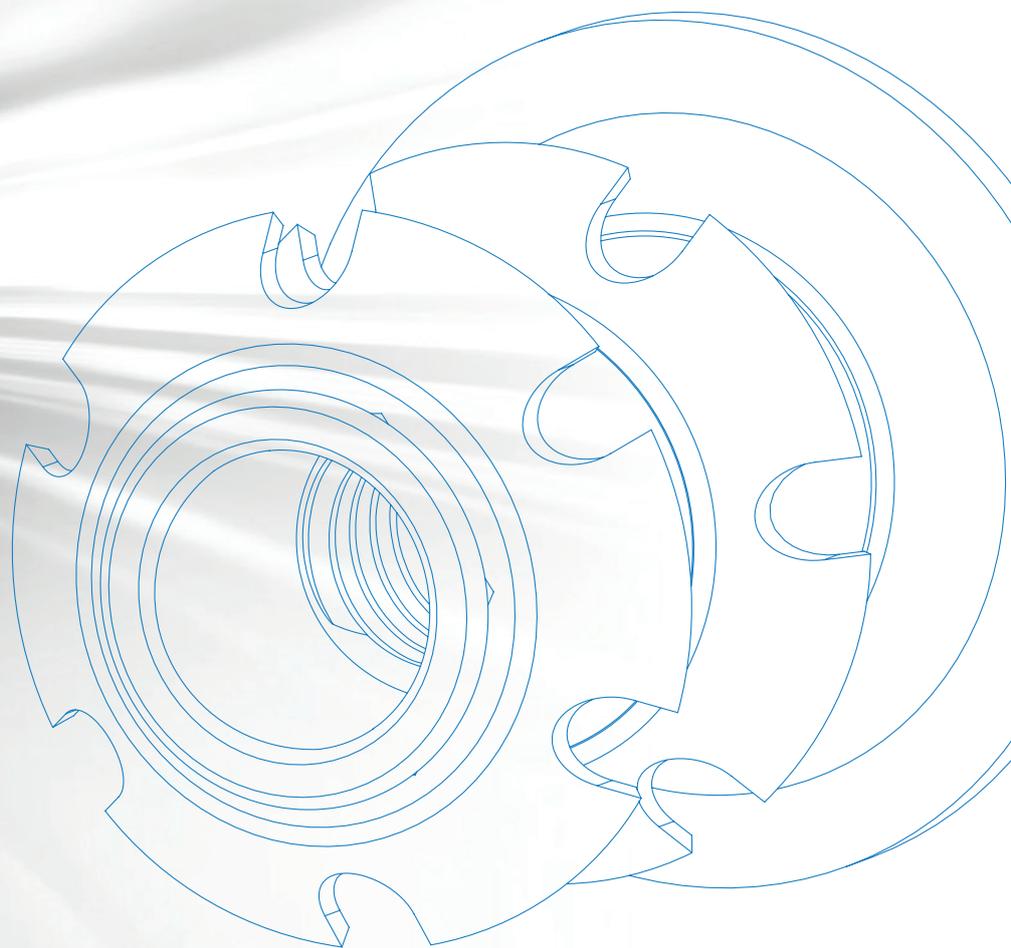




CROWN-NUT

VLOŽKY DO VNITŘNÍCH ČÁSTÍ TRUBEK
INSERTS FOR THE INTERIOR OF THE TUBES



Specialinsert[®]

Crown-Nut je revoluční řešení pro vytvoření závitových sedel na hlavách trubek kruhového a čtvercového průřezu. Tento systém řeší veškeré problémy s ukotvením při obráběcích procesech na trubkách a zaručuje vynikající držení. Výrobek nabízí řešení pro trubky kruhového a čtvercového průřezu a je k dispozici v široké škále velikostí.

Crown-Nut is a revolutionary solution for the creation of threaded seats at the head of round and square section tubes. This system solves any anchoring issues for machining processes on the tubes and guarantees superior hold. The product offers solutions for round and square tubes and is available in a wide range of sizes.

VÝHODY CROWN-NUT

Hodí se na trubky s dostatečnou tolerancí vnitřního průměru. Díky pružnosti korunky umožňuje systém použití stejného kódu položky pro různé vnitřní průměry (až do cca 2 mm), čímž se přizpůsobuje výrobním deformacím a řeší problémy s možným smrštěním vnitřního průměru způsobeným svařováním trubek.

Nepoškozuje ani nemění tvar přijímacího materiálu, což zaručuje naprostý soulad s estetickými kritérii.

Snadná montáž a nízké náklady. Vlisování, které se provádí postupným a progresivním tahem, je rychlé a snadné, navíc umožňuje eliminovat tradiční a nákladné montážní procesy svařováním a lisováním.

POZOR

Po vložení matice **Crown-Nut** se vyhněte tepelným a galvanickým procesům nebo jiným tepelným systémům, protože by mohly mít negativní vliv na specifikace výrobku. Doporučujeme vložit blokovací kontramatici na čep, který má být namontován pro řadu příruba + vložka.

ADVANTAGES OF THE CROWN-NUT

Fits on tubes with ample internal diameter tolerances. Thanks to the elasticity of the crowns, the system allows the same item code to be used for various internal diameters (up to 2 mm) adapting to production warping and solving issues of possible internal diameter bottlenecks caused by tube welding.

Design does not damage or alter the shape of receiving material, guaranteeing total compliance with aesthetic criteria.

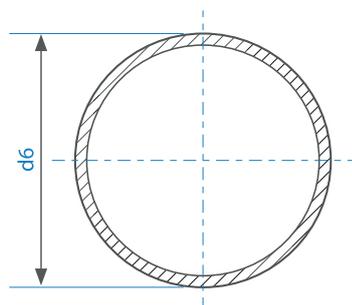
Easy to fit and cost effective. The press-in fit is fast and easy, enabling the elimination of traditional and costly assembly processes using soldering and staking.

