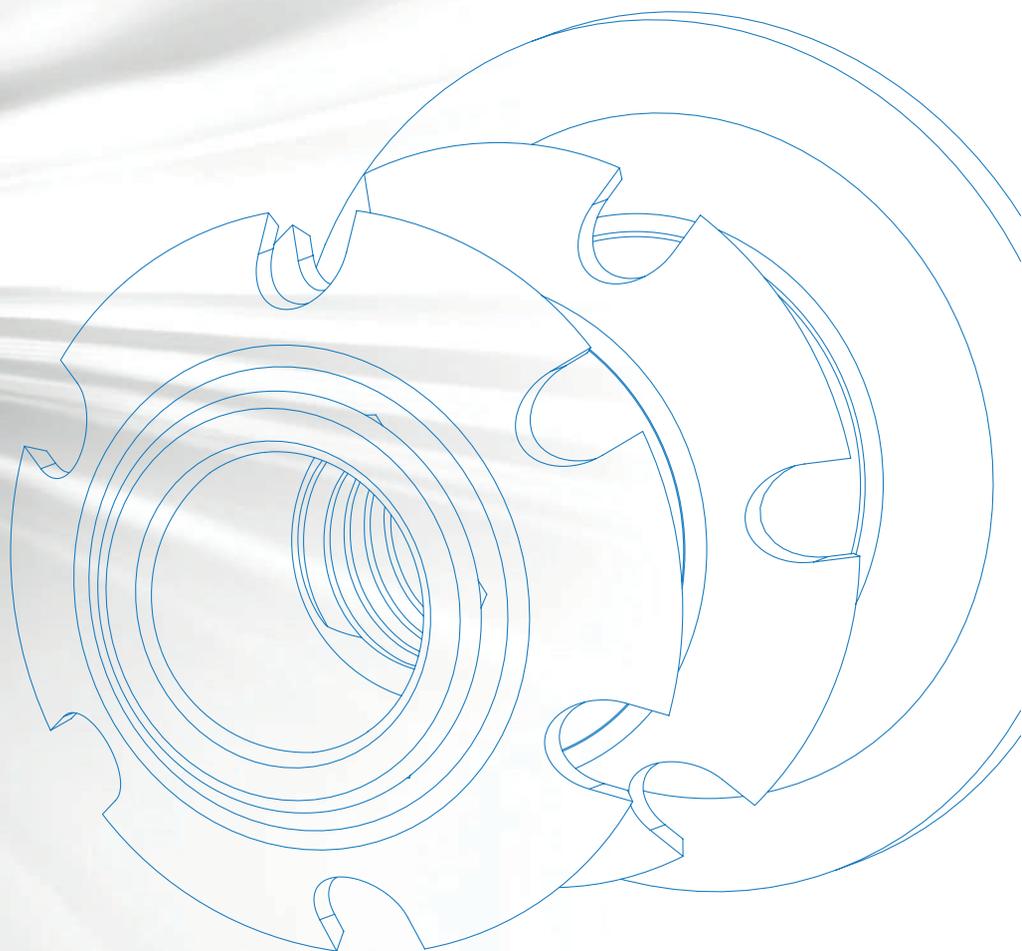




CROWN-NUT

WKŁADKI GWINTOWANE DO RUR
INSERTS FOR THE INTERIOR OF THE TUBES



Specialinsert®

Crown-Nut to doskonałe rozwiązanie do tworzenia gwintu w końcówkach rur, zarówno okrągłych, jak i kwadratowych. System Crown-Nut rozwiązuje wszelkie problemy mocowania wewnątrz rur, a jego właściwości gwarantują niezrównaną siłę zamocowania.

Wkładka dostępna jest w bardzo szerokim zakresie rozmiarów oraz modeli: dla rur okrągłych i kwadratowych, w wersjach z kołnierzem i bez.

ZALETY CROWN-NUT

Dzięki elastyczności specjalnie zaprojektowanych koron, posiada znaczną tolerancję średnicy wewnętrznej. Pozwala to zastosować ten sam model Crown-Nut w rurach o różnych średnicach, adaptując się do wszelkich nierówności oraz radząc sobie z możliwymi problemami związanymi z nieregularną średnicą wewnętrzną spowodowanymi np. wcześniejszym spawaniem.

Jest zaprojektowany tak, aby nie uszkodzić ani nie zmieniać kształtu materiału odbiorczego, gwarantując dzięki temu całkowite spełnienie wymagań estetycznych.

Łatwy w montażu oraz efektywny kosztowo. Instalacja odbywa się poprzez wciśnięcie, eliminując w ten sposób koszty związane z procesem spawania.

OSTRZEŻENIE

Po zamontowaniu **Crown-Nut** zalecane jest unikanie procesów galwanizacji oraz wszelkich procesów bazujących na obróbce cieplnej. Mogą one wpływać niekorzystnie na parametry produktu. Dla wkładek z kołnierzem zalecamy stosowanie przeciwnakrętki blokującej.

Crown-Nut is a revolutionary solution for the creation of threaded seats at the head of round and square section tubes. This system solves any anchoring issues for machining processes on the tubes and guarantees superior hold. The product offers solutions for round and square tubes and is available in a wide range of sizes.

ADVANTAGES OF THE CROWN-NUT

Fits on tubes with ample internal diameter tolerances. Thanks to the elasticity of the crowns, the system allows the same item code to be used for various internal diameters (up to 2 mm) adapting to production warping and solving issues of possible internal diameter bottlenecks caused by tube welding.

Design does not damage or alter the shape of receiving material, guaranteeing total compliance with aesthetic criteria.

