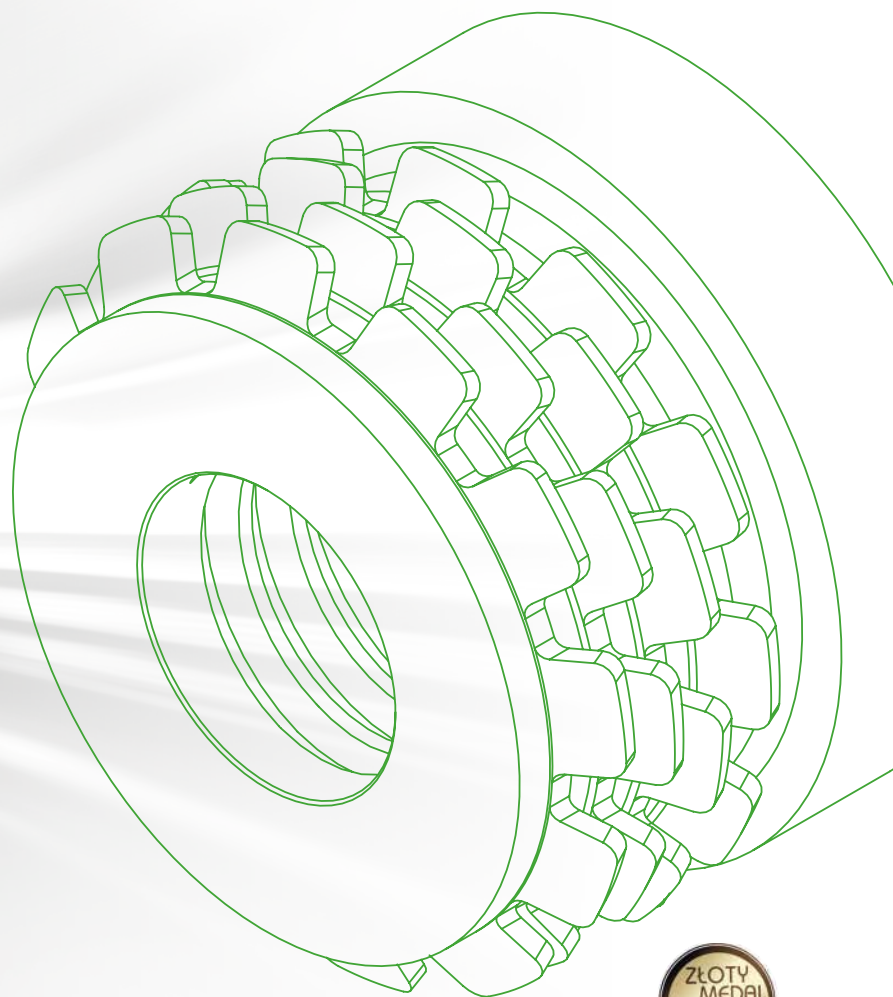




KEEP-NUT®

VLISOVANÉ SAMOKOTVÍCÍ ZÁVITOVÉ VLOŽKY
PRESS-IN SELF-ANCHORING THREADED INSERTS



specialinsert®

KEEP-NUT® je schválená a certifikovaná vložka pro vytvoření závitových míst i na tenkých deskách z mramoru, žuly nebo jiného kamenného materiálu, kompozitních materiálů, karbonu, Corianu®, HPL, skla a dalších typů pevných povrchů. Snadná a rychlá instalace zalisováním bez použití lepidla a mechanické ukotvení v přijímacím materiálu činí z **KEEP-NUT®** revoluční a spolehlivý upevňovací systém.

KEEP-NUT® se vyrábí z nerezové oceli a je tvořen závitovým pouzdrem se sadou pružných korunek a plastovým kroužkem, který drží celou sadu dílů.

KEEP-NUT® is an approved and certified insert to create threaded seats on even thin slabs of marble, granite or other stone material, composite materials, carbon, Corian®, HPL, glass and other types of solid surfaces. The ease and fast press-in installation without any adhesive and the mechanical anchoring within the receiving material, makes **KEEP-NUT®** a revolutionary and reliable fastening system.

KEEP-NUT® is manufactured in stainless steel and it is made of a threaded bush with a set of elastic crowns and a plastic ring that holds the complete set of parts.

APLIKACE

Odvětrávané fasády, obklady budov, interiéry, upevnění sanitárních prvků, kuchyně, funerální umění atd.

APPLICATIONS

Ventilated facades, building cladding, interior design, fastening of sanitary elements, kitchens, funerary art, etc.

VÝHODY • BENEFITS

1

Válcový otvor lze snadno vyvrtat standardními nástroji, a to i během práce.
Cylindrical hole easy to be drilled with standard tools, also possible while work in progress.



2

Rychlá montáž tlakem.
Quick assembly by pressure.



3

Samokotvící vložka. Není třeba používat pryskyřice ani lepidla.
No need for resins or adhesives.



4

Umožňuje zcela skrytou instalaci bez vnějších rozměrů, což usnadňuje manipulaci a skladování desek.
It allows a completely concealed installation without external dimensions, facilitating the handling and storage of slabs.



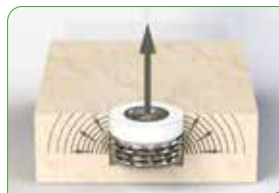
5

Když není vložka vytažena, nepůsobí na přijímací materiál žádná tahová síla.
No tensile force on the receiving material when the insert is not pulled-out.



6

Při použití jsou pružné podložky namáhány axiální tahovou silou, která působí radiálně proti stěnám ohybem a tlakem, což zabraňuje vyklouznutí systému.
In use, the spring washers are stressed by an axial tensile force, acting radially against the walls through bending and pressure, preventing the system from slipping out.