CAUTION

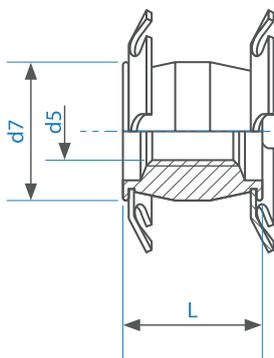
Avoid heat and galvanic processes or other heat-based systems after the **Crown-Nut** has been inserted, as they could be detrimental for the product specifications. We recommend inserting a blocking counter nut on the pin to be fitted for the flange + insert series.

PŘÍPRAVA INSTALAČNÍHO PŘÍSTROJE | MAKING THE CROWN-NUT PUNCH

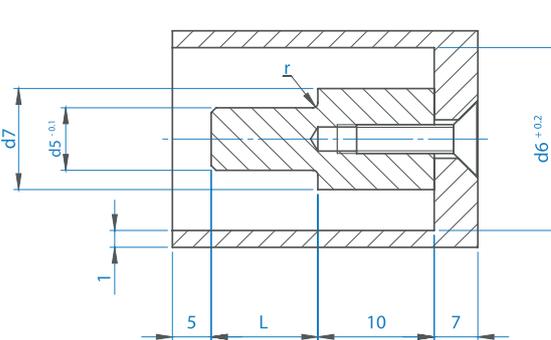
TRUBKA | TUBE



CROWN-NUT



PŘÍSTROJ | PUNCH



Další rozměry naleznete v souboru konkrétního výrobku.
Refer to the specific product file for any other dimensions.

TYPY CROWN NUT / CROWN NUT SERIES		
	Řady ITT2S a ITQ2S se dvěma korunkami bez příruby	ITT2S and ITQ2S series with two crowns without flange
 <p>ITT2S</p>  <p>ITQ2S</p>	<p>Ideální pro aplikace namáhané tahovou silou; vzhledem ke svému specifickému tvaru není vhodný pro zatížení tahem. Absence příruby umožňuje umístění vložky Crown-Nut uvnitř trubky v požadované hloubce. Tento typ je k dispozici ve dvou řadách:</p> <p>ITT2S PRO KULATÉ TRUBKY ITT2S DLA FOR ROUND TUBES</p> <p>ITQ2S PRO ČTVERCOVÉ TRUBKY ITQ2S FOR SQUARE TUBES</p> <p>Vlisování: postupně zvyšujte tlak na vložku. Doporučujeme použít vhodný razník se specifikacemi uvedenými na straně 12, aby bylo zaručeno správné uložení.</p> <p><i>Ideal for applications subject to traction stress; not suitable for thrust loads due to its particular shape. The lack of flange lets the Crown-Nut insert be positioned inside the tube at the preferred depth. This type is available in two series:</i></p> <p><i>Press-in fit: increase the pressure on the insert gradually. We recommend using a suitable punch with the specifications listed on page 12 for the guarantee of a correct fit.</i></p>	
	Řady ITT2T a ITT2Q se dvěma korunkami a vroubkovanými přírubami	ITT2T and ITT2Q series with two crowns and abutment flanges
 <p>ITT2T</p>  <p>ITT2Q</p>	<p>Pro aplikace vystavené tahovému a trakčnímu namáhání. Příruha umožňuje montáž pouze na hlavu trubky, takže vložka Crown-Nut může být použita pro uložení patek nebo kol. Tento typ je k dispozici ve dvou řadách:</p> <p>ITT2T PRO KRUHOVÉ TRUBKY ITT2T FOR ROUND TUBES</p> <p>ITT2Q PRO ČTYŘHRANNÉ TRUBKY ITTQ FOR SQUARE TUBES</p> <p>Vlisování: postupně zvyšujte tlak na vložku. Doporučujeme použít vhodný razník se specifikacemi uvedenými na straně 2, aby bylo zaručeno správné uložení.</p> <p><i>Ideal for applications subject to thrust and traction stress. The flange only allows fitting on the head of the tube so the Crown-Nut insert can be used to accommodate feet or wheels. This type is available in two series:</i></p> <p><i>Press-In fit: increase the pressure on the insert gradually. We recommend using a suitable punch with the specifications listed on page 12 for the guarantee of a correct fit.</i></p>	

MONTÁŽ | INSTALLATION

Vložka **Crown-Nut** je umístěna uvnitř trubky ve vhodné hloubce podle typu aplikace. Orientačně doporučujeme u řady **Crown-Nut** bez příruby umístit vložku do hloubky přibližně 10 mm, konečný rozměr však závisí na tvaru razníku. Tento rozměr upravte v závislosti na požadovaném uložení. U řady s přírubou jednoduše zajistěte, aby byla nasazena v jedné rovině s hlavou trubky.

The **Crown-Nut** insert is positioned inside the tube at a suitable depth based on the type of application. As a guideline, for the **Crown-Nut** series with no flange we advise fitting the insert at a depth of approximately 10 mm, but the final dimension depending on the required fit. For the series with flange, simply ensure this is fitted with the head of the tube.

Crown - Nut

SERIE ITT2S

S E R I E S

VLOŽKA PRO VNITŘNÍ STRANU KRUHOVÝCH TRUBEK

INSERT FOR THE INTERIOR OF ROUND TUBES

APLIKACE | APPLICATION

Na konci čtvercových kovových a nekovových trubek.
At the end of round metallic and non-metallic tubes.

