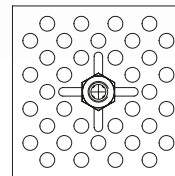
T3800=Ø38



R3815=38x15



Q3232=32x32



Q5858=58x58

STEP 4 Filetto (M)
Thread (M)

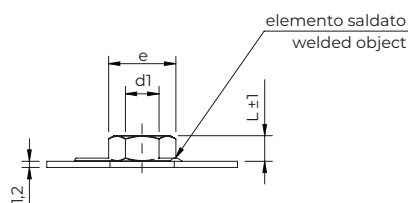
M4 - M5 - M6 - M8 - M10
Tolleranza 6H / Tolerance 6H

Per le filettature M4, M5 e M6 vedere articoli standard su scheda DFC
For M4, M5 and M6 threads, see standard products on DFC data sheet

STEP 5 Materiale Acciaio Zincato .12 Zinc Plated Steel .12
Material Acciaio Inox 316 .51 316 Stainless Steel .51

CODICE CODE	d1 Filetto Thread	Chiave esagono Hex Key	e	L	CODICE CODE	d1 Filetto Thread	Chiave esagono Hex Key	e	L
DRC03T1900040._	M 4	7	7,8	3,2	DRC03R3815040._	M 4	7	7,8	3,2
DRC03T2000040._					DRC03Q3232040._				
DRC03T2300040._					DRC03Q5858040._				
DRC03T3800040._					DRC04R3815050._	M 5	8	8,9	4,0
DRC04T1900050._	M 5	8	8,9	4,0	DRC04Q3232050._				
DRC04T2000050._					DRC04Q5858050._				
DRC04T2300050._					DRC05R3815060._	M 6	10	11,1	5,0
DRC04T3800050._					DRC05Q3232060._				
DRC05T1900060._	M 6	10	11,1	5,0	DRC05Q5858060._				
DRC05T2000060._					DRC06R3815080._	M 8	13	14,4	6,5
DRC05T2300060._					DRC06Q3232080._				
DRC05T3800060._					DRC06Q5858080._				
DRC06T1900080._	M 8	13	14,4	6,5	DRC08R3815100._	M 10	17	19,0	8,0
DRC06T2000080._					DRC08Q3232100._				
DRC06T2300080._					DRC08Q5858100._				
DRC06T3800080._									
DRC08T2000100._	M 10	17	19,0	8,0					
DRC08T2300100._									
DRC08T3800100._									

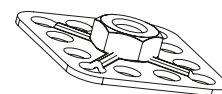
Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm - Non binding dimensions, expressed in mm.



DRC 04 Q3232 050. 12

STEP 1 STEP 2 STEP 3 STEP 4 STEP 5

Esempio di designazione: Dado filettato con piastrina cieca quadrata Q3232, filettatura M5, altezza 4 mm, in acciaio zincato
Example of code designation: Threaded nut with Q3232 square blind plate, M5 thread, 4mm height, zinc-plated steel



DRC04Q3232050.12

ATTENZIONE: per conoscere le disponibilità e la fattibilità dei prodotti, contattare l'ufficio tecnico/commerciale Specialinsert® oppure consultare le schede tecniche scaricabili dal nostro sito www.specialinsert.it
WARNING: for more information regarding product availability and feasibility, please contact the Specialinsert® tech/sales office or refer to the data sheets downloadable at www.specialinsert.it/en

STEP 1 **DRP** SERIE/SERIES

Dado con piastrina passante
Nut with through-hole plate

STEP 2 Altezze dado (L) 3,2 - 4,0 - 5,0 - 6,5 - 8,0
Nut height (L)

STEP 3 Tipo Piastrina
Plate type



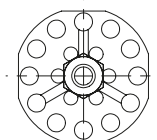
T1900=Ø19



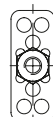
T2000=Ø20



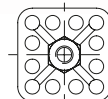
T2300=Ø23



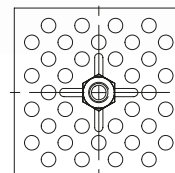
T3800=Ø38



R3815=38x15



Q3232=32x32



Q5858=58x58

STEP 4 Filetto (M)
Thread (M)

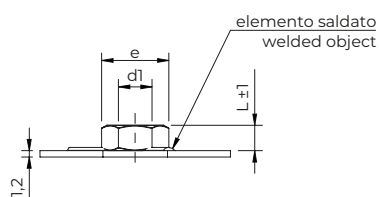
M4 - M5 - M6 - M8 - M10
Tolleranza 6H / Tolerance 6H
Per le filettature M4, M5 e M6 vedere articoli standard su scheda DFP
For M4, M5 and M6 threads, see standard products on DFP data sheet

STEP 5 Materiale
Material

Acciaio Zincato	.12	Zinc Plated Steel	.12
Acciaio Inox 316	.51	316 Stainless Steel	.51

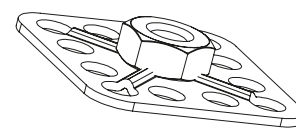
CODICE CODE	d1 Filetto Thread	Chiave esagono Hex Key	e	L	CODICE CODE	d1 Filetto Thread	Chiave esagono Hex Key	e	L
DRP03T1900040._					DRP03R3815040._				
DRP03T2000040._	M 4	7	7,8	3,2	DRP03Q3232040._	M 4	7	7,8	3,2
DRP03T2300040._					DRP03Q5858040._				
DRP03T3800040._					DRP04R3815050._				
DRP04T1900050._					DRP04Q3232050._	M 5	8	8,9	4,0
DRP04T2000050._	M 5	8	8,9	4,0	DRP04Q5858050._				
DRP04T2300050._					DRP05R3815060._				
DRP04T3800050._					DRP05Q3232060._	M 6	10	11,1	5,0
DRP05T1900060._					DRP05Q5858060._				
DRP05T2000060._	M 6	10	11,1	5,0	DRP06R3815080._				
DRP05T2300060._					DRP06Q3232080._	M 8	13	14,4	6,5
DRP05T3800060._					DRP06Q5858080._				
DRP06T2000080._					DRP08R3815100._				
DRP06T2300080._	M 8	13	14,4	6,5	DRP08Q3232100._	M 10	17	19,0	8,0
DRP06T3800080._					DRP08Q5858100._				
DRP08T2300100._	M 10	17	19,0	8,0					
DRP08T3800100._									

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm - Non binding dimensions, expressed in mm.


DRP 04 Q3232 050. 12

STEP 1 **STEP 2** **STEP 3** **STEP 4** **STEP 5**

Esempio di designazione: Dado filettato con piastrina passante quadrata, Q3232 filettatura M5, altezza 4 mm, in acciaio zincato
Example of code designation: Threaded nut with Q3232 square through-hole plate, M5 thread, 4mm height, zinc-plated steel



DRP04Q3232050.12

ATTENZIONE: per conoscere le disponibilità e la fattibilità dei prodotti, contattare l'ufficio tecnico/commerciale Specialinsert® oppure consultare le schede tecniche scaricabili dal nostro sito www.specialinsert.it
WARNING: for more information regarding product availability and feasibility, please contact the Specialinsert® tech/sales office or refer to the data sheets downloadable at www.specialintert.it/en

STEP 1 **CR** SERIE/SERIES

Chiodo con piastrina
Nail with plate

STEP 2 **Lunghezze chiodo (L)** 50 - 60 - 70 - 80 - 90 - 100
Nail lenght (L)