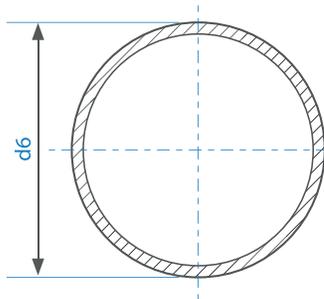
Easy to fit and cost effective. The press-in fit is fast and easy, enabling the elimination of traditional and costly assembly processes using soldering and staking.

CAUTION

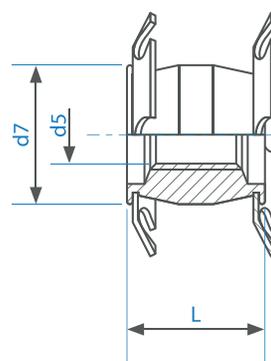
Avoid heat and galvanic processes or other heat-based systems after the **Crown-Nut** has been inserted, as they could be detrimental for the product specifications. We recommend inserting a blocking counter nut on the pin to be fitted for the flange + insert series.

PRZYGOTOWANIE PRZYRZĄDU INSTALACYJNEGO | MAKING THE CROWN-NUT PUNCH

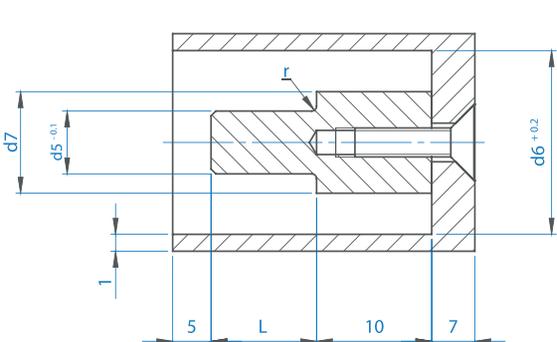
RURA | TUBE



CROWN-NUT



PRZYRZĄD | PUNCH



Dla innych wymiarów sprawdź dane techniczne odpowiedniego produktu.

Refer to the specific product file for any other dimensions.

RODZAJE CROWN-NUT I CROWN-NUT SERIES		
 <p>ITT2S</p> <p>ITQ2S</p>	<p>Seria ITT2S and ITQ2S z dwoma koronami bez kołnierza</p> <p>Idealne rozwiązanie dla łączności i mocowań rur, gdzie nie występuje zbyt duża siła nacisku. Brak kołnierza pozwala by wkładka Crown-Nut mogła zostać umiejscowiona na dowolnej głębokości wewnątrz rury. Ten rodzaj Crown-Nut jest dostępny w dwóch modelach:</p> <p>ITT2S DLA RUR OKRĄGŁYCH ITQ2S DLA RUR KWDRATOWYCH</p> <p>Instalacja poprzez wciśnięcie: zwiększyć nacisk na wkładkę stopniowo. Rekomendujemy użycie odpowiedniego narzędzia, z którego specyfikacją można zapoznać się na stronie 12 katalogu. Zagwarantuje to właściwy montaż wkładki.</p>	<p>ITT2S and ITQ2S series with two crowns without flange</p> <p><i>Ideal for applications subject to traction stress; not suitable for thrust loads due to its particular shape. The lack of flange lets the Crown-Nut insert be positioned inside the tube at the preferred depth. This type is available in two series:</i></p> <p>ITT2S DLA FOR ROUND TUBES ITQ2S FOR SQUARE TUBES</p> <p><i>Press-in fit: increase the pressure on the insert gradually. We recommend using a suitable punch with the specifications listed on page 12 for the guarantee of a correct fit.</i></p>
 <p>ITT2T</p> <p>ITT2Q</p>	<p>Seria ITT2T and ITT2Q z dwoma koronami oraz kołnierzem blokującym.</p> <p>Idealne do zastosowania tam, gdzie spodziewana jest duża siła nacisku. Rura osadza się na kołnierzu, który blokuje możliwość wsunięcia się wkładki wewnątrz rury, tworząc w ten sposób trwałą i estetyczną blokadę. Dlatego też ten typ Crown-Nut jest często stosowany do montażu ślizgaczy lub kółek. Ten rodzaj Crown-Nut jest dostępny w dwóch modelach:</p> <p>ITT2T DLA RUR OKRĄGŁYCH ITT2Q DLA RUR KWDRATOWYCH</p> <p>Instalacja poprzez wciśnięcie: zwiększyć nacisk na wkładkę stopniowo. Rekomendujemy użycie odpowiedniego narzędzia, z którego specyfikacją można zapoznać się na stronie 12 katalogu. Zagwarantuje to właściwy montaż wkładki.</p>	<p>ITT2T and ITT2Q series with two crowns and abutment flanges</p> <p><i>Ideal for applications subject to thrust and traction stress. The flange only allows fitting on the head of the tube so the Crown-Nut insert can be used to accommodate feet or wheels. This type is available in two series:</i></p> <p>ITT2T FOR ROUND TUBES ITT2Q FOR SQUARE TUBES</p> <p><i>Press-in fit: increase the pressure on the insert gradually. We recommend using a suitable punch with the specifications listed on page 12 for the guarantee of a correct fit.</i></p>

MONTAŻ | INSTALLATION

Wkładka gwintowana **Crown-Nut** jest umieszczana na odpowiedniej głębokości wewnątrz rur w zależności od wymaganego zastosowania. Dla modeli **Crown-Nut** bez kołnierza zalecane jest umieszczenie wkładki na głębokości ok. 10mm od krawędzi rury, jednak dokładna głębokość osadzenia jest uzależniona od wymogów konkretnego projektu. Dla modeli z kołnierzem wystarczy upewnić się, że kołnierz przylega równo do końcówki rury.