MONTÁŽ | ASSEMBLY

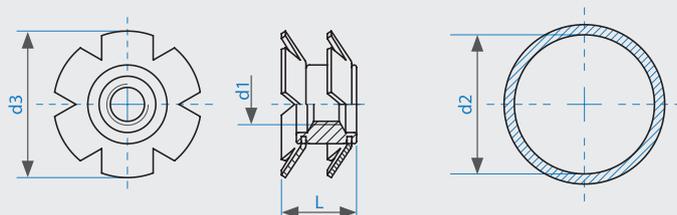
Pod tlakem | By pressure

VÝROBEK PRODUCT		KÓD CODE	Vlákno Metric thread	Vnitřní rozměr trubky Internal dimension of the tube	Průměr koruny Crown diameter	Celková délka Total length
S**	R***		(d1)	(d2*)	(d3)	(L)
●		ITT2S/M 6/11.8	M 6	11,8 - 12,2	12,8	12,5
●		ITT2S/M 6/12.6		12,6 - 13,2	13,6	10
●		ITT2S/M 6/13.2		13,2 - 13,8	14,7	12,5
●		ITT2S/M 6/13.8		13,8 ÷ 14,2	14,7	12,5
●		ITT2S/M6/15.2		15,2 - 16,1	17	10
●		ITT2S/M 6/15.7		15,7 ÷ 17,1	18,1	9,4
●		ITT2S/M 6/16.4		16,4 ÷ 17,7	18,7	9,5
●		ITT2S/M 6/17.9		17,9 ÷ 19,3	19,7	9,5
●		ITT2S/M 6/18.9		18,9 ÷ 20,2	21	9,5
●		ITT2S/M 6/19.5		19,5 ÷ 20,9	21,7	11
●		ITT2S/M 6/21.4		21,4 ÷ 22,4	23,2	10
●		ITT2S/M 6/22.1		22,1 ÷ 23,4	24,6	10
●		ITT2S/M 6/22.7		22,7 ÷ 24,0	25,4	10,5
●		ITT2S/M 6/24.6		24,6 ÷ 25,6	26,6	9,5
●		ITT2S/M 6/25.3		25,3 ÷ 26,6	27,6	10
●		ITT2S/M 6/26		26,0 ÷ 28,0	28,4	10
●		ITT2S/M 6/28.4		28,4 ÷ 29,8	30,6	11,5
●		ITT2S/M 6/29.8		29,8 - 30,8	31,8	10
●		ITT2S/M 6/31.7		31,7 ÷ 32,9	33,8	13
●		ITT2S/M8/15.2		M 8	15,2 - 16,1	17
●		ITT2S/M 8/15.7	15,7 - 17,1		18,1	12,5
●		ITT2S/M 8/16.4	16,4 ÷ 17,7		18,7	12,4
●		ITT2S/M 8/17.9	17,9 ÷ 19,3		20 13	13
●		ITT2S/M 8/19.5	19,5 ÷ 20,9		21,5	14,5
●		ITT2S/M 8/21.4	21,4 ÷ 22,4		23,4	13
●		ITT2S/M 8/22.7	22,7 ÷ 24,0		25,4	14
●		ITT2S/M 8/24.6	24,6 ÷ 25,6		26,5	13,3
●		ITT2S/M 8/25.3	25,3 ÷ 26,6		27,6	13,5
●		ITT2S/M 8/26.0	26,0 ÷ 28,0		28,4	13
●		ITT2S/M 8/28.4	28,4 ÷ 29,8		30,6	15
●		ITT2S/M 8/29.8	29,8 ÷ 30,8		31,8	11
●		ITT2S/M 8/31.7	31,7 ÷ 32,9		33,6	15

S**
standard
standard

R***
na vyžádání
on demand

Nezávazné obrázky a rozměry. Hodnoty jsou uvedeny v mm. | Non binding dimensions, expressed in mm.





VÝROBEK PRODUCT		KÓD CODE	Vláknó Metric thread	Vnitřní rozměr trubky Internal dimension of the tube	Průměr koruny Crown diameter	Celková délka Total length
S**	R***		(d1)	(d2*)	(d3)	(L)
●		ITT2S/M 8/34.8	M 8	34,8 ÷ 36,1	37	16
●		ITT2S/M 8/36.0		36,0 ÷ 38,0	39	15,3
●		ITT2S/M 8/38.4		38,4 ÷ 40,4	41,3	15,5
●		ITT2S/M 8/41.4		41,4 ÷ 42,4	43,5	16,4
●		ITT2S/M 8/47.5		47,5 ÷ 48,8	50	17
●		ITT2S/M 10/17.9	M 10	17,9 ÷ 19,3	20,3	13
●		ITT2S/M 8/18.9		18,9 ÷ 20,2	21	12,5
●		ITT2S/M 10/19.5		19,5 ÷ 20,9	21,7	12,5
●		ITT2S/M 10/21.4		21,4 ÷ 22,4	23,2	13,5
●		ITT2S/M 10/22.1		22,1 ÷ 23,4	25	14
●		ITT2S/M 10/24.6		24,6 ÷ 25,6	26,2	13,8
●		ITT2S/M 10/26.0		26,0 ÷ 28,0	28,9	15
●		ITT2S/M 10/28.4		28,4 ÷ 29,8	30,7	13,5
●		ITT2S/M 10/31.7		31,7 ÷ 32,9	33,8	14,3
●		ITT2S/M 10/34.8		34,8 ÷ 36,1	37,3	16,5
●		ITT2S/M 10/36.0		36,0 ÷ 38,0	39	15,2
●		ITT2S/M 10/38.4		38,4 ÷ 40,4	41,6	16
●		ITT2S/M 10/47.5		47,5 ÷ 48,8	50	17
●		ITT2S/M 108/56.0		56,0 ÷ 58,0	60	16,8

S** standard standard	R*** na vyžádání on demand
------------------------------------	---

• MATERIÁL | MATERIAL

Ocel | Steel

• PŘÍKLAD KÓDOVÉHO OZNAČENÍ | EXAMPLE OF CODE DESIGNATION

Dvoukorunkový bez přírubové vložky pro kruhové trubky, závit M 6, vnitřní průměr 20,5 mm: **ITT2S/M 6/19.5**

2-crowns without flange insert for round tubes, M 6 thread, internal diameter 20,5 mm: **ITT2S/M 6/19.5**

Nezávazné obrázky a rozměry. Hodnoty jsou uvedeny v mm. | Non binding dimensions, expressed in mm.