STEP 3 **Tipo Piastrina**
Plate type



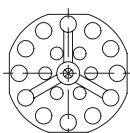
T1900=Ø19



T2000=Ø20



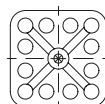
T2300=Ø23



T3800=Ø38



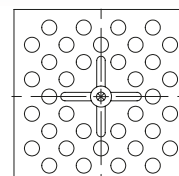
Q1515=15x15



Q3232=32x32



R3815=38x15



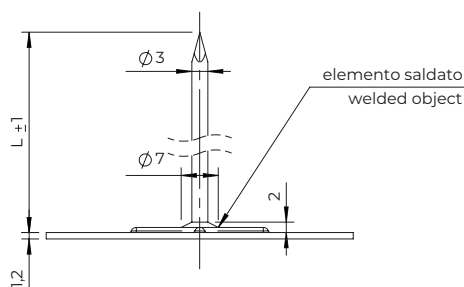
Q5858=58x58

STEP 4 **Diametro chiodo** 3 mm
Nail diameter

STEP 5 **Materiale** Acciaio Inox 316 .51 316 Stainless Steel .51
Material

CODICE CODE	Lunghezza chiodo L±1mm Nail lenght L±1mm						CODICE CODE	Lunghezza chiodo L±1mm Nail lenght L±1mm					
CR_T1900030.51							CR_Q1515030.51						
CR_T2000030.51	50	60	70	80	90	100	CR_Q3232030.51	50	60	70	80	90	100
CR_T2300030.51							CR_R3815030.51						
CR_T3800030.51							CR_Q5858030.51						

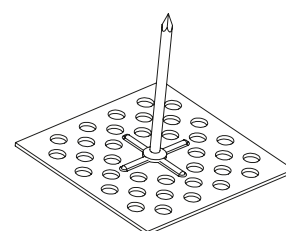
Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm – Non binding dimensions, expressed in mm.



CR 70 Q5858 030. 51

STEP 1 STEP 2 STEP 3 STEP 4 STEP 5

Esempio di designazione: Chiodo con piastrina quadra Q5858, lunghezza 70 mm, in acciaio inox 316
Example of code designation: Nail with Q5858 square plate, 70mm lenght, 316 stainless steel

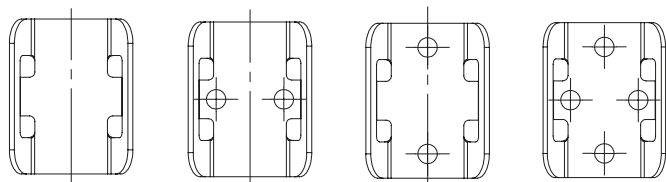


CR70Q5858030.51

ATTENZIONE: per conoscere le disponibilità e la fattibilità dei prodotti, contattare l'ufficio tecnico/commerciale Specialinsert® oppure consultare le schede tecniche scaricabili dal nostro sito www.specialinsert.it
WARNING: for more information regarding product availability and feasibility, please contact the Specialinsert® tech/sales office or refer to the data sheets downloadable at www.specialintert.it/en

PFR08 SERIE/SERIES

Piastrina passafascetta
Cable tie mount plate

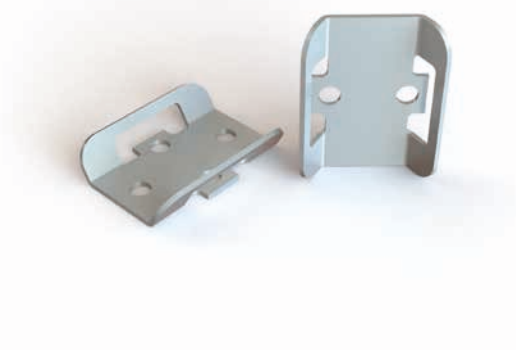


PFR08R3221000.51

PFR08R3221001.51

PFR08R3221002.51

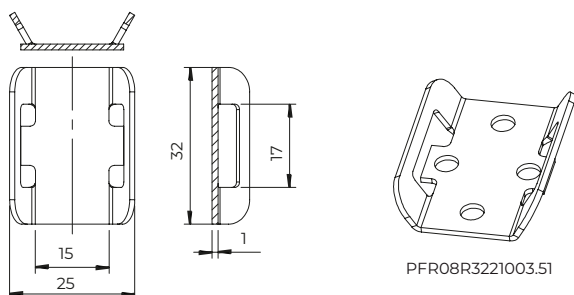
PFR08R3221003.51



MASTER-PLATE®

Materiale
Material

Acciaio Inox 316
316 Stainless Steel

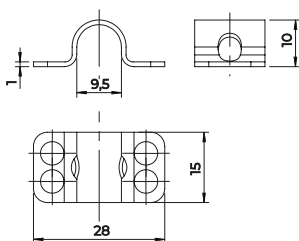


PFR08R3221003.51

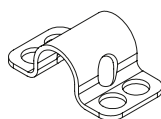
Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm – Non binding dimensions, expressed in mm.

PFR10 SERIE/SERIES

Piastrina passafascetta
Cable tie saddle plate



PFR10R2815001.51



PFR10R2815001.51



Materiale
Material

Acciaio Inox 316
316 Stainless Steel

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm – Non binding dimensions, expressed in mm.

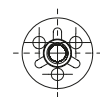
STEP 1 PRY SERIE/SERIES

Perno filettato con piastrina con piedini
Threaded stud with plate and round spacers

STEP 2 Lunghezze Perno (L) Stud Lenght (L)

10* - 12 - 16 - 20 - 25 - 30 - 40
* Non disponibile nella versione inox 316
* 316 Stainless Steel not available
Per lunghezza perno oltre 40mm consultare la scheda PRSY
For stud lenght over 40mm, see PRSY data sheet

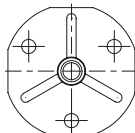
STEP 3 Tipo Piastrina Plate type



Y2000=Ø20



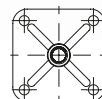
Y2300=Ø23



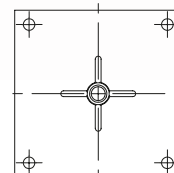
Y3800=Ø38



Y3815=38x15



Y3232=32x32



Y5858=58x58

STEP 4 Filetto (M) Thread (M)

M4 - M5 - M6 - M8
Tolleranza 6g / Tolerance 6g
Per filetto M10 consultare la scheda PRSY
For M10 thread, see PRSY data sheet

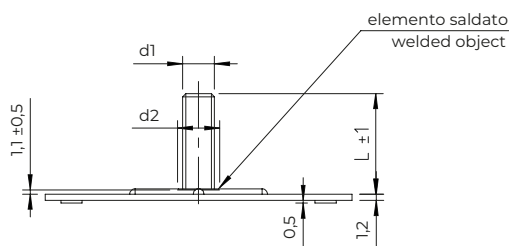
STEP 5 Materiale Material

Acciaio Zincato .12
Acciaio Inox 316 Elettrolucidato .56

Zinc Plated Steel .12
Electropolished 316 Stainless Steel .56

CODICE CODE	d1 Filetto Thread	d2 Acciaio .12 Steel .12	d2 Inox .56 Stainless Steel .56	CODICE CODE	d1 Filetto Thread	d2 Acciaio .12 Steel .12	d2 Inox .56 Stainless Steel .56
PR_Y2000040._				PR_Y3815040._			
PR_Y2300040._	M 4	5,5	8,5	PR_Y3232040._	M 4	5,5	8,5
PR_Y3800040._				PR_Y5858040._			
PR_Y2000050._				PR_Y3815050._			
PR_Y2300050._	M 5	6,5	9,8	PR_Y3232050._	M 5	6,5	9,8
PR_Y3800050._				PR_Y5858050._			
PR_Y2000060._				PR_Y3815060._			
PR_Y2300060._	M 6	7,5	9,8	PR_Y3232060._	M 6	7,5	9,8
PR_Y3800060._				PR_Y5858060._			
PR_Y2000080._				PR_Y3815080._			
PR_Y2300080._	M 8	10,0	11,5	PR_Y3232080._	M 8	10,0	11,5
PR_Y3800080._				PR_Y5858080._			

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm - Non binding dimensions, expressed in mm.