*The **Crown-Nut** insert is positioned inside the tube at a suitable depth based on the type of application. As a guideline, for the **Crown-Nut** series with no flange we advise fitting the insert at a depth of approximately 10 mm, but the final dimension depending on the required fit. For the series with flange, simply ensure this is fitted flush with the head of the tube.*

Crown - Nut SERIE ITT2S

S E R I E S

WKŁADKA DO RUR OKRĄGŁYCH

INSERT FOR THE INTERIOR OF ROUND TUBES

ZASTOSOWANIE | APPLICATION

Na końcach okrągłych rur metalowych i niemetalowych.
At the end of round metallic and non-metallic tubes.

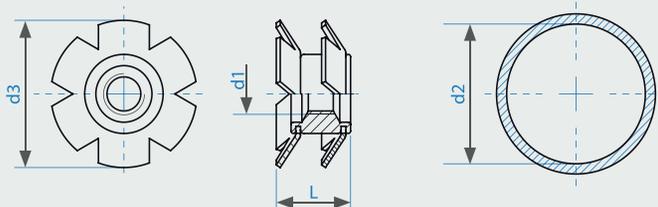
MONTAŻ | ASSEMBLY

Poprzez wciśnięcie. | By pressure.

PRODUKT PRODUCT		KOD CODE	Gwint Metric thread	Średnica wewnętrzna rury Internal dimension of the tube	Średnica koron Crown diameter	Długość Total length
S**	R***		(d1)	(d2*)	(d3)	(L)
●		ITT2S/M 6/11.8	M 6	11,8 - 12,2	12,8	12,5
●		ITT2S/M 6/12.6		12,6 - 13,2	13,6	10
●		ITT2S/M 6/13.2		13,2 - 13,8	14,7	12,5
●		ITT2S/M 6/13.8		13,8 ÷ 14,2	14,7	12,5
●		ITT2S/M6/15.2		15,2 - 16,1	17	10
●		ITT2S/M 6/15.7		15,7 ÷ 17,1	18,1	9,4
●		ITT2S/M 6/16.4		16,4 ÷ 17,7	18,7	9,5
●		ITT2S/M 6/17.9		17,9 ÷ 19,3	19,7	9,5
●		ITT2S/M 6/18.9		18,9 ÷ 20,2	21	9,5
●		ITT2S/M 6/19.5		19,5 ÷ 20,9	21,7	11
●		ITT2S/M 6/21.4		21,4 ÷ 22,4	23,2	10
●		ITT2S/M 6/22.1		22,1 ÷ 23,4	24,6	10
●		ITT2S/M 6/22.7		22,7 ÷ 24,0	25,4	10,5
●		ITT2S/M 6/24.6		24,6 ÷ 25,6	26,6	9,5
●		ITT2S/M 6/25.3		25,3 ÷ 26,6	27,6	10
●		ITT2S/M 6/26		26,0 ÷ 28,0	28,4	10
●		ITT2S/M 6/28.4		28,4 ÷ 29,8	30,6	11,5
●		ITT2S/M 6/29.8		29,8 - 30,8	31,8	10
●		ITT2S/M 6/31.7		31,7 ÷ 32,9	33,8	13
●		ITT2S/M8/15.2		M 8	15,2 - 16,1	17
●		ITT2S/M 8/15.7	15,7 - 17,1		18,1	12,5
●		ITT2S/M 8/16.4	16,4 ÷ 17,7		18,7	12,4
●		ITT2S/M 8/17.9	17,9 ÷ 19,3		20	13
●		ITT2S/M 8/19.5	19,5 ÷ 20,9		21,5	14,5
●		ITT2S/M 8/21.4	21,4 ÷ 22,4		23,4	13
●		ITT2S/M 8/22.7	22,7 ÷ 24,0		25,4	14
●		ITT2S/M 8/24.6	24,6 ÷ 25,6		26,5	13,3
●		ITT2S/M 8/25.3	25,3 ÷ 26,6		27,6	13,5
●		ITT2S/M 8/26.0	26,0 ÷ 28,0		28,4	13
●		ITT2S/M 8/28.4	28,4 ÷ 29,8		30,6	15
●		ITT2S/M 8/29.8	29,8 ÷ 30,8		31,8	11
●		ITT2S/M 8/31.7	31,7 ÷ 32,9		33,6	15

S** standard standard	R*** na zamówienie on demand
------------------------------------	---

Wymiary niewiążące wyrażone w mm. | Non binding dimensions, expressed in mm.





PRODUKT PRODUCT		KOD CODE	Gwint Metric thread	Średnica wewnętrzna rury Internal dimension of the tube	Średnica koron Crown diameter	Długość Total length
S**	R***		(d1)	(d2*)	(d3)	(L)
●		ITT2S/M 8/34.8	M 8	34,8 ÷ 36,1	37	16
●		ITT2S/M 8/36.0		36,0 ÷ 38,0	39	15,3
●		ITT2S/M 8/38.4		38,4 ÷ 40,4	41,3	15,5
●		ITT2S/M 8/41.4		41,4 ÷ 42,4	43,5	16,4
●		ITT2S/M 8/47.5		47,5 ÷ 48,8	50	17
●		ITT2S/M10/17.9	M10	17,9 ÷ 19,3	20,3	13
●		ITT2S/M10/18.9		18,9 ÷ 20,2	21	12,5
●		ITT2S/M10/19.5		19,5 ÷ 20,9	21,7	12,5
●		ITT2S/M10/21.4		21,4 ÷ 22,4	23,2	13,5
●		ITT2S/M10/22.1		22,1 ÷ 23,4	25	14
●		ITT2S/M10/24.6		24,6 ÷ 25,6	26,2	13,8
●		ITT2S/M10/26.0		26,0 ÷ 28,0	28,9	15
●		ITT2S/M10/28.4		28,4 - 29,8	30,7	13,5
●		ITT2S/M10/31.7		31,7 ÷ 32,9	33,8	14,3
●		ITT2S/M10/34.8		34,8 ÷ 36,1	37,3	16,5
●		ITT2S/M10/36.0		36,0 ÷ 38,0	39	15,2
●		ITT2S/M10/38.4		38,4 ÷ 40,4	41,6	16
●		ITT2S/M10/47.5		47,5 ÷ 48,8	50	17
●		ITT2S/M10/56.0		56,0 ÷ 58,0	60	16,8