* Doporučuje se provést několik předběžných montážních zkoušek, aby bylo možné určit nejlepší výrobek. Po vložení korunkové matice se vyhněte tepelnému zpracování, galvanizaci a jiným tepelným operacím, které by mohly zhoršit vlastnosti výrobku.

* It is advisable to carry out some preliminary assembling tests in order to determine the best product. After the insertion of the Crown-nut do avoid heat treatments, galvanization and other heating operations that might compromise the characteristics of the product. For proper use it is suggested to use a locknut for the pin.

Crown - Nut

SERIE ITT2T

S E R I E S

PŘÍRUBOVÁ VLOŽKA PRO VNITŘNÍ STRANU KRUHOVÝCH TRUBEK

FLANGE INSERT FOR THE INTERIOR OF ROUND TUBES

APLIKACE | APPLICATION

Na konci čtvercových kovových a nekovových trubek.
At the end of round metallic and non-metallic tubes.

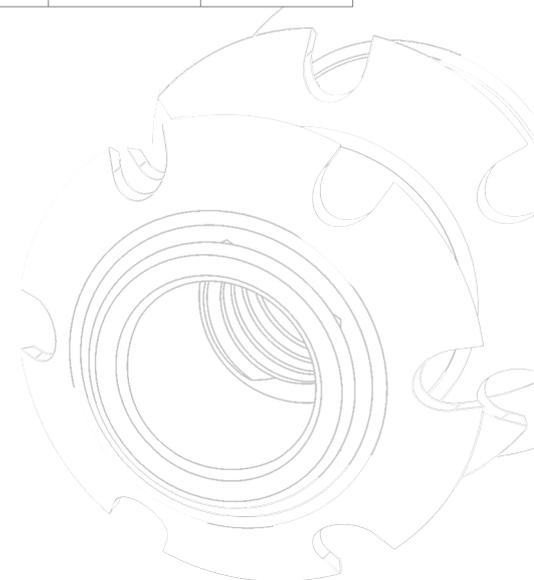
MONTÁŽ | ASSEMBLY

Pod tlakem | By pressure

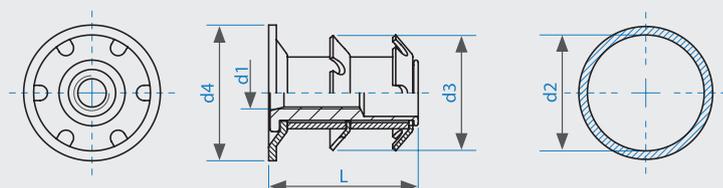
VÝROBEK PRODUCT		KÓD CODE	Vlákno Metric thread	Vnitřní rozměr trubky Internal dimension of the tube	Průměr koruny Crown diameter	Celková délka Total length	Rozměr příruby Flange dimension
S**	R***		(d1)	(d2*)	(d3)	(L)	(d4)
●		ITT2T 1M 8/14.8	M 8	14,8 ÷ 16,1	17,0	26	19
●		ITT2T 1M 8/16.4		16,4 ÷ 17,7	18,7		19
●		ITT2T 1M 8/17.9		17,9 ÷ 19,3	19,7		22
●		ITT2T/M 8/18.9		18,9 ÷ 20,2	20,1		22
●		ITT2T/M 8/19.5		19,5 ÷ 20,9	21,6		22
●		ITT2T 1M 8/21.4		21,4 ÷ 22,4	23,5		25
●		ITT2T 1M 8/22.1		22,1 ÷ 23,4	24,6		25
●		ITT2T/M 8/22.7		22,7 ÷ 24,0	25,6		25
●		ITT2T/M 8/24.6		24,6 ÷ 25,6	26,5		28
●		ITT2T/M 8/25.3		25,3 ÷ 26,6	27,6		29
●		ITT2T/M 8/26.0		26,0 ÷ 28,0	28,9		30
●		ITT2T/M 8/28.4		28,4 ÷ 29,8	30,8		32
●		ITT2T 1M 8/31.7		31,7 ÷ 32,9	33,7		35
●		ITT2T/M 8/34.8		34,8 ÷ 36,1	37,1		38
●		ITT2T/M 8/56.0		56,0 ÷ 58,0	59,9		60

S**
standard
standard

R***
na vyžádání
on demand



Nezávazné obrázky a rozměry. Hodnoty jsou uvedeny v mm. | Non binding dimensions, expressed in mm.