7

Nepropustný závit pouzdra zajišťuje upevnění tím, že zabraňuje jak vytahovacímu efektu způsobenému nevhodnou délkou šroubu, tak možnému zlomení desky.
The 'non-through' thread of the bush ensures fastening by preventing both the pull-out effect, caused by any inappropriate length of the screw, and the possible breakage of the slab.



PARTNĚŘI | PARTNERS

Leviat®
A CRH COMPANY

HALFEN

FPA-SL30 – innowacyjny system:

**MOCOWANIE CIENKICH
I WIELKOGABARYTOWYCH
ELEWACYJNYCH PANELI
BETONOWYCH**



Polska
Leviat
ul. Obornicka 287
60-691 Poznań
Tel.: + 48 61 622 14 14
E-Mail: info.pl@leviat.com

Informacje na temat certyfikowanych systemów zarządzania i norm można znaleźć na stronie www.halfen.com

Imagine. Model. Make.

Leviat.com

Wilsonart®



**HPL Compact /
Płyty laminowane
HPL**



**Płyta elewacyjna
HPL RESOPLAN**

Okładziny ścian i
sufitów

Zabudowy meblowe

Kabiny sanitarne

Drzwi

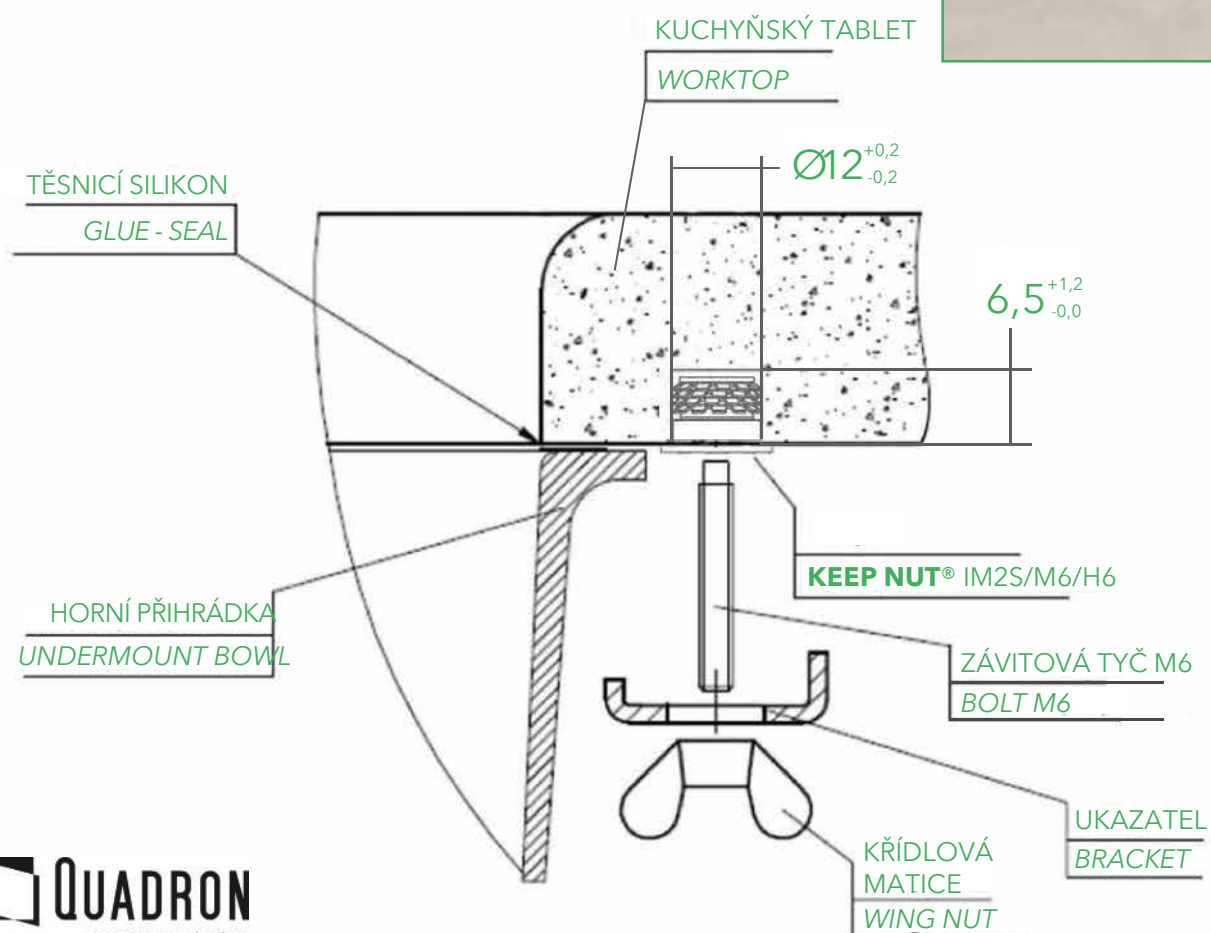
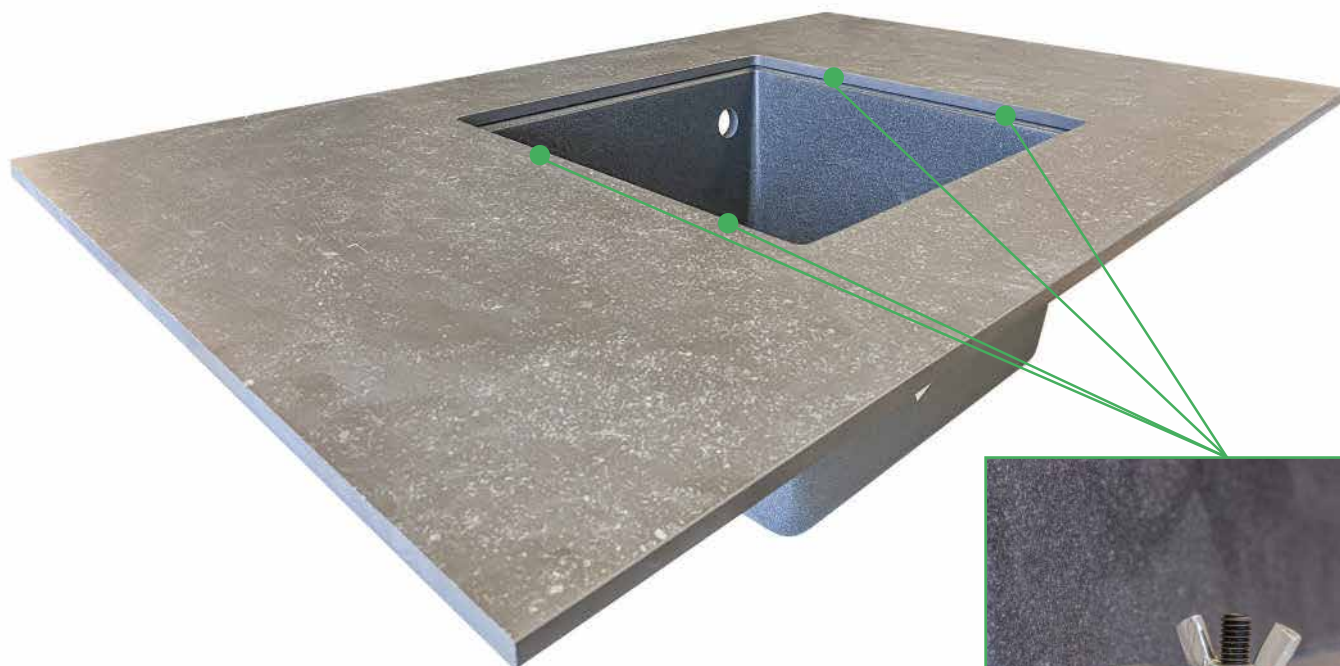
Elewacje wentylowane