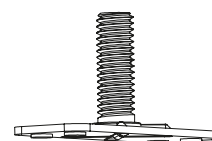


PR 20 Y3815 060.12

STEP 1 STEP 2 STEP 3 STEP 4 STEP 5

Esempio di designazione: Perno filettato con piastrina rettangolare Y3815, filettatura M6, lunghezza 20 mm, in acciaio zincato

Example of code designation: Threaded stud with Y3815 rectangular plate, M6 thread, 20mm length, zinc-plated steel



PR20Y3815060.12

ATTENZIONE: per conoscere le disponibilità e la fattibilità dei prodotti, contattare l'ufficio tecnico/commerciale Specialinsert® oppure consultare le schede tecniche scaricabili dal nostro sito www.specialinsert.it
WARNING: for more information regarding product availability and feasibility, please contact the Specialinsert® tech/sales office or refer to the data sheets downloadable at www.specialinsert.it/en

STEP 1 PRSY SERIE/SERIES

Perno filettato con testa svasata con piastrina con piedini
Threaded stud with countersunk head and plate with round spacers

STEP 2 Lunghezze Perno (L) 45 - 50 - 60 - 70 - 80 - 90 - 100

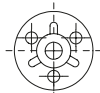
Stud Length (L)
Per lunghezze perno inferiori a 45 mm consultare la scheda PRY
For stud length under 45mm, see PRY data sheet

STEP 3 Tipo Piastrina

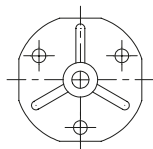
Plate type



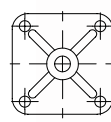
Y2000=Ø20



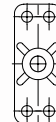
Y2300=Ø23



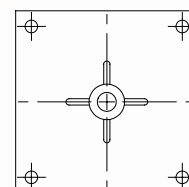
Y3800=Ø38



Y3232=32x32



Y3815=38x15



Y5858=58x58

STEP 4 Filetto (M)

Thread (M)

M5 - M6 - M8 - M10
Tolleranza 6g / Tolerance 6g

STEP 5 Materiale

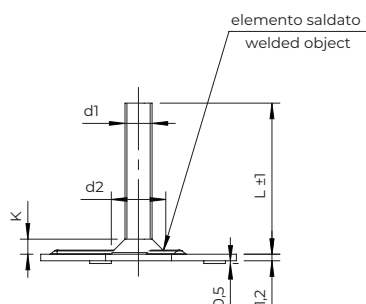
Material

Acciaio Zincato .12
Acciaio Inox 316 Elettrolucidato .56

Zinc Plated Steel .12
Electropolished 316 Stainless Steel .56

CODICE CODE	d1 Filetto Thread	d2 (max)	K	CODICE CODE	d1 Filetto Thread	d2 (max)	K
PRS_Y2000050._				PRS_Y3232050._			
PRS_Y2300050._	M 5	10	2,8	PRS_Y3815050._	M 5	10	2,8
PRS_Y3800050._				PRS_Y5858050._			
PRS_Y2000060._				PRS_Y3232060._			
PRS_Y2300060._	M 6	12	3,3	PRS_Y3815060._	M 6	12	3,3
PRS_Y3800060._				PRS_Y5858060._			
PRS_Y2000080._				PRS_Y3232080._			
PRS_Y2300080._	M 8	16	4,4	PRS_Y3815080._	M 8	16	4,4
PRS_Y3800080._				PRS_Y5858100._	M 10	20	5,5
PRS_Y3800100._	M 10	20	5,5				

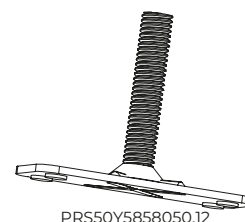
Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm - Non binding dimensions, expressed in mm.



PRS 50 Y5858 050. 12

STEP 1 STEP 2 STEP 3 STEP 4 STEP 5

Esempio di designazione: Perno filettato con piastrina rettangolare Y3815, filettatura M5, lunghezza 50 mm, in acciaio zincato.
Example of code designation: Threaded stud with Y3815 rectangular plate, M5 thread, 50mm length, zinc-plated steel



PRS50Y5858050.12

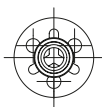
ATTENZIONE: per conoscere le disponibilità e la fattibilità dei prodotti, contattare l'ufficio tecnico/commerciale Specialinsert® oppure consultare le schede tecniche scaricabili dal nostro sito www.specialinsert.it
WARNING: for more information regarding product availability and feasibility, please contact the Specialinsert® tech/sales office or refer to the data sheets downloadable at www.specialinsert.it/en

STEP 1 BRCY SERIE/SERIES

Boccola filettata con piastrina cieca con piedini
Threaded bush with blind plate and round spacers

STEP 2 Altezza boccola (L) 5 - 10 - 12 - 15 - 20 - 22 - 25
Bush height (L)

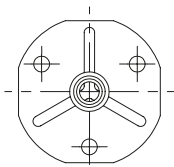
STEP 3 Tipo Piastrina
Plate type



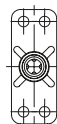
Y2000=ø20



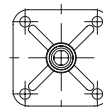
Y2300=ø23



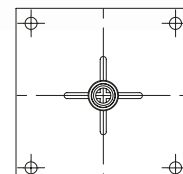
Y3800=ø38



Y3815=38x15



Y3232=32x32



Y5858=58x58

STEP 4 Filetto (M)
Thread (M)

M4 - M5 - M6 - M8 - M10
Tolleranza 6H / Tolerance 6H

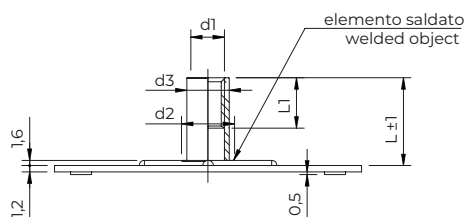
STEP 5 Materiale
Material

Acciaio Zincato .12 Zinc Plated Steel .12
Acciaio Inox 316 Elettrolucidato .56 Electropolished 316 Stainless Steel .56

CODICE CODE	d1 Filetto Thread	d2	d3	CODICE CODE	d1 Filetto Thread	d2	d3
BRC_Y2000040._				BRC_Y3815040._			
BRC_Y2300040._	M 4	12	8,3	BRC_Y3232040._	M 4	12	8,3
BRC_Y3800040._				BRC_Y5858040._			
BRC_Y2000050._				BRC_Y3815050._			
BRC_Y2300050._	M 5	13	9,6	BRC_Y3232050._	M 5	13	9,6
BRC_Y3800050._				BRC_Y5858050._			
BRC_Y2000060._				BRC_Y3815060._			
BRC_Y2300060._	M 6	13	9,6	BRC_Y3232060._	M 6	13	9,6
BRC_Y3800060._				BRC_Y5858060._			
BRC_Y2000080._				BRC_Y3815080._			
BRC_Y2300080._	M 8	15	11,0	BRC_Y3232080._	M 8	15	11,0
BRC_Y3800080._				BRC_Y5858080._			
BRC_Y2000100._				BRC_Y3815100._			
BRC_Y2300100._	M 10	16	12,6	BRC_Y3232100._	M 10	16	12,6
BRC_Y3800100._				BRC_Y5858100._			

N.B.: Tratto utile filetto max 3 volte ø / NB Threaded lenght: 3 times ø (max.)