VÝROBEK PRODUCT	KÓD CODE	Vlákno Metric thread	Vnitřní rozměr trubky Internal dimension of the tube	Průměr koruny Crown diameter	Celková délka Total length	Rozměr příruby Flange dimension
●	ITI2T/M 10/18.9	M 10	18,9 ÷ 20,2	21,6	26	22
●	ITI2T/M 10/21.4		21,4 ÷ 22,4	23,5		25
●	ITI2T/M10/22.7		22,7 ÷ 24,0	25,4		25
●	ITI2T/M10/24.6		24,6 ÷ 25,6	26,5		28
●	ITI2T 1M 10/26.0		26,0 ÷ 28,0	28,9		30
●	ITI2T 1M 10/28.4		28,4 ÷ 29,8	30,8		32
●	ITI2T1M 10131.7		31,7 ÷ 32,9	33,7		35
●	ITI2T/M 10/34.8		34,8 ÷ 36,1	37,1		38
●	ITI2T 1M 10/36.0		36,0 ÷ 38,0	39,0		40

S** standard standard	R*** na vyžádání on demand
------------------------------------	---

• **MATERIÁL | MATERIAL**

Stal | Steel

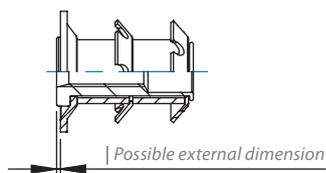
• **PŘÍKLAD KÓDOVÉHO OZNAČENÍ | EXAMPLE OF CODE DESIGNATION**

Dvoukorunová přírubová vložka pro kruhové trubky, závit M 8, vnitřní průměr 20,5 mm:

ITT2T/M 8/19,5

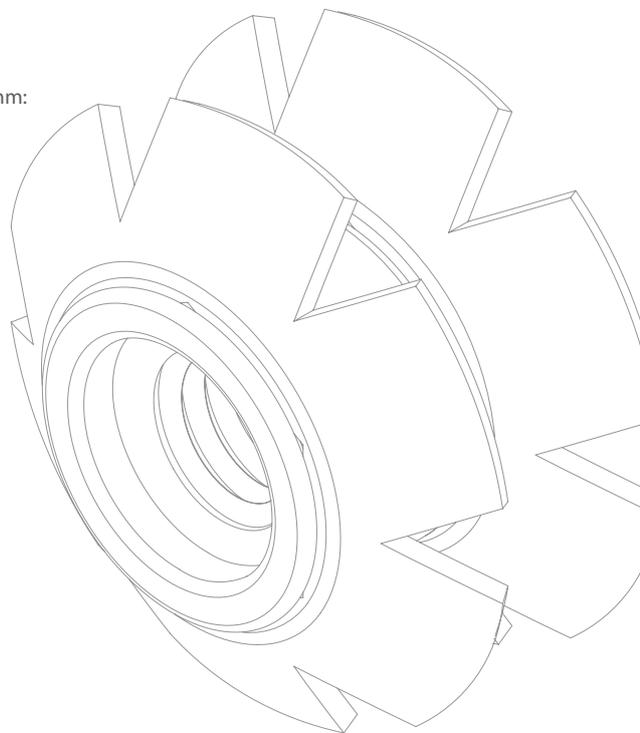
2-crowns flange insert for round tubes, M 8 thread, internal diameter 20,5 mm:

ITT2T/M 8/19.5



Hlava závitového pouzdra může pro technické potřeby vystupovat ze zesílené příruby, a to změnou délky „L“.

Výrobky s přírubou jsou určeny pro použití s kolečky nebo nastavitelnými nožičkami.



Nezávazné obrázky a rozměry. Hodnoty jsou uvedeny v mm | Non binding dimensions, expressed in mm.

* Hlava závitového pouzdra může pro technické potřeby vystupovat ze zesílené příruby, a to změnou délky „L“.
Výrobky s přírubou jsou určeny pro použití s kolečky nebo nastavitelnými nožičkami.

* It is advisable to carry out some preliminary assembling tests in order to determine the best product to apply.
After the insertion of the Crown-nut do avoid heat treatments, galvanization and other heating operations that might compromise the characteristics of the product.
For proper use it is suggested to use a locknut for the pin.

Crown - Nut

SERIE ITQ2S

S E R I E S

ČTVERCOVÁ VLOŽKA PRO VNITŘNÍ
STRANU ČTVERCOVÝCH TRUBEK

SQUARE INSERT FOR THE INTERIOR
OF SQUARE TUBES

APLIKACE | APPLICATION

Na konci čtvercových kovových a nekovových trubek.
At the end of round metallic and non-metallic tubes.

MONTÁŽ | ASSEMBLY

Pod tlakem | By pressure



VÝROBEK PRODUCT		KÓD CODE	Vlákno Metric thread	Vnitřní rozměr trubky Internal dimension of the tube	Průměr koruny Crown diameter	Celková délka Total length
S**	R***		(d1)	(L2*)	(L1)	(L)
●		ITQ2S/M 6/15.7	M6	15,7 ÷ 17,1	18,3	11
●		ITQ2S/M 6/18.9		18,9 ÷ 20,2	21,6	10
●		ITQ2S/M 6/22.1		22,1 ÷ 23,4	24,3	14,2
●		ITQ2S/M 6/26.0		26,0 ÷ 28,0	29,2	12
●		ITQ2S/M 8/15.7	M8	15,7 ÷ 17,1	18	15
●		ITQ2S/M 8/18.9		18,9 ÷ 20,2	21,4	14
●		ITQ2S/M 8/22.1		22,1 ÷ 23,4	24,3	13,8
●		ITQ2S/M 8/26.0		26,0 ÷ 28,0	29,1	16,2
●		ITQ2S/M 8/34.8		34,8 ÷ 36,1	37,4	17,3

S** standard standard	R*** na vyžádání on demand
------------------------------------	---

• MATERIÁL | MATERIAL

Ocel | Steel

• PŘÍKLAD KÓDOVÉHO OZNAČENÍ | EXAMPLE OF CODE DESIGNATION

Dvoukorunové bez přírubové vložky pro čtyřhranné trubky, závit M 6,
vnitřní rozměr trubky 20x20 mm: **ITQ2S/M6/18.9**
2-crowns without flange insert for square tubes, M 6 thread, tube internal
dimension 20x20 mm: **ITQ2S/M 6/18.9**

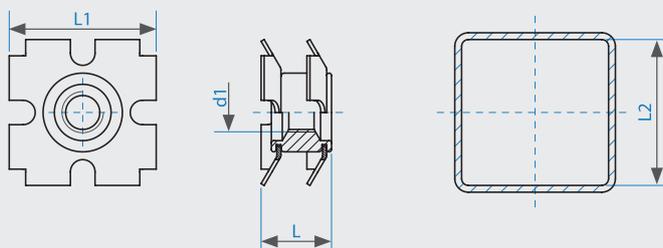
Je vhodné provést několik předběžných montážních zkoušek, abyste zjistili, jaký výrobek je nejvhodnější použít.