Wypełnienia balustrad
balkonowych

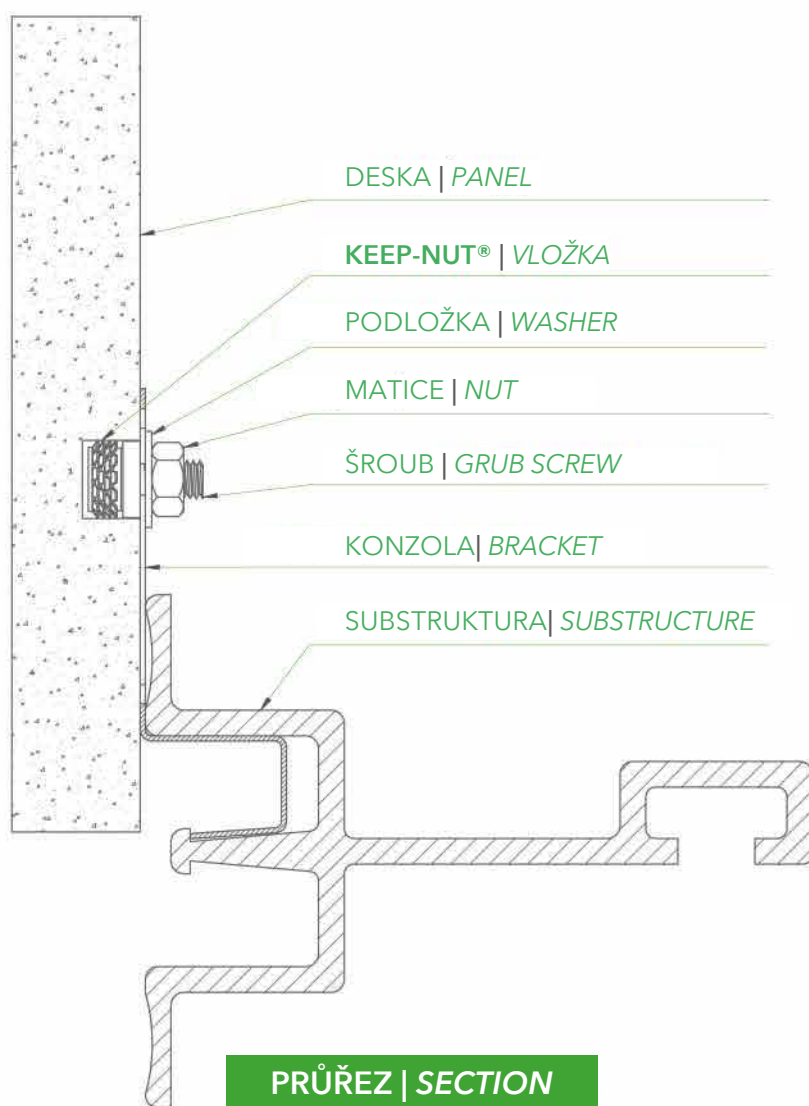
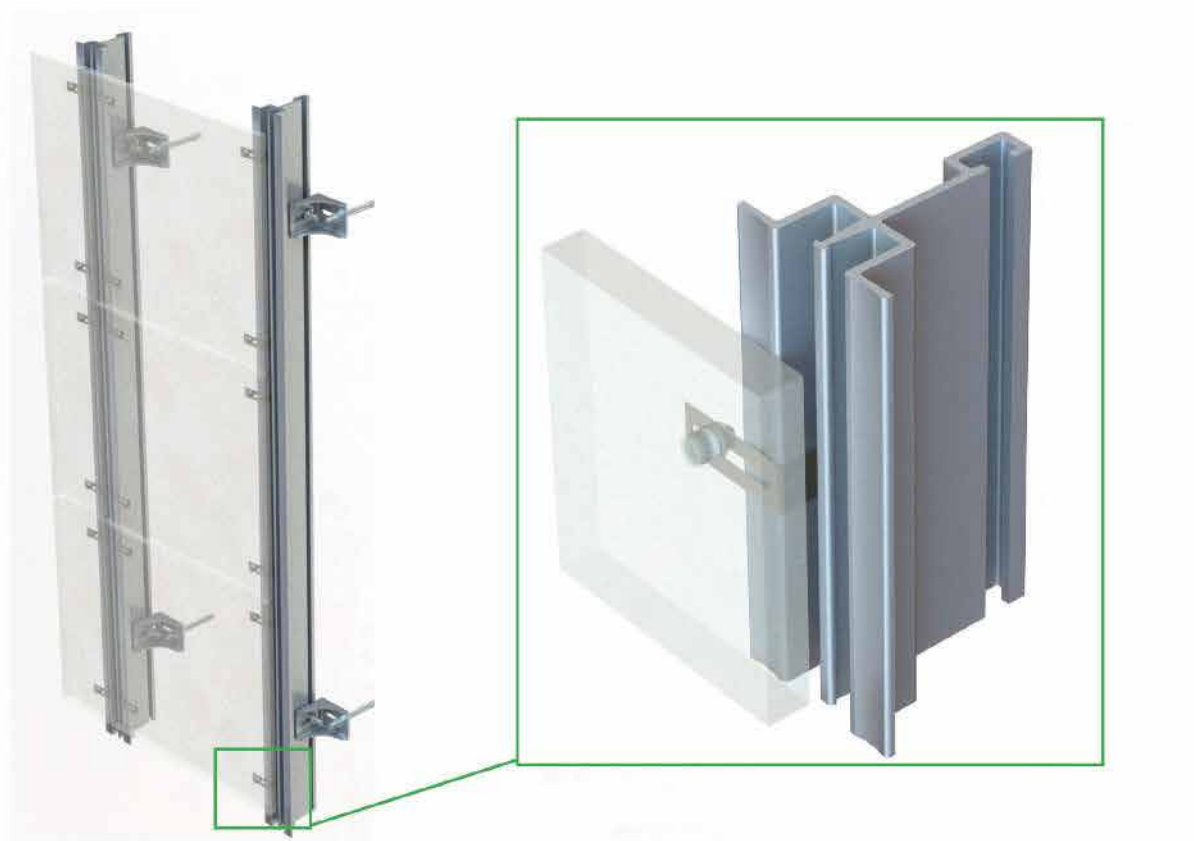
Ostony
przeciwśłoneczne