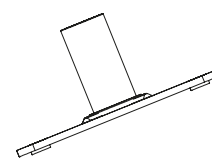
Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm - Non binding dimensions, expressed in mm.



BRC 12 Y3815 050.12

STEP 1 STEP 2 STEP 3 STEP 4 STEP 5

Esempio di designazione: Boccola filettata con piastrina cieca rettangolare Y3815, filettatura M5, altezza 12 mm, in acciaio zincato
Example of code designation: Threaded bush with Y3815 rectangular blind plate, M5 thread, 12mm lenght, zinc-plated steel



BRC12Y3815050.12

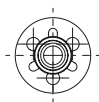
ATTENZIONE: per conoscere le disponibilità e la fattibilità dei prodotti, contattare l'ufficio tecnico/commerciale Specialinsert® oppure consultare le schede tecniche scaricabili dal nostro sito www.specialinsert.it
WARNING: for more information regarding product availability and feasibility, please contact the Specialinsert® tech/sales office or refer to the data sheets downloadable at www.specialinsert.it/en

STEP 1 BRPY SERIE/SERIES

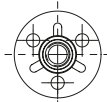
Boccola filettata con piastrina passante con piedini
Threaded bush with through-hole plate and round spacers

STEP 2 Altezza boccola (L) 5 - 10 - 12 - 15 - 20 - 22 - 25
Bush height (L)

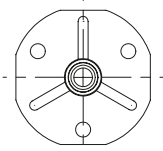
STEP 3 Tipo Piastrina
Plate type



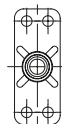
Y2000=ø20



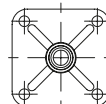
Y2300=ø23



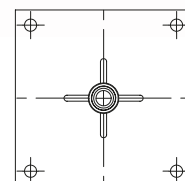
Y3800=ø38



Y3815=38x15



Y3232=32x32



Y5858=58x58

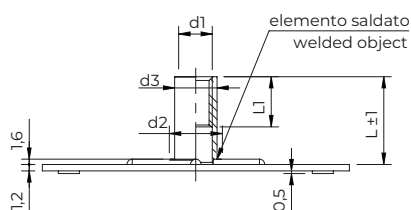
STEP 4 Filetto (M)
Thread (M) M4 - M5 - M6 - M8 - M10
Tolleranza 6H / Tolerance 6H

STEP 5 Materiale
Material Acciaio Zincato .12 Zinc Plated Steel .12
Acciaio Inox 316 Elettrolucidato .56 Electropolished 316 Stainless Steel .56

CODICE CODE	d1 Filetto Thread	d2	d3	CODICE CODE	d1 Filetto Thread	d2	d3
BRP_Y2000040._				BRP_Y3815040._			
BRP_Y2300040._	M 4	12	8,3	BRP_Y3232040._	M 4	12	8,3
BRP_Y3800040._				BRP_Y5858040._			
BRP_Y2000050._				BRP_Y3815050._			
BRP_Y2300050._	M 5	13	9,6	BRP_Y3232050._	M 5	13	9,6
BRP_Y3800050._				BRP_Y5858050._			
BRP_Y2000060._				BRP_Y3815060._			
BRP_Y2300060._	M 6	13	9,6	BRP_Y3232060._	M 6	13	9,6
BRP_Y3800060._				BRP_Y5858060._			
BRP_Y2300080._	M 8	15	11,0	BRP_Y3815080._			
BRP_Y3800080._				BRP_Y3232080._	M 8	15	11,0
BRP_Y3800100._	M 10	16	12,6	BRP_Y5858080._			
				BRP_Y3232100._	M 10	16	12,6
				BRP_Y5858100._			

N.B.: Tratto utile filetto max 3 volte ø / NB Threaded lenght: 3 times ø (max.)

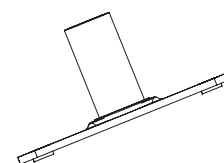
Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm - Non binding dimensions, expressed in mm.



BRP 12 Y3815 050. 12

STEP 1 STEP 2 STEP 3 STEP 4 STEP 5

Esempio di designazione: Boccola filettata con piastrina passante rettangolare Y3815, filettatura M5, altezza 12 mm, in acciaio zincato
Example of code designation: Threaded bush with Y3815 rectangular through-hole plate, M5 thread, 12mm lenght, zinc-plated steel



BRP12Y3815050.12

ATTENZIONE: per conoscere le disponibilità e la fattibilità dei prodotti, contattare l'ufficio tecnico/commerciale Specialinsert® oppure consultare le schede tecniche scaricabili dal nostro sito www.specialinsert.it
WARNING: for more information regarding product availability and feasibility, please contact the Specialinsert® tech/sales office or refer to the data sheets downloadable at www.specialintert.it/en

STEP 1 DFCY SERIE/SERIES

Dado flangiato con piastrina cieca con piedini
Flanged nut with blind plate and round spacers

STEP 2 Altezze dado (L) 4,3 - 4,8 - 5,4
Nut height (L)

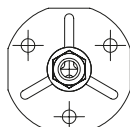
STEP 3 Tipo Piastrina
Plate type



Y2000=Ø20



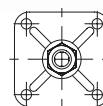
Y2300=Ø23



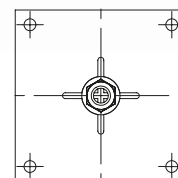
Y3800=Ø38



Y3815=38x15



Y3232=32x32



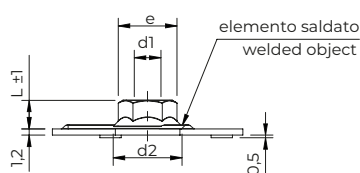
Y5858=58x58

STEP 4 Filetto (M) M4 - M5 - M6
Thread (M) Tolleranza 6H / Tolerance 6H

STEP 5 Materiale Acciaio Zincato .12 Zinc Plated Steel .12
Material Acciaio Inox 316 Elettrolucidato .56 Electropolished 316 Stainless Steel .56

CODICE CODE	d1 Filetto Thread	Chiave esagono Hex Key	e	d2	L	CODICE CODE	d1 Filetto Thread	Chiave esagono Hex Key	d2	L
DFC04Y2000040._						DFC04Y3815040._				
DFC04Y2300040._	M 4	7	7,8	9,10	4,3	DFC04Y3232040._	M 4	7	9,10	4,3
DFC04Y3800040._						DFC04Y5858040._				
DFC05Y2000050._						DFC05Y3815050._				
DFC05Y2300050._	M 5	8	8,9	10,50	4,8	DFC05Y3232050._	M 5	8	10,50	4,8
DFC05Y3800050._						DFC05Y5858050._				
DFC06Y2000060._						DFC06Y3815060._				
DFC06Y2300060._	M 6	10	11,1	12,95	5,4	DFC06Y3232060._	M 6	10	12,95	5,4
DFC06Y3800060._						DFC06Y5858060._				

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm – Non binding dimensions, expressed in mm.