* Po vložení matice Crown-Nut se vyhněte tepelnému zpracování, pozinkování a jiným tepelným operacím, které by mohly zhoršit vlastnosti výrobku.

* It is advisable to carry out some preliminary assembling tests in order to determine the best product to apply.

After the insertion of the Crown-nut do avoid heat treatments, galvanization and other heating operations that might compromise the characteristics of the product.
For proper use it is suggested to use a locknut for the pin.

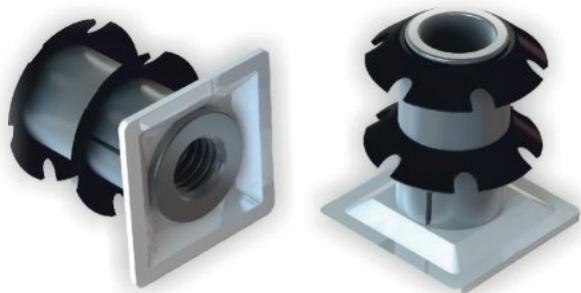
Nezávazné obrázky a rozměry. Hodnoty jsou uvedeny v mm. | Non binding dimensions, expressed in mm.



Crown - Nut

SERIE ITT2Q

S E R I E S



PŘÍRUBOVÁ VLOŽKA PRO VNITŘNÍ
STRANU ČTVERCOVÝCH TRUBEK

FLANGED INSERT FOR THE INTERIOR
OF SQUARE TUBES

APLIKACE | APPLICATION

Na konci čtvercových kovových a nekovových
trubek.
At the end of metallic and non-metallic
tubes.

MONTÁŽ | ASSEMBLY

Pod tlakem | By pressure

VÝROBEK PRODUCT		KÓD CODE	Vlákn Metric thread	Vnitřní rozměr trubky Internal dimension of the tube	Průměr koruny Crown diameter	Celková délka Total length	Rozměr příruby Flange dimension
S**	R***		(d1)	(L2*)	(d3)	(L)	(L4)
●		ITT2Q/M 8/15.7	M8	15,7 ÷ 17,1	18,1	26	19
●		ITT2Q/M 8/18.9		18,9 ÷ 20,2	20,9		22
●		ITT2Q/M 8/22.1		22,1 ÷ 23,4	24,7		25
●		ITT2Q/M 8/25.3		25,3 ÷ 26,6	27,5		28
●		ITT2Q/M 8/26.6		26,6 ÷ 27,6	28,9		30
●		ITT2Q/M 8/28.4		28,4 ÷ 29,8	30,7		32
●		ITT2Q/M 8/34.8		34,8 ÷ 36,1	38		38
●		ITT2Q/M 10/22.1	M10	22,1 ÷ 23,4	24,7	26	25
●		ITT2Q/M 10/26.6		26,6 ÷ 27,6	28,8		30
●		ITT2Q/M 10/34.8		34,8 ÷ 36,1	37,9		38

S** standard standard	R*** na vyžádání on demand
-----------------------------	----------------------------------

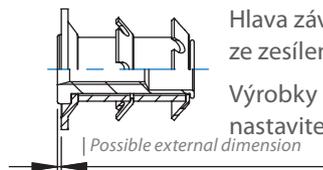
• MATERIÁL | MATERIAL

Ocel | Steel

• PŘÍKLAD KÓDOVÉHO OZNAČENÍ | EXAMPLE OF CODE DESIGNATION

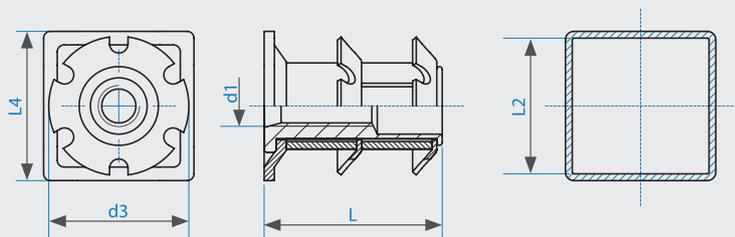
Dvoukorunová přírubová vložka pro čtýřhranné trubky se závitem M 8,
vnitřní rozměr trubky 23x23 mm: **ITT2Q/M 8/22.1**

2-crowns flange insert for square tubes, M 8 threaded,
tube internal dimension 23x23 mm: **ITT2Q/M 8/22.1**



Hlava závitového pouzdra může pro technické potřeby vystupovat
ze zesílené příruby, a to změnou délky „L“.