www.wilsonart.pl

PŘÍKLAD APLIKACE | APPLICATIONS



PŘÍKLAD APLIKACE | APPLICATIONS



Keep-Nut®

METRICKÁ SÉRIE

SERIES IM METRIC

VLISOVANÉ SAMOKOTVÍČÍ ZÁVITOVÉ VLOŽKY
PRESS-IN SELF-ANCHORING THREADED INSERTS

APLIKACE | APPLICATION

Na mramor, žulu a další kámen, stejně jako na kompozity, karbon, Corian®, HPL, sklo a další kompaktní materiály.
On marble, granite and other stone as well as on composites, carbon, Corian®, HPL, glass and other compact materials.

MONTÁŽ | ASSEMBLY

Tlakem.
By pressure.



SÉRIE | SERIES **IM_S** (plochá hlava | flat head)

KÓD CODE	minimální tloušťka Min. thickness	vlákno Thread	délka Insert length	průměr otvoru Hole diameter	hloubka otvoru Hole depth	počet korun Crowns number	průměrná montážní lisovací síla* Average assembly press-in force	průměrná vytahovací síla Average pull-out strength	CE
	(S)**	(d1)***	(H)	(d2) + 0,2 - 0,2	(l2) + 1,0 0		(kN)	(kN)	
IM1S/_/_H5	8	M 4 M 5 M 6	5	12	5,5	1	0,2	0,9	✓
IM2S/_/_H6	8,5	M 4 M 5 M 6	6	12	6,5	2	0,4	2,5	✓
IM4S/_/_H8.5	11	M 4 M 5 M 6	8	12	8,5	4	1	3,5	✓
IM4S/_/_H15	17,5	M 6	14,5	12	15,5	4	1	4,2	✓

SÉRIE | SERIES **IM_T** (s přírubou | with flange)

KÓD CODE	minimální tloušťka Min. thickness	vlákno Thread	délka Insert length	průměr otvoru Hole diameter	hloubka otvoru Hole depth	počet korun Crowns number	průměrná montážní lisovací síla* Average assembly press-in force*	průměrná vytahovací síla Average pull-out strength	CE
	(S)**	(d1)***	(H)	(d2) + 0,2 - 0,2	(l2) + 1,0 0		(kN)	(kN)	
IM1T/_/_H5	7	M 4 M 5 M 6	5	12	4,5	1	0,2	0,5	✓
IM2T/_/_H6	7,5	M 4 M 5 M 6	6	12	5,5	2	0,4	1,7	
IM4T/_/_H8.5	10	M 4 M 5 M 6	8	12	8	4	1	2,9	✓

* Uvedené hodnoty jsou orientační a nezávazné, vyplývají z laboratorních testů, které nemusí být opakovatelné za jiných podmínek.
* Values shown are indicative and not binding, resulting from laboratory tests that might not be repeatable in different conditions.