S** standard standard	R*** na zamówienie on demand
------------------------------------	---

• MATERIAŁ | MATERIAL

Stal | Steel

• PRZYKŁAD DOBRANIA PRODUKTU | EXAMPLE OF CODE DESIGNATION

Wersja 2-koronowa, bez kołnierza, gwint M6, rura okrągła o średnicy wewnętrznej 20,5 mm: **ITT2S/M 6/19.5**

2-crowns without flange insert for round tubes, M 6 thread, internal diameter 20,5 mm: **ITT2S/M 6/19.5**

Wymiary niewiążące wyrażone w mm. | Non binding dimensions, expressed in mm.

* Po zamontowaniu Crown-Nut zalecane jest unikanie procesów galwanizacji oraz wszelkich procesów bazujących na obróbce cieplnej. Mogą one wpływać niekorzystnie na parametry produktu. Dla wkładek z kołnierzem zalecamy stosowanie przeciwnakrętki blokującej.

* It is advisable to carry out some preliminary assembling tests in order to determine the best product. After the insertion of the Crown - nut do avoid heat treatments, galvanization and other heating operations that might compromise the characteristics of the product. For proper use it is suggested to use a locknut for the pin.

Crown - Nut SERIE ITT2T

S E R I E S

WKŁADKA Z KOŁNIERZEM DO RUR
OKRĄGŁYCH

FLANGE INSERT FOR THE INTERIOR
OF ROUND TUBES

ZASTOSOWANIE | APPLICATION

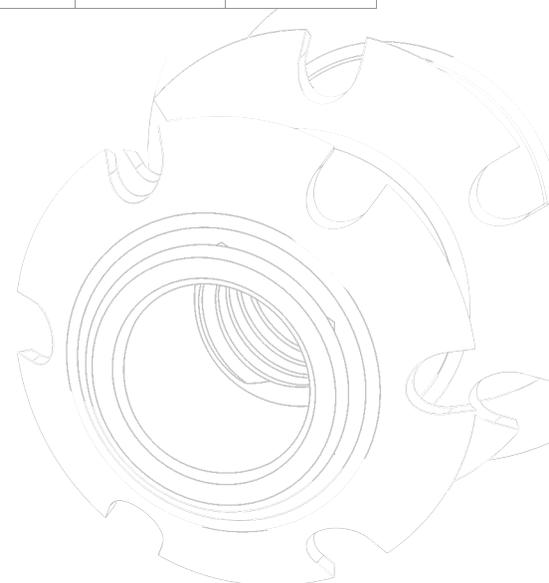
Na końcach okrągłych rur metalowych i niemetalowych.
At the end of round metallic and non-metallic tubes.

MONTAŻ | ASSEMBLY

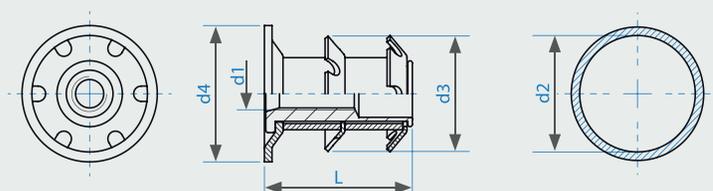
Poprzez wciśnięcie. | By pressure.

PRODUKT PRODUCT		KOD CODE	Gwint Metric thread	Średnica wewnętrzna rury Internal dimension of the tube	Średnica koron Crown diameter	Długość Total length	Średnica kołnierza Flange dimension
S**	R***		(d1)	(d2*)	(d3)	(L)	(d4)
●		ITT2T/M 8/14.8	M 8	14,8 ÷ 16,1	17,0	26	19
●		ITT2T/M 8/16.4		16,4 ÷ 17,7	18,7		19
●		ITT2T/M 8/17.9		17,9 ÷ 19,3	19,7		22
●		ITT2T/M 8/18.9		18,9 ÷ 20,2	21,0		22
●		ITT2T/M 8/19.5		19,5 ÷ 20,9	21,6		22
●		ITT2T/M 8/21.4		21,4 ÷ 22,4	23,5		25
●		ITT2T/M 8/22.1		22,1 ÷ 23,4	24,6		25
●		ITT2T/M 8/22.7		22,7 ÷ 24,0	25,4		25
●		ITT2T/M 8/24.6		24,6 ÷ 25,6	26,5		28
●		ITT2T/M 8/25.3		25,3 ÷ 26,6	27,6		29
●		ITT2T/M 8/26.0		26,0 ÷ 28,0	28,9		30
●		ITT2T/M 8/28.4		28,4 ÷ 29,8	30,8		32
●		ITT2T/M 8/31.7		31,7 ÷ 32,9	33,7		35
●		ITT2T/M 8/34.8		34,8 ÷ 36,1	37,1		38
●		ITT2T/M 8/56.0		56,0 ÷ 58,0	59,9		60

S** standard standard	R*** na zamówienie on demand
------------------------------------	---



Wymiary niewiążące wyrażone w mm. | Non binding dimensions, expressed in mm.