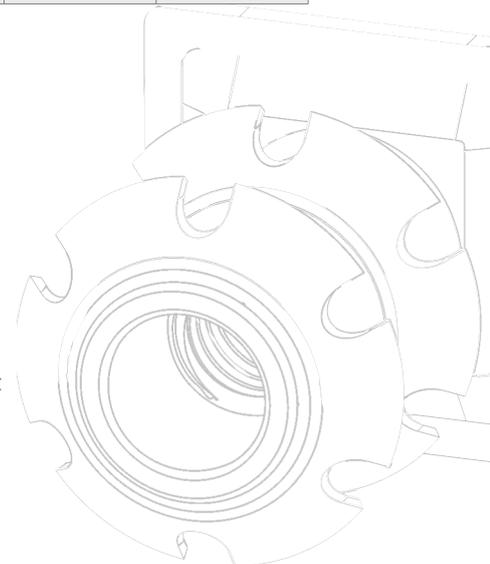
Výrobky s přírubou jsou určeny pro použití s kolečky nebo
nastavitelnými nožičkami.



Je vhodné provést několik předběžných montážních zkoušek, abyste zjistili, jaký
výrobek je nejvhodnější použít.

* Po vložení matice Crown-Nut se vyhněte tepelnému zpracování, pozinkování a jiným
tepelným operacím, které by mohly zhoršit vlastnosti výrobku.

* It is advisable to carry out some preliminary assembling tests in order to determine the
best product to apply.
After the insertion of the Crown-nut do avoid heat treatments, galvanization and other
heating operations that might compromise the characteristics of the product.
For proper use it is suggested to use a locknut for the pin.



Deform - Nut

SERIE TTN

S E R I E S



NÝTOVACÍ MATICE NA TRUBKY

DEFORMATION tHREADED INSERT

KÓD CODE	Vnitřní rozměr trubky Internal diameter of the tube	Celková délka Total length	Vlákn Metric thread	Průměr vložky Insert's diameter	Rozměr příruby Flange diameter	Průměr příruby Flange thickness
	d5	L	d1	d	d3	L1
TTN M 6/9,5/8	9,5 ÷ 10,5	13,2	M 6	9,5	10	0,6
TTN M 6/11/8	11,0 ÷ 11,8	15,7	M 6	11	11,7	0,6
TTN M 6/11,5/8	11,5 ÷ 12,5	15,7	M 6	11,5	12	0,6
TTN M 6/12,5/8	12,5 ÷ 13,5	15,7	M 6	12,5	13	0,6
TTN M 6/13,5/8	13,5 ÷ 14,7	15,7	M 6	13,5	14	0,7
TTN M 6/14,8/8	14,8 ÷ 16,2	18,5	M 6	14,8	15,8	0,7
TTN M 6/16,8/8	16,8 ÷ 18,2	21,6	M 6	16,8	17,4	0,7
TTN M 6/18,3/8	18,3 ÷ 19,9	21,6	M 6	18,3	19	0,7

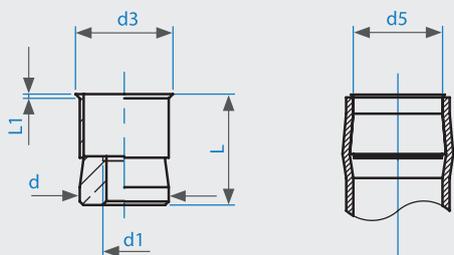
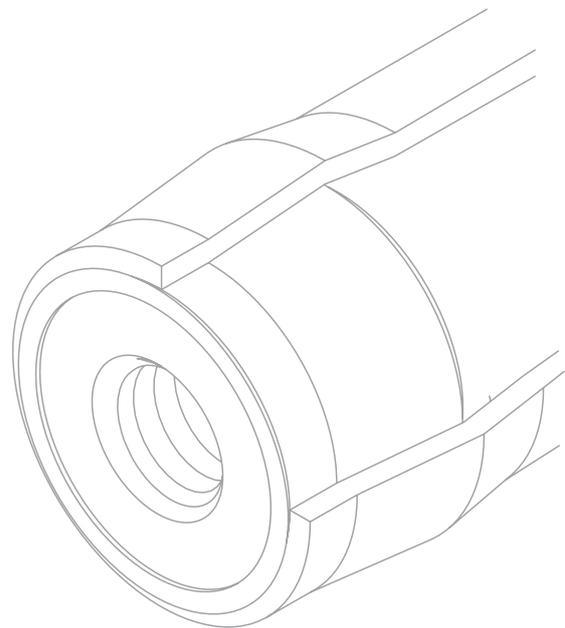
• MATERIÁL | MATERIAL

Ocel | Steel

• PŘÍKLAD KÓDOVÉHO OZNAČENÍ | EXAMPLE OF CODE DESIGNATION

Ocelová trubka, vnitřní průměr 13,0 mm, závit M 6: **TTN M6/12,5**

Steel pipe, internal diameter 13,0 mm, M 6 thread: **TTN M6/12,5**



SERIE QUICK SPRING

S E R I E S



PRUŽINA PRO ZAJIŠTĚNÍ TELESKOPIČKÝCH TRUBEK

SPRING FOR TELESCOPIC TUBES

KÓD CODE	Vnější průměr vnitřní trubky External diameter of the inner tube	Průměr tlačítka Button diameter	Výška tlačítka Button height	Průměr otvoru Hole diameter on tube	Vzdálenost otvoru od okraje trubky (min.) Distance hole from tube edge
	d2	d1	h	d5	A
QS01/19	19	5,8	8	6,5	9
QS02/25	25	6,3	8	7,0	10
QS03/32	32	7,5	10	8,0	11