** Hodnota „S“ je proměnná a souvisí s vlastnostmi přijímajícího materiálu.
Pro určení správné hodnoty se doporučuje provést montážní zkoušky.

*** „d1“ value is variable and related to the characteristics of the receiving material. It is recommended to perform assembly tests to define the correct value.

*** „d1“ rozměr závitu, který se použije k doplnění kódu výrobku.

*** „d1“ thread dimension to be used to complete the product code.

MATERIÁL | MATERIAL

Bush: 303 nerezová ocel | Bush: 303 stainless steel
Korunky: 316L nerezová ocel | Crowns: 316L stainless steel
Tělo: bílý polyamid PA6 | Body: white polyamide PA6

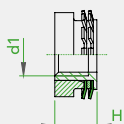
POVRCHOVÁ ÚPRAVA | SURFACE TREATMENT

Přírozený stav.
Natural state.

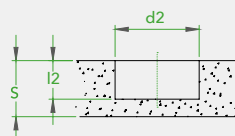
1 typ korun
1 crown type



Typ se 2 korunami
2 crowns type

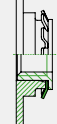


Typ se 4 korunami
4 crowns type

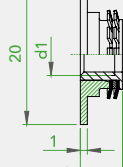


IM_S

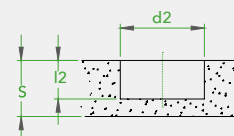
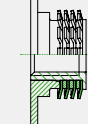
1 typ korun
1 crown type



Typ se 2 korunami
2 crowns type



Typ se 4 korunami
4 crowns type



IM_T

Další velikosti závitů a materiály jsou k dispozici na vyžádání | Other thread sizes and materials available on demand
Nezávazné rozměry vyjádřené v mm. | Non binding dimensions, expressed in mm.

Keep-Nut

METRICKÁ SÉRIE AISI 316L

S E R I E S IM METRIC AISI 316L



VLISOVANÉ SAMOKOTVÍCÍ ZÁVITOVÉ VLOŽKY

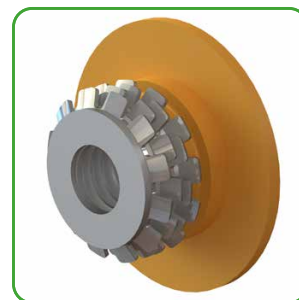
PRESS-IN SELF-ANCHORING THREADED INSERTS

APLIKACE | APPLICATION

Na mramor, žulu a další kámen, stejně jako na kompozity, karbon, Corian®, HPL, sklo a další kompaktní materiály.
On marble, granite and other stone as well as on composites, carbon, Corian®, HPL, glass and other compact materials.

MONTÁŽ | ASSEMBLY

Tlakem.
By pressure.



SÉRIE | SERIES IM_S (plochá hlava | flat head)

KÓD CODE	minimální tloušťka Min. thickness	vlákno Thread	délka Insert length	průměr otvoru Hole diameter	hloubka otvoru Hole depth	počet korun Crowns number	průměrná montážní lisovací síla* Average assembly press-in force*	průměrná vytahovací síla Average pull-out strength*	certifikovaný výsuv na porcelánovém gresu Certified pull-out on gres	certifikovaný stříh na porcelánový gres Certified shear on gres	CE	ETA
	(S)**	(d1)***	(H)	(d2) + 0,2 - 0,2	(l2) + 1,0 0		(kN)	(kN)	(kN)	(kN)		
IM2S/_/_/H6/K	9	M 4 M 5 M 6	6	12	6,5	2	0,4	2,5	1,5	1,6	✓	15/0615
IM4S/_/_/H8,5/K	12	M 4 M 5 M 6	8	12	8,5	4	1	3,5	1,8	1,6	✓	15/0615

SÉRIE | SERIES IM_T (s přírubou | with flange)

KÓD CODE	minimální tloušťka Min. thickness	vlákno Thread	délka Insert length	průměr otvoru Hole diameter	hloubka otvoru Hole depth	počet korun Crowns number	průměrná montážní lisovací síla* Average assembly press-in force*	průměrná vytahovací síla Average pull-out strength*	certifikovaný výsuv na porcelánovém gresu Certified pull-out on gres	certifikovaný stříh na porcelánový gres Certified shear on gres	CE	ETA
	(S)**	(d1)***	(H)	(d2) + 0,2 - 0,2	(l2) + 1,0 0		(kN)	(kN)				
IM2T/_/_/H6/K	9	M 4 M 5 M 6	6	12	5,5	2	0,4	1,7	1,5	1,6	✓	15/0615
IM4T/_/_/H8,5/K	12	M 4 M 5 M 6	8	12	8	4	1	2,9	1,8	1,6	✓	15/0615

* Uvedené hodnoty jsou orientační a nezávazné, vyplývají z laboratorních testů, které nemusí být opakovatelné za jiných podmínek.

* Values shown are indicative and not binding, resulting from laboratory tests that might not be repeatable in different conditions.

** Hodnota „S“ je proměnná a souvisí s vlastnostmi přijímajícího materiálu.

Pro určení správné hodnoty se doporučuje provést montážní zkoušky.

** „S“ value is variable and related to the characteristics of the receiving material.

It is recommended to perform assembly tests to define the correct value.