DFC 05 Y3815 050. 12

STEP 1 STEP 2 STEP 3 STEP 4 STEP 5

Esempio di designazione: Dado filettato flangiato con piastrina cieca rettangolare Y3815, filettatura M5, altezza 4,8 mm, in acciaio zincato
Example of code designation: Flanged threaded nut with Y3815 rectangular blind plate, M5 thread, 4,8mm height, zinc-plated steel



DFC05Y3815050.12

ATTENZIONE: per conoscere le disponibilità e la fattibilità dei prodotti, contattare l'ufficio tecnico/commerciale Specialinsert® oppure consultare le schede tecniche scaricabili dal nostro sito www.specialinsert.it
WARNING: for more information regarding product availability and feasibility, please contact the Specialinsert® tech/sales office or refer to the data sheets downloadable at www.specialinsert.it/en

STEP 1 DFPY SERIE/SERIES

Dado flangiato con piastrina passante con piedini
Flanged nut with through-hole plate and round spacers

STEP 2 **Altezze dado (L)** 4,3 - 4,8 - 5,4
Nut height (L)

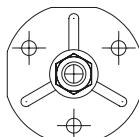
STEP 3 **Tipo Piastrina**
Plate type



Y2000=ø20



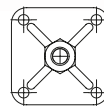
Y2300=ø23



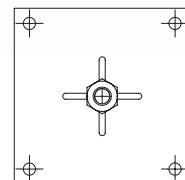
Y3800=ø38



Y3815=38x15



Y3232=32x32



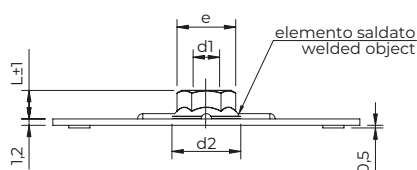
Y5858=58x58

STEP 4 **Filetto (M)** M4 - M5 - M6
Thread (M) Tolleranza 6H / Tolerance 6H

STEP 5 **Materiale** Acciaio Zincato .12 Zinc Plated Steel .12
Material Acciaio Inox 316 Elettrolucidato .56 Electropolished 316 Stainless Steel .56

CODICE CODE	d1 Filetto Thread	Chiave esagono Hex Key	e	d2	L	CODICE CODE	d1 Filetto Thread	Chiave esagono Hex Key	e	d2	L
DFP04Y2000040._						DFP04Y3815040._					
DFP04Y2300040._	M 4	7	7,8	9,10	4,3	DFP04Y3232040._	M 4	7	7,8	9,1	4,3
DFP04Y3800040._						DFP04Y5858040._					
DFP05Y2000050._						DFP05Y3815050._					
DFP05Y2300050._	M 5	8	8,9	10,50	4,8	DFP05Y3232050._	M 5	8	8,9	10,5	4,8
DFP05Y3800050._						DFP05Y5858050._					
DFP06Y2300060._	M 6	10	11,1	12,95	5,4	DFP06Y3815060._					
DFP06Y3800060._						DFP06Y3232060._	M 6	10	11,1	12,95	5,4
						DFP06Y5858060._					

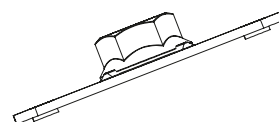
Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm - Non binding dimensions, expressed in mm.



DFP 05 Y3815 050. 12

STEP 1 STEP 2 STEP 3 STEP 4 STEP 5

Esempio di designazione: Dado filettato flangiato con piastrina passante rettangolare Y3815, filettatura M5, altezza 4,8 mm, in acciaio zincato
Example of code designation: Flanged threaded nut with Y3815 rectangular through-hole plate, M5 thread, 4,8mm height, zinc-plated steel



DFP05Y3815050.12

ATTENZIONE: per conoscere le disponibilità e la fattibilità dei prodotti, contattare l'ufficio tecnico/commerciale Specialinsert® oppure consultare le schede tecniche scaricabili dal nostro sito www.specialinsert.it
WARNING: for more information regarding product availability and feasibility, please contact the Specialinsert® tech/sales office or refer to the data sheets downloadable at www.specialinsert.it/en

STEP 1 DRCY SERIE/SERIES

Dado con piastrina cieca con piedini
Nut with blind plate and round spacers

STEP 2 Altezza dado (L) 6,5 – 8,0
Nut height (L)

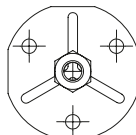
STEP 3 Tipo Piastrina
Plate type



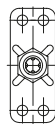
Y2000=ø20



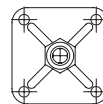
Y2300=ø23



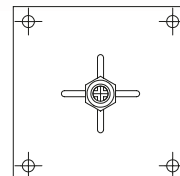
Y3800=ø38



Y3815=38x15



Y3232=32x32



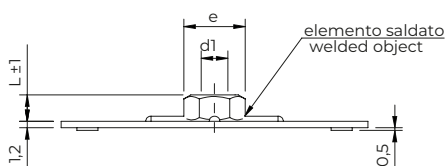
Y5858=58x58

STEP 4 Filetto (M) M8 - M10
Thread (M) Tolleranza 6H / Tolerance 6H

STEP 5 Materiale Acciaio Zincato .12 Zinc Plated Steel .12
Material Acciaio Inox 316 Elettrolucidato .56 Electropolished 316 Stainless Steel .56

CODICE CODE	d1 Filetto Thread	Chiave esagono Hex Key	e	L	CODICE CODE	d1 Filetto Thread	Chiave esagono Hex Key	e	L
DRC06Y2300080._	M 8	13	14,4	6,5	DRC06Y3815080._	M 8	13	13	6,5
DRC06Y3800080._	M 8	13	13	6,5	DRC06Y5858080._	M 8	13	13	6,5
DRC08Y2300100._	M 10	17	19,0	8,0	DRC08Y3815100._	M 10	17	17	8,0
DRC08Y3800100._	M 10	17	17	8,0	DRC08Y3232100._	M 10	17	17	8,0
					DRC08Y5858100._	M 10	17	17	8,0

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm – Non binding dimensions, expressed in mm.



DRC 06 Y3815 080.12

STEP 1 STEP 2 STEP 3 STEP 4 STEP 5

Esempio di designazione: Dado filettato con piastrina cieca rettangolare Y3815, filettatura M8, altezza 6,5 mm, in acciaio zincato
Example of code designation: Threaded nut with Y3815 rectangular blind plate, M8 thread, 6,5mm height, zinc-plated steel



DRC06 Y3815 080.12

ATTENZIONE: per conoscere le disponibilità e la fattibilità dei prodotti, contattare l'ufficio tecnico/commerciale Specialinsert® oppure consultare le schede tecniche scaricabili dal nostro sito www.specialinsert.it
WARNING: for more information regarding product availability and feasibility, please contact the Specialinsert® tech/sales office or refer to the data sheets downloadable at www.specialinsert.it/en

STEP 1 DRPY SERIE/SERIES

Dado con piastrina passante con piedini
Nut with through-hole plate and round spacers

STEP 2 Altezza dado (L) 6,5 – 8,0
Nut height (L)

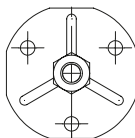
STEP 3 Tipo Piastrina
Plate type



Y2000=ø20



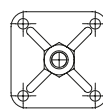
Y2300=ø23



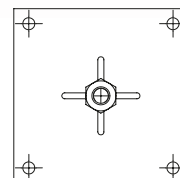
Y3800=ø38



Y3815=38x15



Y3232=32x32



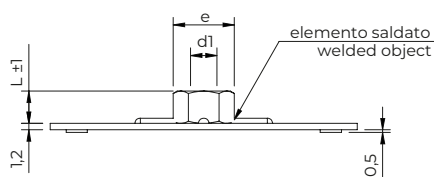
Y5858=58x58

STEP 4 Filetto (M) M8 - M10
Thread (M) Tolleranza 6H / Tolerance 6H

STEP 5 Materiale Acciaio Zincato .12 Zinc Plated Steel .12
Material Acciaio Inox 316 Elettrolucidato .56 Electropolished 316 Stainless Steel .56

CODICE CODE	d1 Filetto Thread	Chiave esagono Hex Key	e	L	CODICE CODE	d1 Filetto Thread	Chiave esagono Hex Key	e	L
DRP06Y2300080._	M 8	13	14,4	6,5	DRP06Y3815080._	M 8	13	14,4	6,5
DRP06Y3800080._	M 8	13	14,4	6,5	DRP06Y3232080._	M 8	13	14,4	6,5
DRP08Y3800100._	M 10	17	19,0	8,0	DRP06Y5858080._	M 8	13	14,4	6,5
					DRP08Y3815100._	M 10	17	19,0	8,0
					DRP08Y3232100._	M 10	17	19,0	8,0
					DRP08Y5858100._	M 10	17	19,0	8,0

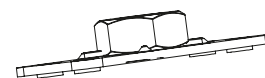
Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm – Non binding dimensions, expressed in mm.