PRODUKT PRODUCT		KOD CODE	Gwint Metric thread	Średnica wewnętrzna rury Internal dimension of the tube	Średnica koron Crown diameter	Długość Total length	Średnica kołnierza Flange dimension
S**	R***		(d1)	(d2*)	(d3)	(L)	(d4)
●		ITT2T/M 10/18.9	M 10	18,9 ÷ 20,2	21,6	26	22
●		ITT2T/M 10/21.4		21,4 ÷ 22,4	23,5		25
●		ITT2T/M10/22.7		22,7 ÷ 24,0	25,4		25
●		ITT2T/M10/24.6		24,6 ÷ 25,6	26,5		28
●		ITT2T/M 10/26.0		26,0 ÷ 28,0	28,9		30
●		ITT2T/M 10/28.4		28,4 ÷ 29,8	30,8		32
●		ITT2T/M 10/31.7		31,7 ÷ 32,9	33,7		35
●		ITT2T/M 10/34.8		34,8 ÷ 36,1	37,1		38
●		ITT2T/M 10/36.0		36,0 ÷ 38,0	39,0		40

S** standard standard	R*** na zamówienie on demand
------------------------------------	---

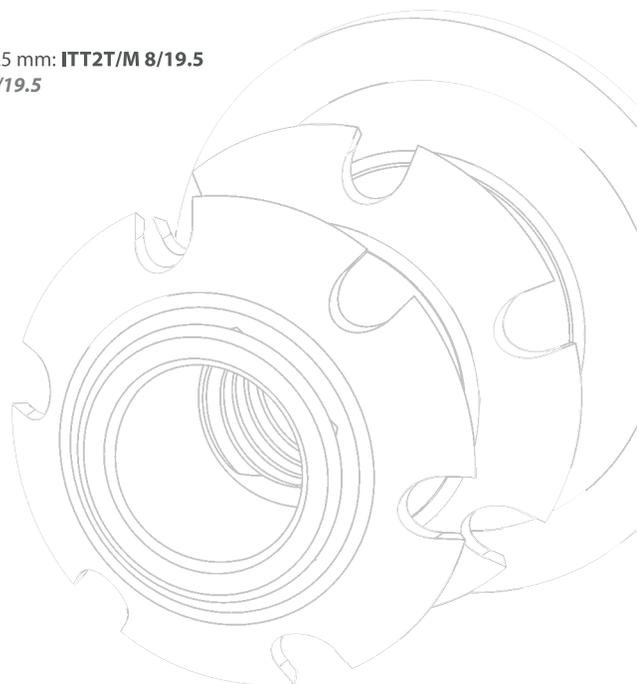
• **MATERIAŁ | MATERIAL**

Stal | Steel

• **PRZYKŁAD DOBRANIA PRODUKTU | EXAMPLE OF CODE DESIGNATION**

Wersja 2-koronowa, z kołnierzem, gwint M8, rura okrągła o średnicy wewnętrznej 20.5 mm: **ITT2T/M 8/19.5**

2-crowns flange insert for round tubes, M 8 thread, internal diameter 20,5 mm: **ITT2T/M 8/19.5**



Zawsze zalecamy przeprowadzenie testów wstępnych w celu określenia najlepszego modelu produktu.

* Po zamontowaniu Crown-Nut zalecane jest unikanie procesów galwanizacji oraz wszelkich procesów bazujących na obróbce cieplnej. Mogą one wpływać niekorzystnie na parametry produktu. Dla wkładek z kołnierzem zalecamy stosowanie przeciwnakrętki blokującej.

* It is advisable to carry out some preliminary assembling tests in order to determine the best product. After the insertion of the Crown - nut do avoid heat treatments, galvanization and other heating operations that might compromise the characteristics of the product. For proper use it is suggested to use a locknut for the pin.

Crown - Nut SERIE ITQ2S

S E R I E S

KWADRATOWA WKŁADKA DO PROFILI KWADRATOWYCH

SQUARE INSERT FOR THE INTERIOR OF SQUARE TUBES



ZASTOSOWANIE | APPLICATION

Na końcach kwadratowych profili metalowych i niemetalowych.
At the end of metallic and non-metallic tubes.

MONTAŻ | ASSEMBLY

Poprzez wciśnięcie. | By pressure.

PRODUKT PRODUCT		KOD CODE	Gwint Metric thread	Wymiary wewnętrzne profilu Internal dimension of the tube	Średnica koron Crown diameter	Długość Total length
S**	R***		(d1)	(L2*)	(L1)	(L)
●		ITQ2S/M 6/15.7	M 6	15,7 ÷ 17,1	18,3	11
●		ITQ2S/M 6/18.9		18,9 ÷ 20,2	21,6	10
●		ITQ2S/M 6/22.1		22,1 ÷ 23,4	24,3	14,2
●		ITQ2S/M 6/26.0		26,0 ÷ 28,0	29,2	12
●		ITQ2S/M 8/15.7	M 8	15,7 ÷ 17,1	18	15
●		ITQ2S/M 8/18.9		18,9 ÷ 20,2	21,4	14
●		ITQ2S/M 8/22.1		22,1 ÷ 23,4	24,3	13,8
●		ITQ2S/M 8/26.0		26,0 ÷ 28,0	29,1	16,2
●		ITQ2S/M 8/34.8		34,8 ÷ 36,1	37,4	17,3