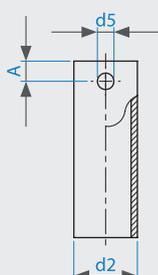
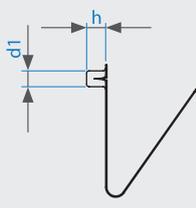
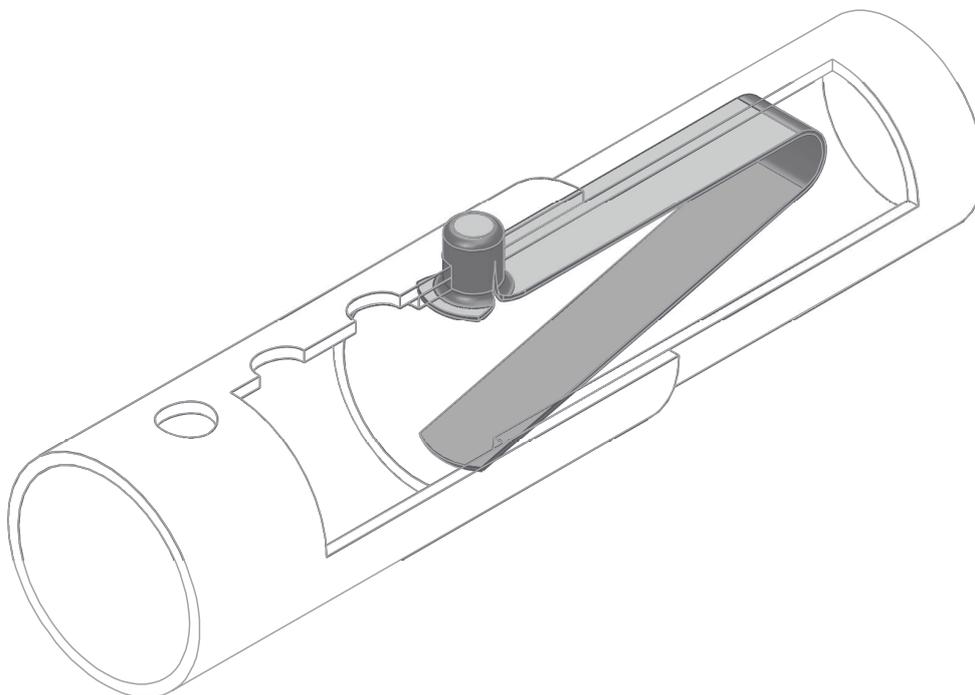
- MATERIÁL | MATERIAL**

Ocel | Steel

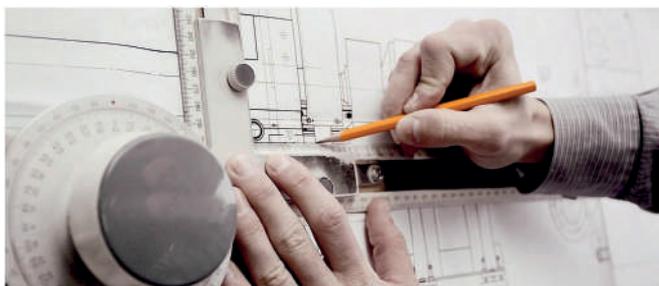
- PŘÍKLAD KÓDOVÉHO OZNAČENÍ | EXAMPLE OF CODE DESIGNATION**

Vnější průměr vnitřní trubky / profilu 19 mm: QS01 / 19

External diameter of inner pipe / profile 19mm: QS01 / 19



FIRMA • COMPANY



Specialinsert® se pyšní úspěšným působením ve světě spojovacího materiálu již více než 40 let.

Společnost Specialinsert® byla založena v roce 1974 třemi obchodními zástupci, kteří se rozhodli zúročit své zkušenosti v oboru spojovacího materiálu a založit vlastní maloobchodní firmu. Později se společnost rozvinula a zahájila vlastní výrobu. Se třemi místními pobočkami, třemi sklady, jedním výrobním závodem v Itálii, kanceláří pro výzkum a vývoj a jednou zkušební laboratoří dodáváme špičková řešení vhodná pro řešení nejrůznějších problémů se spojovacími prvky.

Sortiment výrobků Specialinsert® sahá od závitových trubek až po vložky a pouzdra pro plasty a kompozitní materiály, samořezné vložky a 1/4 rychloobrátkové spojovací prvky.



Specialinsert® proudly a successful presence in the world of fasteners more than 40 years.

Specialinsert® was established in 1974 by three sales agents who decided to e)(p/oir their nperience in the fosteners industry to start up their own retail buisness. The company later developed and started it's own production.

With three local Branches, three warehouses, one production plant in Italy, R&D office and one testing laboratory we supply cutting-edge solutions suited to solving the most diverse fastening problems.

Specialinsert· products range span from threaded tubular inserts and bushings for plastic and composite materials, selftapping inserts and 1/4 quick-turnfasteners.

SORTIMENT PRODUKTŮ - PRODUCTS

PLECHY A KOVY

METAL SHEETS



DŘEVO A KOVY

SOLID PARTS



PLASTY

PLASTIC



KOMPOZITY A KÁMEN

COMPOSITES



Společnost Specialinsert® se snaží o neustálé zlepšování svých výrobků a z toho důvodu si vyhrazuje právo provádět jakékoliv změny svých technických či energetických specifikací bez předchozího upozornění. Tento dokument je chráněn autorskými právy. Žádná z jeho částí nesmí být reprodukována nebo předávána třetím stranám bez povolení.

Specialinsert® is dedicated to the ongoing improvement of it's products and for this reason reserves the right to make any modifications to it's technical or engerineering specifications without notice. This dowment is protected by copyright. None of it's parts may be reproduced or transmitted to third parties without permission.

GENERÁLNÍ DISTRIBUTOR V POLSKU

mocujemy.pl

Innowacyjne. Elementy. Złącze

WARSAWA:

tel. 505 502 102, ul. Baśniowa 3/5 14, 02-349 Warszawa

WROCLAW:

tel. 507 192 405, ul. Akacjowa 4M 55-040 Ślęza



info@mocujemy.pl



facebook.com/mocujemy



linkedin.com/company/mocujemy/



youtube.com/c/mocujemy/