*** „d1“ rozměr závitu, který se použije k doplnění kódu výrobku.

*** Reference to be completed by thread d1.

MATERIÁL | MATERIAL

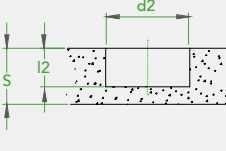
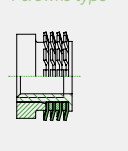
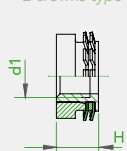
Bush: 316L nerezová ocel | Bush: AISI 316L stainless steel
Korunky: 316L nerezová ocel | Crowns: AISI 316L stainless steel
Tělo: bílý polyamid PA6 | Body: orange polyamide PA6

POVRCHOVÁ ÚPRAVA | SURFACE TREATMENT

Přírozený stav.
Natural state.

Typ se 2 korunami
2 crowns type

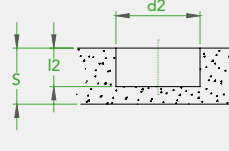
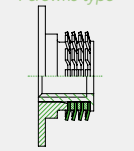
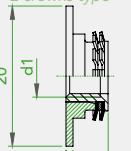
Typ se 4 korunami
4 crowns type



IM_S

Typ se 2 korunami
2 crowns type

Typ se 4 korunami
4 crowns type



IM_T

Další velikosti závitů a materiály jsou k dispozici na vyžádání | Other thread sizes and materials available on demand
Nezávazné rozměry vyjádřené v mm. | Non binding dimensions, expressed in mm.

Keep-Nut®

SÉRIE PALCŮ

S E R I E S IM INCHES

VLISOVANÉ SAMOKOTVÍČÍ ZÁVITOVÉ VLOŽKY

PRESS-IN SELF-ANCHORING THREADED INSERTS

APLIKACE | APPLICATION

Na mramor, žulu a další kámen, stejně jako na kompozity, karbon, Corian®, HPL, sklo a další kompaktní materiály. On marble, granite and stone materials as well as on composites, carbon, Corian®, HPL, glass and other compact materials.

MONTÁŽ | ASSEMBLY

Tlakem.
By pressure.



SÉRIE | SERIES IM_S (plochá hlava | flat head)

KÓD** CODE**	minimální tloušťka Min. thickness	vlákn Thread	délka Insert length	průměr otvoru Hole diameter	hloubka otvoru Hole depth	počet korun Crowns number	průměrná montážní lisovací síla* Average assembly press-in force	průměrná vytahovací síla Average pull-out strenght	CE
	(S)**	(d1)***	(H)	(d2) +0,2/-0,0	(l2) +1,2/-0,0		(kN)	(kN)	
IM1S/P_/H5	8	P10-24 P1/4-20	5	12	5,5	1	0,2	0,9	✓
IM2S/P_/H6	8,5	P10-24 P1/4-20	6	12	6,5	2	0,4	2,5	✓
IM4S/P_/H8,5	11	P10-24 P1/4-20	8	12	8,5	4	1	3,5	✓
IM4S/P_/H15	17,5	P10-24 P1/4-20	14,5	12	15,5	4	1	4,2	✓

SÉRIE | SERIES IM_T (s přírubou | with flange)

KÓD CODE	minimální tloušťka Min. thickness	vlákn Thread	délka Insert length	průměr otvoru Hole diameter	hloubka otvoru Hole depth	počet korun Crowns number	průměrná montážní lisovací síla* Average assembly press-in force	průměrná vytahovací síla Average pull-out strenght	CE
	(S)**	(d1)***	(H)	(d2) +0,2/-0,0	(l2) +1,2/-0,0		(kN)	(kN)	
IM1T/P_/H5	7	P10-24 P1/4-20	5	12	4,5	1	0,2	0,5	✓
IM2T/P_/H6	7,5	P10-24 P1/4-20	6	12	5,5	2	0,4	1,7	✓
IM4T/_/H8,5	10	P10-24 P1/4-20	8	12	8	4	1	2,9	✓

* Uvedené hodnoty jsou orientační a nezávazné, vyplývají z laboratorních testů, které nemusí být opakovatelné za jiných podmínek.
* Values shown are indicative and not binding, resulting from laboratory tests that might not be repeatable in different conditions.

** Hodnota „S“ je proměnná a souvisí s vlastnostmi přijímajícího materiálu.
Pro určení správné hodnoty se doporučuje provést montážní zkoušky.

** „S“ value is variable and related to the characteristics of the receiving material.
It is recommended to perform assembly tests to define the correct value.

*** „d1“ rozměr závitu, který se použije k doplnění kódu výrobku.

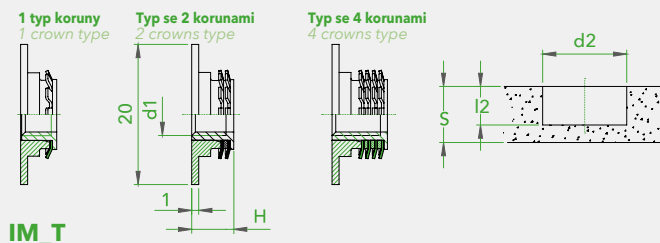
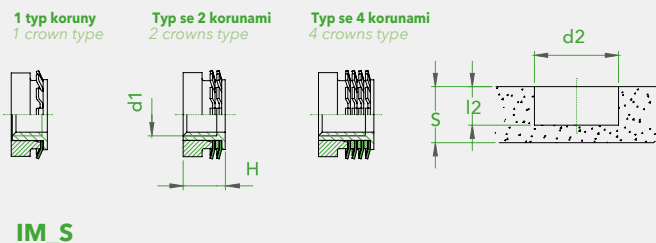
*** Reference to be completed by thread d1.