S** standard standard	R*** na zamówienie on demand
-----------------------------	------------------------------------

MATERIAŁ | MATERIAL

Stal | Steel

PRZYKŁAD DOBRANIA PRODUKTU | EXAMPLE OF CODE DESIGNATION

Wersja 2-koronowa, bez kołnierza, gwint M6, dla rury kwadratowej o średnicy wewnętrznej 20x20 mm: **ITQ2S/M 6/18.9**

2-crowns without flange insert for square tubes, M 6 thread, tube internal dimension 20x20 mm: **ITQ2S/M 6/18.9**

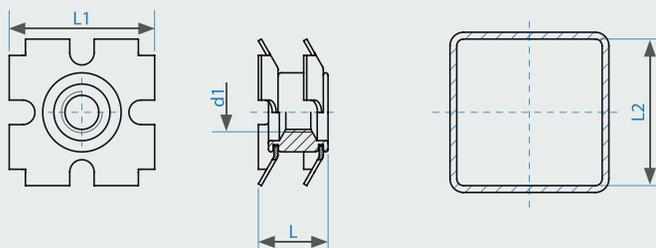
Zawsze zalecamy przeprowadzenie testów wstępnych w celu określenia najlepszego modelu produktu.

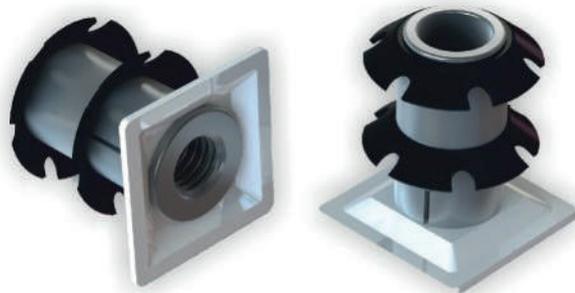
* Po zamontowaniu Crown-Nut zalecane jest unikanie procesów galwanizacji oraz wszelkich procesów bazujących na obróbce cieplnej. Mogą one wpływać niekorzystnie na parametry produktu. Dla wkładek z kołnierzem zalecamy stosowanie przeciwnakrętki blokującej.

* It is advisable to carry out some preliminary assembling tests in order to determine the best product.

After the insertion of the Crown - nut do avoid heat treatments, galvanization and other heating operations that might compromise the characteristics of the product. For proper use it is suggested to use a locknut for the pin.

Wymiary niewiążące wyrażone w mm. | Non binding dimensions, expressed in mm.





Crown - Nut

SERIE ITT2Q

S E R I E S

WKŁADKA Z KOŁNIERZEM DO PROFILI KWADRATOWYCH

FLANGED INSERT FOR THE INTERIOR OF SQUARE TUBES

ZASTOSOWANIE | APPLICATION

Na końcach kwadratowych profili metalowych i niemetalowych.
At the end of metallic and non-metallic tubes.

MONTAŻ | ASSEMBLY

Poprzez wciśnięcie. | By pressure.

PRODUKT PRODUCT		KOD CODE	Gwint Metric thread	Średnica wewnętrzna rury Internal dimension of the tube	Średnica koron Crown diameter	Długość Total length	Średnica kołnierza Flange dimension
S**	R***		(d1)	(L2*)	(d3)	(L)	(L4)
●		ITT2Q/M 8/15.7	M 8	15,7 ÷ 17,1	18,1	26	19
●		ITT2Q/M 8/18.9		18,9 ÷ 20,2	20,9		22
●		ITT2Q/M 8/22.1		22,1 ÷ 23,4	24,7		25
●		ITT2Q/M 8/25.3		25,3 ÷ 26,6	27,5		28
●		ITT2Q/M 8/26.6		26,6 ÷ 27,6	28,9		30
●		ITT2Q/M 8/28.4		28,4 ÷ 29,8	30,7		32
●		ITT2Q/M 8/34.8		34,8 ÷ 36,1	37,9		38
●		ITT2Q/M 10/22.1	M 10	22,1 ÷ 23,4	24,7	26	25
●		ITT2Q/M 10/26.6		26,6 ÷ 27,6	28,8		30
●		ITT2Q/M 10/34.8		34,8 ÷ 36,1	37,9		38

S** standard standard	R*** na zamówienie on demand
-----------------------------	------------------------------------

• MATERIAŁ | MATERIAL

Stal | Steel

• PRZYKŁAD DOBRANIA PRODUKTU | EXAMPLE OF CODE DESIGNATION

Wersja 2-koronowa, z kołnierzem, gwint M8, dla rury kwadratowej o średnicy wewnętrznej 23x23 mm: **ITT2Q/M 8/22.1**

2-crowns flange insert for square tubes, M 8 threaded, tube internal dimension 23x23 mm: **ITT2Q/M 8/22.1**

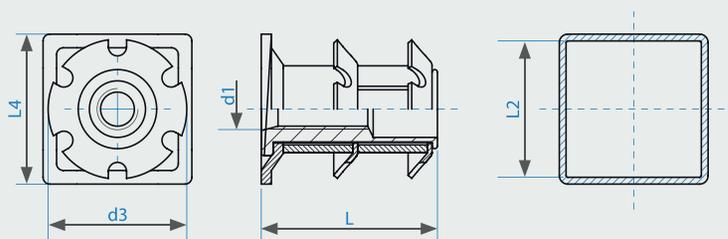
Zawsze zalecamy przeprowadzenie testów wstępnych w celu określenia najlepszego modelu produktu.