DRP 06 Y3815 080. 12

STEP 1 STEP 2 STEP 3 STEP 4 STEP 5

Esempio di designazione: Dado filettato con piastrina passante rettangolare Y3815, filettatura M8, altezza 6,5 mm, in acciaio zincato
Example of code designation: Threaded nut with Y3815 rectangular through-hole plate, M8 thread, 6,5 mm height, zinc-plated steel



DRP06Y3815080.12

ATTENZIONE: per conoscere le disponibilità e la fattibilità dei prodotti, contattare l'ufficio tecnico/commerciale Specialinsert® oppure consultare le schede tecniche scaricabili dal nostro sito www.specialinsert.it
WARNING: for more information regarding product availability and feasibility, please contact the Specialinsert® tech/sales office or refer to the data sheets downloadable at www.specialinsert.it/en

STEP 1 **CRY** SERIE/SERIES

Chiodo con piastrina con piedini
Nail with plate and round spacers

STEP 2 **Lunghezze chiodo (L)** 50 - 60 - 70 - 80 - 90 - 100
Nail lenght (L)

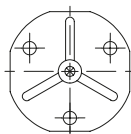
STEP 3 **Tipo Piastrina**
Plate type



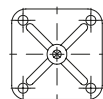
Y2000=ø20



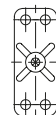
Y2300=ø23



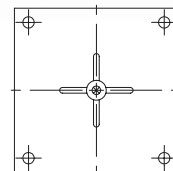
Y3800=ø38



Y3232=32x32



Y3815=38x15



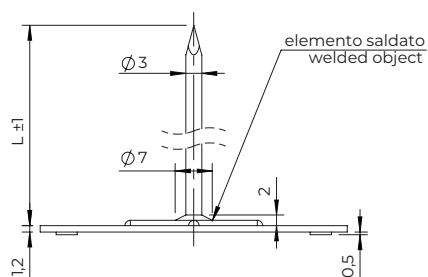
Y5858=58x58

STEP 4 **Diametro chiodo** 3 mm
Nail diameter

STEP 5 **Materiale** Acciaio Inox 316 Elettrolucidato .56 Electropolished 316 Stainless Steel .56
Material

CODICE CODE	Lunghezza chiodo L±1mm Nail lenght L±1mm						CODICE CODE	Lunghezza chiodo L±1mm Nail lenght L±1mm					
CRY_Y2000030.56							CRY_Y3232030.56						
CRY_Y2300030.56	50	60	70	80	90	100	CRY_Y3815030.56	50	60	70	80	90	100
CRY_Y3800030.56							CRY_Y5858030.56						

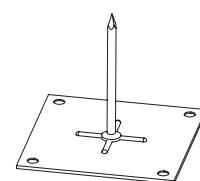
Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm – Non binding dimensions, expressed in mm.



CRY 70 Y5858 030. 56

STEP 1 STEP 2 STEP 3 STEP 4 STEP 5

Esempio di designazione: Chiodo con piastrina quadra Y5858, lunghezza 70 mm, in acciaio inox 316 elettrolucidato
Example of code designation: Nail with Y5858 square plate, lenght 70mm, electropolished 316 stainless steel

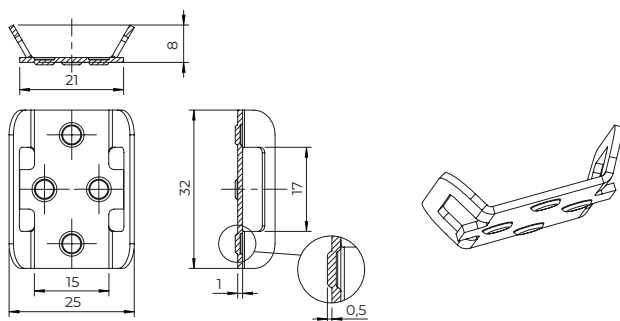


CRY70Y5858030.56

ATTENZIONE: per conoscere le disponibilità e la fattibilità dei prodotti, contattare l'ufficio tecnico/commerciale Specialinsert® oppure consultare le schede tecniche scaricabili dal nostro sito www.specialinsert.it
WARNING: for more information regarding product availability and feasibility, please contact the Specialinsert® tech/sales office or refer to the data sheets downloadable at www.specialintert.it/en

PFRY08 SERIE/SERIES

Piastrina passafascetta con piedini
Cable tie mount plate with round spacers



PFRY08R3221004.51

PFRY08R3221004.51

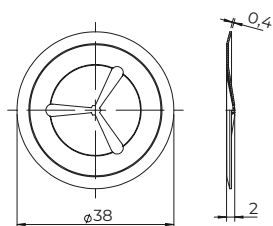
Materiale
Material

Acciaio Inox 316
Stainless Steel 316

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm – Non binding dimensions, expressed in mm.

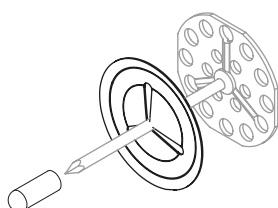
FAD03T38.50

Fermagli per pannelli
Spring clips



Materiale
Material

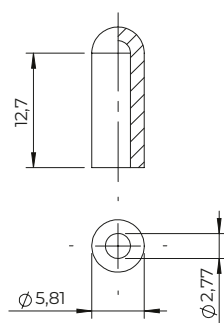
Acciaio Inox A2
Stainless Steel A2



Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm – Non binding dimensions, expressed in mm.

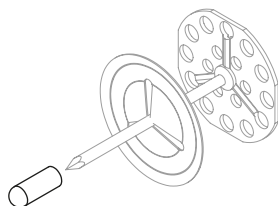
EE109-500

Cappucci per chiodi
Caps for nails



Materiale
Material

EPDM resistente fino a 177°C
EPDM resistant up to 177°C

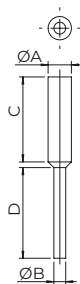


Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm – Non binding dimensions, expressed in mm.