MATERIÁL | MATERIAL

Bush: 303 nerezová ocel | Bush: stainless steel
Korunky: 316L nerezová ocel | Crowns: 316L stainless steel
Tělo: bílý polyamid PA6 | Body: plastic

POVRCHOVÁ ÚPRAVA | SURFACE TREATMENT

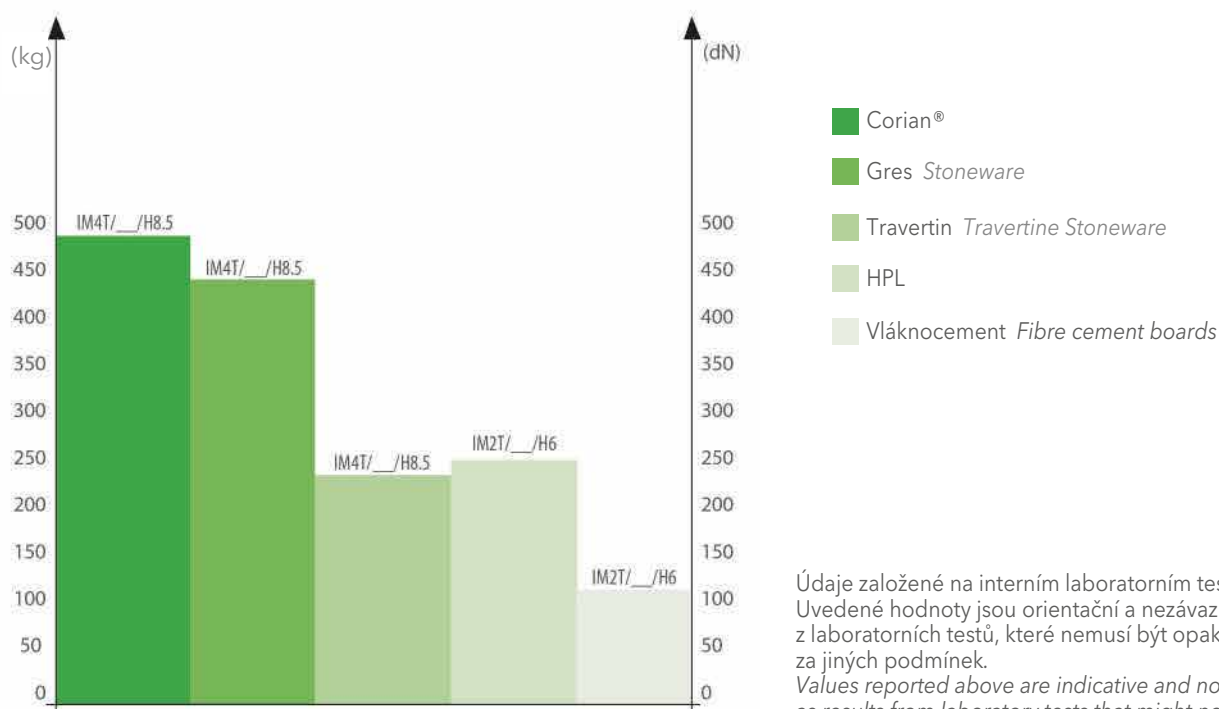
Přirozený stav.
Natural state.



Další velikosti závitů a materiály jsou k dispozici na vyžádání | Other thread sizes and materials available on demand
Nezávazné rozměry vyjádřené v mm. | Non binding dimensions, expressed in mm.

PŘÍKLADY PEVNOSTI RŮZNÝCH MATERIÁLŮ

EXAMPLES OF PULL-OUT STRENGTH ON DIFFERENT MATERIALS



Údaje založené na interním laboratorním testování
 Uvedené hodnoty jsou orientační a nezávazné, vyplývají z laboratorních testů, které nemusí být opakovatelné za jiných podmínek.
 Values reported above are indicative and not binding as results from laboratory tests that might not be repeatable in different conditions



PRŮVODCE INSTALACÍ | INSTALLATION GUIDE

KEEP NUT® MONTÁŽ TLAKEM
KEEP NUT® ASSEMBLY BY PRESSURE

Přenosný podstavec pro vrtání standardní rohovou bruskou atp.

Připravte otvor v přijímacím materiálu.
Prepare the hole in the receiving material.



Zkontrolujte správnou velikost otvoru pomocí měřidla Go/No Go.
Check the correct hole size with the Go/No Go gauge.
Na straně Go měřidla jsou referenční značky pro kontrolu správné hloubky otvoru.
On the Go side of the gauge there are the reference marks to check the correct hole depth.



Pro správnou montáž našroubujte vložku IM na závitový trn až na doraz.
For a correct installation screw completely the insert on the threaded mandrel.
Vložku zatlačte dovnitř.
Execute the installation by pressure



Namontovaná vložka připravená k montáži.
The insert is ready for the assembling.

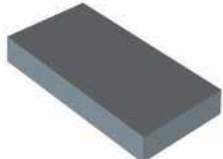


Vložka je konstrukčně upevněna a smontována.
The insert is structurally fastened and assembled.