* Po zamontowaniu Crown-Nut zalecane jest unikanie procesów galwanizacji oraz wszelkich procesów bazujących na obróbce cieplnej. Mogą one wpływać niekorzystnie na parametry produktu. Dla wkładek z kołnierzem zalecamy stosowanie przeciwnakrętki blokującej.

* It is advisable to carry out some preliminary assembling tests in order to determine the best product.

After the insertion of the Crown - nut do avoid heat treatments, galvanization and other heating operations that might compromise the characteristics of the product. For proper use it is suggested to use a locknut for the pin.

Wymiary niewiążące wyrażone w mm. | Non binding dimensions, expressed in mm.



Deform - Nut

SERIE TTN

S E R I E S

NITONAKRĘTKA DO RUR

DEFORMATION THREADED INSERT

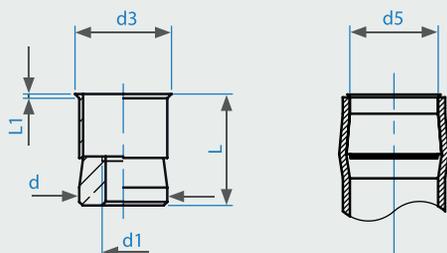
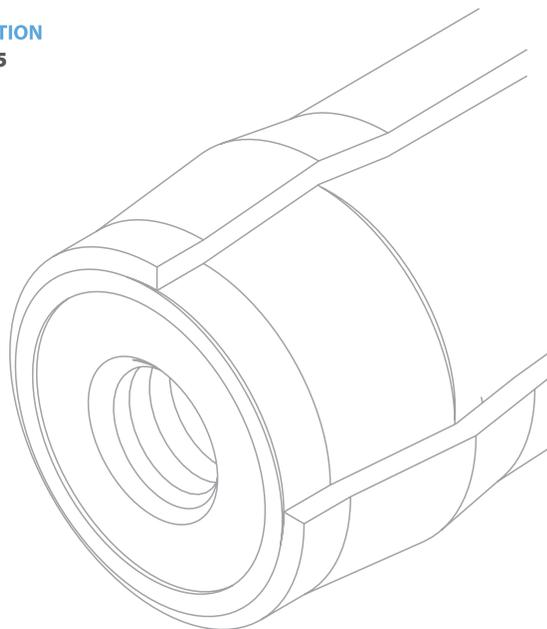


KOD CODE	Średnica wewnętrzna rury Internal diameter of the tube	Długość Total Length	Gwint Metric thread	Średnica wkładki Insert's diameter	Średnica kołnierza Flange diameter	Grubość kołnierza Flange thickness
	d5	L	d1	d	d3	L1
TTN M 6/9,5/8	9,5 ÷ 10,5	13,2	M 6	9,5	10	0,6
TTN M 6/11/8	11,0 ÷ 11,8	15,7	M 6	11	11,7	0,6
TTN M 6/11,5/8	11,5 ÷ 12,5	15,7	M 6	11,5	12	0,6
TTN M 6/12,5/8	12,5 ÷ 13,5	15,7	M 6	12,5	13	0,6
TTN M 6/13,5/8	13,5 ÷ 14,7	15,7	M 6	13,5	14	0,7
TTN M 6/14,8/8	14,8 ÷ 16,2	18,5	M 6	14,8	15,8	0,7
TTN M 6/16,8/8	16,8 ÷ 18,2	21,6	M 6	16,8	17,4	0,7
TTN M 6/18,3/8	18,3 ÷ 19,9	21,6	M 6	18,3	19	0,7

- MATERIAŁ | MATERIAL**

Stal | Steel

- PRZYKŁAD DOBRANIA PRODUKTU | EXAMPLE OF CODE DESIGNATION**

Rura stalowa, średnica wewnętrzna 13,0 mm, gwint M 6: **TTN M6/12,5**Steel pipe, internal diameter 13,0 mm, M 6 thread: **TTN M6/12,5**

SERIE QUICK SPRING

S E R I E S

PRZYCISK BLOKUJĄCY DO RUR TELESKOPOWYCH

SPRING FOR TELESCOPIC TUBES



KOD CODE	Średnica rury wewnętrznej External diameter of the inner tube	Średnica przycisku Button diameter	Wysokość przycisku Button height	Średnica otworu Hole diameter on tube	Odległość otworu od krawędzi Distance hole from tube edge
	d2	d1	h	d5	A
QS01/19	19	5,8	8	6,5	9
QS02/25	25	6,3	8	7,0	10
QS03/32	32	7,5	10	8,0	11