ATTENZIONE: per conoscere le disponibilità e la fattibilità dei prodotti, contattare l'ufficio tecnico/commerciale Specialinsert® oppure consultare le schede tecniche scaricabili dal nostro sito www.specialinsert.it
WARNING: for more information regarding product availability and feasibility, please contact the Specialinsert® tech/sales office or refer to the data sheets downloadable at www.specialinsert.it/en

MP/CPP

Tappi per protezione fori con maniglia di estrazione
Plugs with handle for holes protection

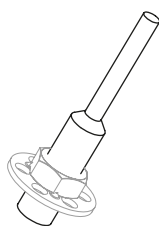


Materiale
Material

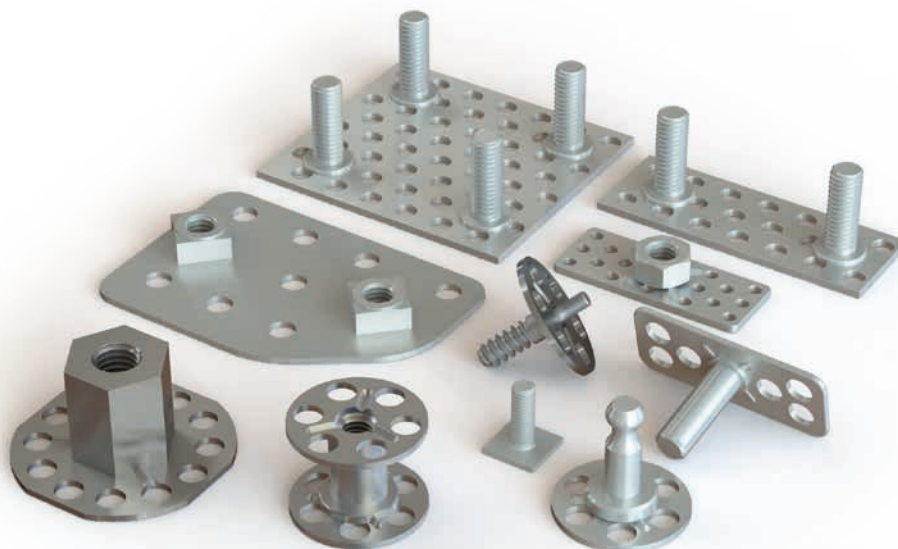
Silicone resistente fino a 315°C
Silicone resistant up to 315°C

CODICE CODE	Per filetto For thread	A	B	C	D	Colore Color
MP/CPP20	M 4	3,96	1,57	15,88	19,05	Rosa Pink
MP/CPP23	M 5	4,95	2,79	25,40	25,40	Verde chiaro Light green
MP/CPP37	M 6	6,53	3,30	25,40	25,40	Blu Blue
MP/CPP42	M 8	7,92	3,73	25,40	25,40	Verde Green
MP/CPP50	M 10	9,53	3,99	25,40	25,40	Grigio Grey

Le dimensioni sono indicative, non vincolanti, espresse in mm – Non binding dimensions, expressed in mm.



SPECIALI - SPECIALS



Specialinsert® inoltre è in grado di fornire prodotti speciali su richiesta del cliente.
Per ulteriori informazioni contattare il servizio tecnico **Specialinsert®**.

*Specialinsert® is also able to supply special custom products on demand.
For further information please contact **Specialinsert®** technical department.*

Alcuni **Master-Plate®** speciali realizzati:
*Examples of custom-made **Master-Plate®** products made:*



Perno Speciale con elemento di centraggio sotto piastrina,
per garantire il corretto posizionamento su telaio automotive.
*Custom stud with a centering element under the plate, to
ensure correct positioning on the automotive chassis.*

Piastrina a disegno con doppio dado orientato.
Applicazione speciale per cofano motore.
*Customer drawing plate with double oriented nut.
Special application for engine hood.*



Piastrina a disegno con doppio perno.
Applicazione: settore ferroviario.
*Customer drawing plate with double stud.
Application: railway sector.*

Perno in alluminio con filettatura speciale,
saldato su piastrina in alluminio.
Applicazione: cablaggi automotive.
*Aluminium stud with special thread,
welded on aluminium plate.
Application: automotive wiring.*



ATTENZIONE: per conoscere le disponibilità e la fattibilità dei prodotti, contattare l'ufficio tecnico/commerciale Specialinsert®
oppure consultare le schede tecniche scaricabili dal nostro sito www.specialinsert.it
WARNING: for more information regarding product availability and feasibility, please contact the Specialinsert® tech/sales office
or refer to the data sheets downloadable at www.specialinsert.it/en

SPECIALI - SPECIALS

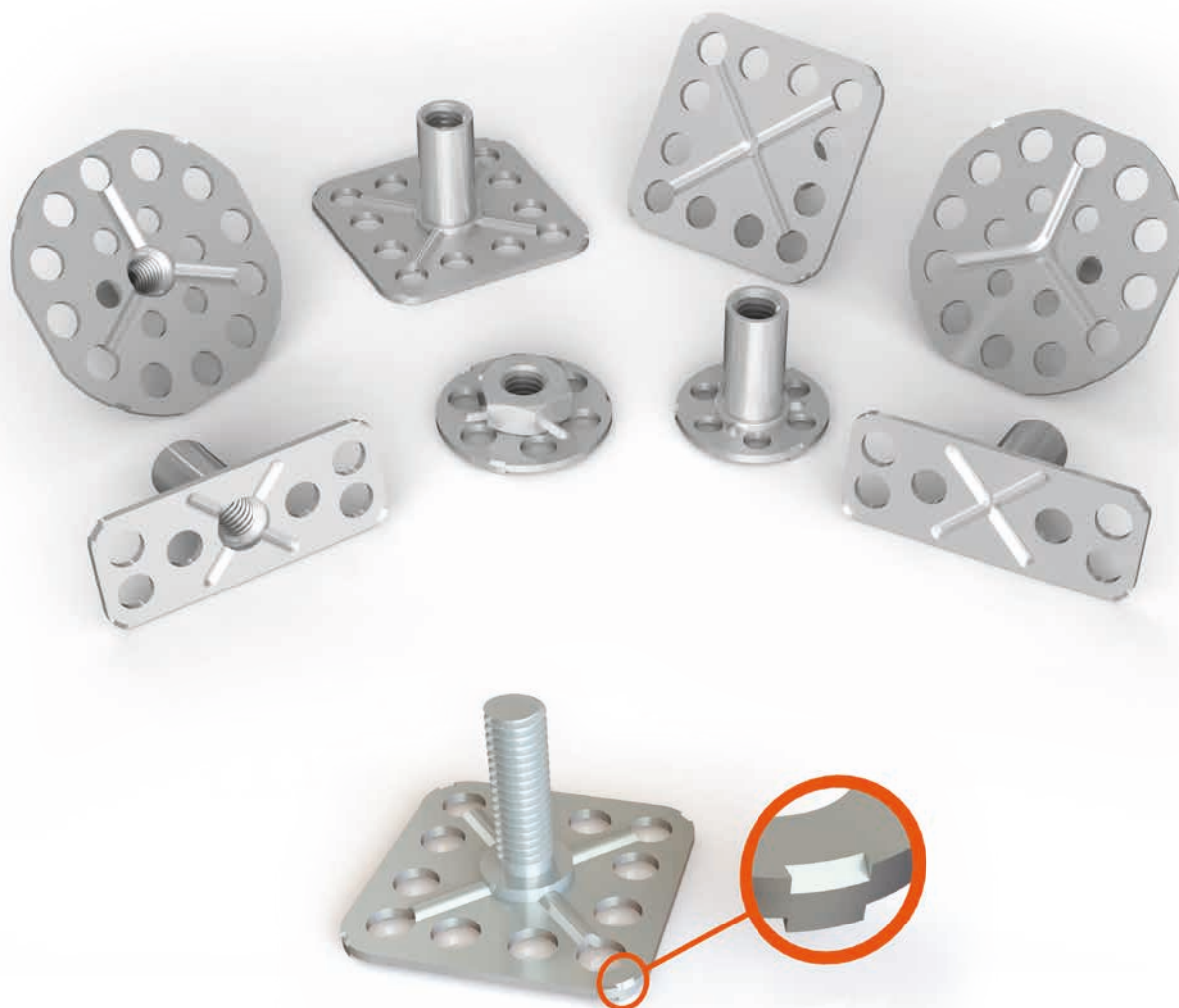
Serie DS (Dimple Spacers)

Sistema composto da una BASE FORATA con la presenza di GRIFFE (DIMPLE SPACERS) e da un elemento di fissaggio. Le griffe agli angoli della piastrina fungono da punto d'arresto in fase di installazione garantendo uno spessore di collante minimo di 0,5 mm.