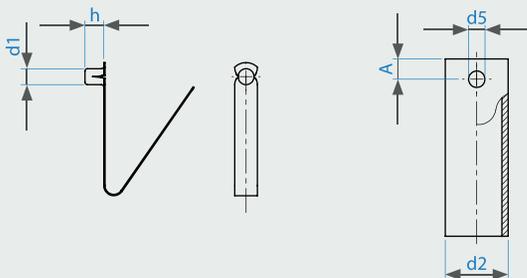
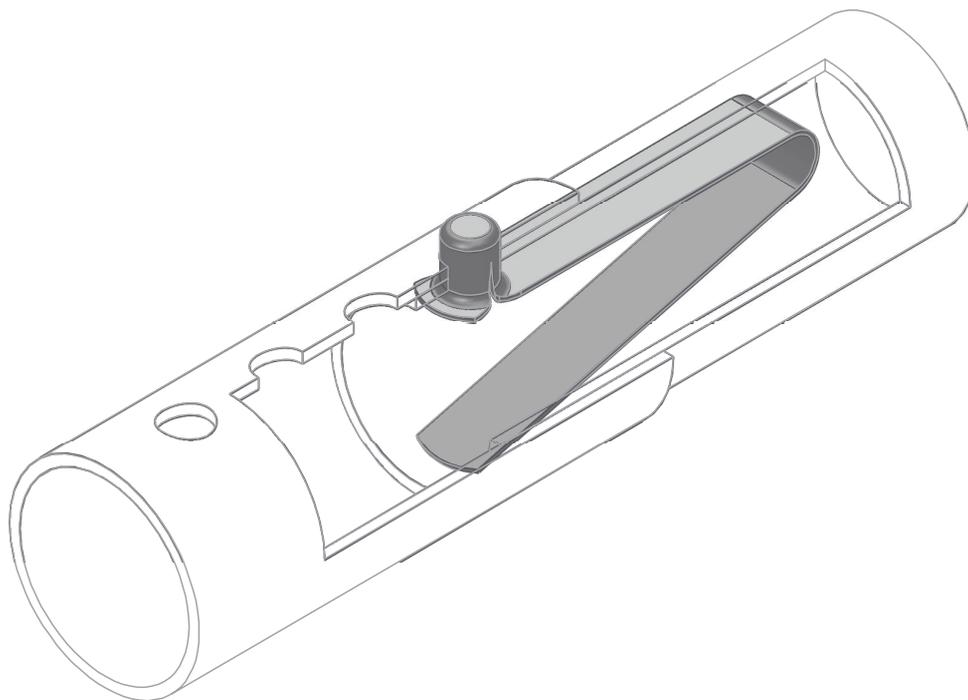
• **MATERIAŁ | MATERIAL**

Stal | Steel

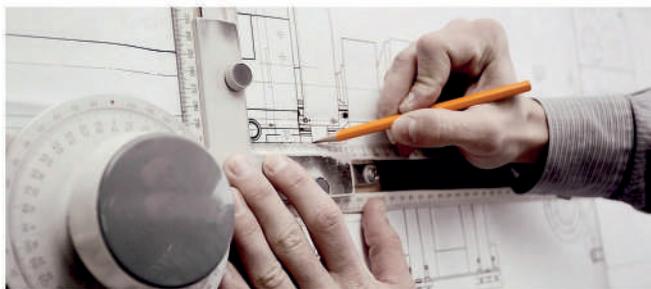
• **PRZYKŁAD DOBRANIA PRODUKTU | EXAMPLE OF CODE DESIGNATION**

Średnica zewnętrzna rury / profilu wewnętrznego 19mm: **QS01 / 19**

External diameter of inner pipe / profile 19mm: **QS01 / 19**



FIRMA • COMPANY



Specialinsert® to firma obecna w świecie elementów złącznych od ponad 40 lat.

Firma Specialinsert® została założona w 1974 roku przez trzech przedstawicieli handlowych, którzy zdecydowali się wykorzystać swoje doświadczenie w branży elementów złączających, aby rozpocząć własną działalność detaliczną. Właściciele rozwinęli sieć sprzedaży i rozpoczęli własną produkcję. Z pomocą trzech lokalnych oddziałów, trzech magazynów, jednego zakładu produkcyjnego we Włoszech, biura R&D i jednego laboratorium badawczego, firma dostarcza najnowocześniejsze rozwiązania dostosowane do najróżniejszych aplikacji.

Firma Specialinsert® oferuje szeroki zakres produktów, od gwintowanych rurowych wkładek i tulei dla tworzyw sztucznych i materiałów kompozytowych, do samogwintujących wkładek i elementów szybkiego mocowania 1/4.



Specialinsert® proudly a successful presence in the world of fasteners more than 40 years.

Specialinsert® was established in 1974 by three sales agents who decided to exploit their experience in the fasteners industry to start up their own retail business. The company later developed and started its own production. With three local Branches, three warehouses, one production plant in Italy, R&D office and one testing laboratory we supply cutting-edge solutions suited to solving the most diverse fastening problems.

Specialinsert® products range span from threaded tubular inserts and bushings for plastic and composite materials, self-tapping inserts and 1/4 quick-turnfasteners.

ASORTYMENT PRODUKTÓW - PRODUCTS

BLACHY I METAL

METAL SHEETS



Specialinsert® zobowiązuje się do ciągłej poprawy swoich produktów i dlatego zastrzega sobie prawo do wprowadzania wszelkich modyfikacji swoich parametrów technicznych lub konstrukcyjnych bez uprzedzenia. Niniejszy dokument jest chroniony prawem autorskim. Żadna z jego części nie może być powielana ani przekazywana osobom trzecim bez zgody autora.

DREWNO I METAL

SOLID PARTS



TWORZYWA SZTUCZNE

PLASTIC



Specialinsert® is dedicated to the ongoing improvement of its products and for this reason reserves the right to make any modifications to its technical or engineering specifications without notice. This document is protected by copyright. None of its parts may be reproduced or transmitted to third parties without permission.

KOMPOZYTY I KAMIEŃ

COMPOSITES



GENERALNY DYSTRYBUTOR SPECIALINSERT W POLSCE

mocujemy.pl

Innowacyjne. Elementy. Złączne

WARSZAWA:

tel. 505 502 102, ul. Baśniowa 3/514, 02-349 Warszawa

WROCŁAW:

tel. 507 192 405, ul. Akacja 4M, 55-040 Ślęza



info@mocujemy.pl



facebook.com/mocujemy



linkedin.com/company/mocujemy/



youtube.com/c/mocujemy