System composed of a PERFORATED BASE with DIMPLE SPACERS and a fastener. The Dimple Spacers at the corner of the plate act as a stopping point during installation, guaranteeing a minimum adhesive thickness of 0,5mm.

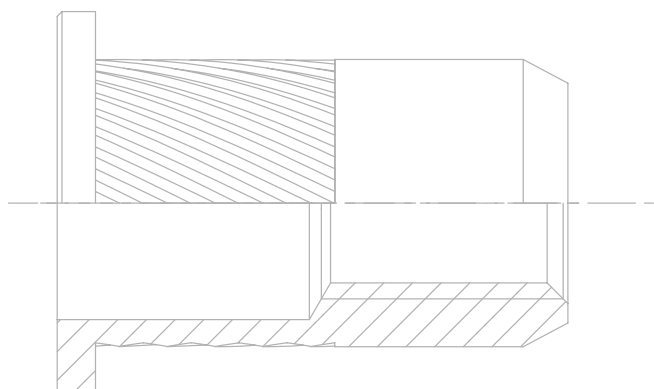
Specialinsert® è in grado di replicare l'intera gamma Master-Plate® con la serie DS.

Specialinsert® can provide the full Master-Plate® range as DS series.



ATTENZIONE: per conoscere le disponibilità e la fattibilità dei prodotti, contattare l'ufficio tecnico/commerciale Specialinsert® oppure consultare le schede tecniche scaricabili dal nostro sito www.specialinsert.it
 WARNING: for more information regarding product availability and feasibility, please contact the Specialinsert® tech/sales office or refer to the data sheets downloadable at www.specialinsert.it/en

SERVICES AND PROCESSES



Technical assistance is supplied by our sales team before, during and after product delivery by providing targeted advice to buy the most suitable fasteners for all purposes.

*Our customers know they have someone they can rely on to solve problems: their **Specialinsert®** technician.*

Various mechanical tests are carried out in our technical labs:

- Pull-out tests
- Compression tests
- Apparatus inspections
- Statistic process monitoring
- Torque tests
- Hardness tests

SALES ASSISTANCE

*Our technical sales staff, directly employed by **Specialinsert®**, is able to assess your needs and is fully equipped to set up practical demonstrations at your plant.*

QUALITY

Specialinsert® has an integrated Global Safety & Quality System. Policies of both systems are seen as an integral, priority part of company management as a whole.

Specialinsert® managers periodically update and approve the Quality Assurance & Safety Policy.

Specialinsert® is IATF certified, the international quality standard for the automotive sector. A recognition that guarantees efficiency and effectiveness throughout the production process, customer satisfaction and continuous improvement.



R&D

Our Testing labs and R&D office are constantly seeking new fastening solutions to provide answer to our customers' request and to develop their own lines of research.

*As a result **Specialinsert®** has filed many patents and various trademarks.*

SERVIZI E PROCESSI

Assistenza tecnica dei nostri commerciali prima, durante e post consegna dei prodotti, con consigli mirati per l'acquisto del sistema di fissaggio più adatto per lo scopo.

Grazie a questo nostro servizio i clienti avranno sempre un punto fermo a cui rivolgersi in caso di problematiche: il tecnico **Specialinsert®**.

I nostri laboratori prove sono in grado di eseguire test di:

- **Trazione**
- **Compressione**
- **Controllo apparecchiature**
- **Controllo statistico di processo**
- **Torsione**
- **Durezza**

ASSISTENZA VENDITE

I funzionari tecnico-commerciali, alle dirette dipendenze della **Specialinsert®**, sono in grado di valutare le vostre esigenze e dotati di tutto ciò che serve per effettuare dimostrazioni pratiche presso i vostri stabilimenti.

QUALITÀ

La Direzione **Specialinsert®** ha implementato un Sistema integrato di Gestione per la Qualità e per la Sicurezza e Salute sul lavoro definendo la Politica aziendale e le procedure di sistema documentate.

La Politica per la Qualità e Sicurezza rappresenta interamente gli intendimenti della Direzione ed è considerata parte integrante e prioritaria per l'intera gestione aziendale. Essa viene definita e approvata periodicamente.

Specialinsert® vi offre la **certificazione IATF**, lo standard internazionale della qualità per il settore automotive. Un riconoscimento che attesta efficienza ed efficacia durante tutto il processo produttivo, la soddisfazione del cliente e il continuo miglioramento.

RICERCA E SVILUPPO

La presenza all'interno dell'azienda dei laboratori tecnologici e dell'ufficio studi permette alla **Specialinsert®** di trovare sempre nuove soluzioni di fissaggio sia su specifiche problematiche dei clienti, che da proprie ricerche.

Grazie alle unità sopra descritte sono stati depositati diversi marchi e vari brevetti.

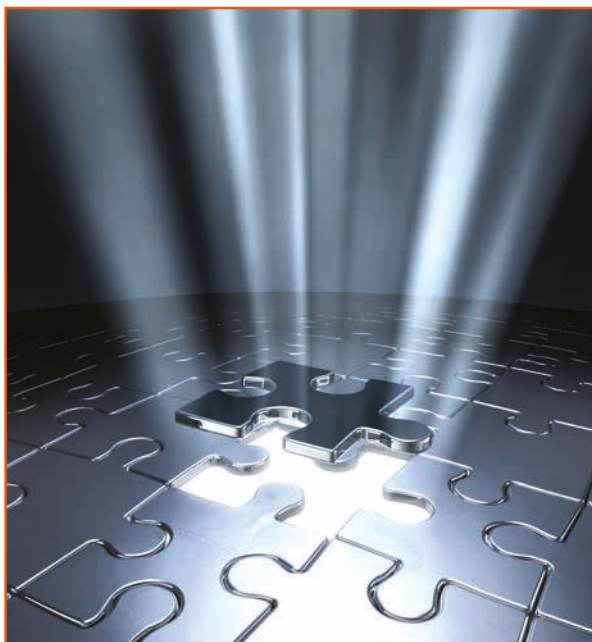
Specialinsert®

PERCHÉ SCEGLIERE SPECIALINSERT®?

- Ricerca e Sviluppo.
- Assistenza costante.
- Continua innovazione tecnologica.
- Rete di vendita tecnicamente qualificata alle dirette dipendenze.
- Soluzioni a 360° per ogni settore, versatilità, flessibilità, dinamismo.
- Alta specializzazione.

WHY CHOOSE SPECIALINSERT®?

- *R&D.*
- *Continuous assistance.*
- *Continuous technological innovation.*
- *Technically qualified sales staff directly employed by the company.*
- *360° solutions for all fields, versatility, flexibility and dynamism.*
- *High specialisation.*





SEDE TORINO | HEADQUARTER AND EXPORT DEPARTMENT

Via Monfalcone, 144 - 10136 - Torino (Italy) - Tel. +39 011.700.301 R.A. - Fax +39 011.702.947

FILIALI E STABILIMENTO | PRODUCTION DEPARTMENT AND BRANCH

Via E. Cialdini 37 - 20161 - Milano (Italy) - Tel. +39 02.646.84.76 R.A. - Fax +39 02.662.002.75

Via E. Pavanello 1 - 30030 - Maerne di Martellago (VE - Italy) - Tel. +39 041.503.01.00 R.A. - Fax +39 041.503.01.10

WWW.SPECIALINSERT.IT

INFO@SPECIALINSERT.IT - EXPORT@SPECIALINSERT.IT