Pro správnou aplikaci se doporučuje, aby byl čep zašroubován po celé délce užitečného závitu a aby byl upevňovaný prvek v kontaktu s kovovým pouzdrem vložky KEEP-NUT®.
For a proper assembly it is recommended to screw the pin on the total length of the useful thread and that the element to be fixed is in contact with the internal metal bush the insert Keep-Nut®

NARZĘDZIA DO MONTAŻU | INSTALLATION TOOLS

NÁŘADÍ TOOLS	KÓD CODE	POPIS DESCRIPTION
	FKN12X10 ST10	Diamantový vrták - kulatý, 10 mm <i>Diamond drill bit - 10 mm round shank</i>
	FKN12X10 ST1/2G	Diamantový vrták - 1/2" vnější <i>Diamond drill bit - 1/2" Gas male shank</i>
	FKN12X10 M14F	Diamantový vrták - M14 vnitřní <i>Diamond drill bit - M14 female shank</i>
	TKN12-IM_S	Nářadí Go/No Go ke kontrole vyvrtaných otvorů pro IM_S <i>Go/No Go gouge tool for checking drilled holes</i>
	TKN12-IM_T	Nářadí Go/No Go ke kontrole vyvrtaných otvorů pro IM_T <i>Go/No Go gouge tool for checking drilled holes</i>
	PKN M04	Instalační nářadí M04 <i>Setting tool M04</i>
	PKN M05	Instalační nářadí M05 <i>Setting tool M05</i>
	PKN M06	Instalační nářadí M06 <i>Setting tool M06</i>
	RAV.FKN B	Brusný kámen na vrták <i>Grindstone for dressing drill bits</i>

A105/KN/SUP1

Přenosný podstavec pro vrtání standardní rohovou bruskou atp.

Portable support for drilling

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Délka | length 445 mm

Šířka | Width 190 mm

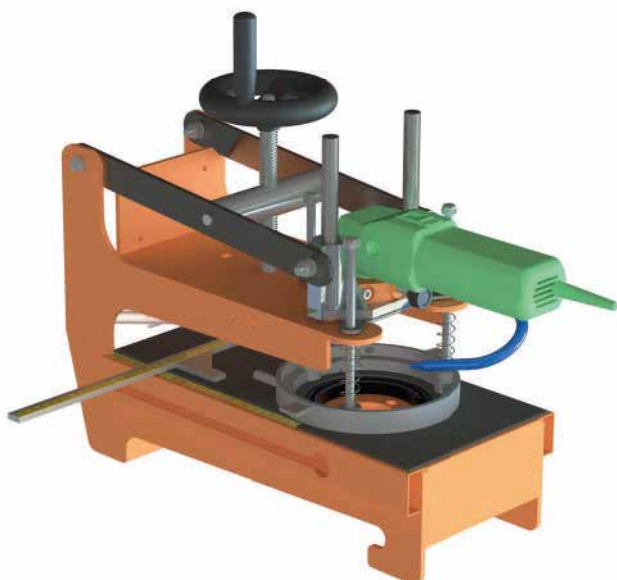
Výška | Height 430 mm

Pracovní tloušťka | Working thickness 30 mm

Dosah | Outreach 250 mm

Hmotnost | Weight 15 kg

Maximální průměr vrtáku | Max drill bit diameter 100 mm





Specialinsert® to firma obecna w świecie elementów złącznych od ponad 40 lat.

Firma Specialinsert® została założona w 1974 roku przez trzech przedstawicieli handlowych, którzy zdecydowali się wykorzystać swoje doświadczenie w branży elementów złączających, aby rozpocząć własną działalność detaliczną. Właściciele rozwinęli sieć sprzedaży i rozpoczęli własną produkcję. Z pomocą trzech lokalnych oddziałów, trzech magazynów, jednego zakładu produkcyjnego we Włoszech, biura R&D i jednego laboratorium badawczego, firma dostarcza najnowocześniejsze rozwiązania dostosowane do najróżniejszych aplikacji.

Firma Specialinsert® oferuje szeroki zakres produktów, od gwintowanych rurowych wkładek i tulei dla tworzyw sztucznych i materiałów kompozytowych, do samogwintujących wkładek i elementów szybkiego mocowania 1/4.



Specialinsert® proudly a successful presence in the world of fasteners more than 40 years.

Specialinsert® was established in 1974 by three sales agents who decided to exploit their experience in the fasteners industry to start up their own retail business. The company later developed and started its own production. With three local Branches, three warehouses, one production plant in Italy, R&D office and one testing laboratory we supply cutting-edge solutions suited to solving the most diverse fastening problems.

Specialinsert® products range span from threaded tubular inserts and bushings for plastic and composite materials, self-tapping inserts and 1/4 quick-turn fasteners.

ASORTYMENT PRODUKTÓW - PRODUCTS

BLACHY I METAL

METAL SHEETS



DREWNO I METAL

SOLID PARTS



TWORZYWA SZTUCZNE

PLASTIC



KOMPOZYTY I KAMIEŃ

COMPOSITES



Specialinsert® zobowiązuje się do ciągłej poprawy swoich produktów i dlatego zastrzega sobie prawo do wprowadzania wszelkich modyfikacji swoich parametrów technicznych lub konstrukcyjnych bez uprzedzenia. Niniejszy dokument jest chroniony prawem autorskim. Żadna z jego części nie może być powielana ani przekazywana osobom trzecim bez zgody autora.

Specialinsert® is dedicated to the ongoing improvement of its products and for this reason reserves the right to make any modifications to its technical or engineering specifications without notice. This document is protected by copyright. None of its parts may be reproduced or transmitted to third parties without permission.

GENERALNY DYSTRYBUTOR SPECIALINSERT W POLSCE

mocujemy.pl

Innowacyjne. Elementy. Złączne

WARSZAWA:

tel. 505 502 102, ul. Baśniowa 3/514, 02-349 Warszawa

WROCŁAW:

tel. 507 192 405, ul. Akacjowa 4M, 55-040 Ślęza



info@mocujemy.pl



facebook.com/mocujemy



linkedin.com/company/mocujemy/



youtube.com/c/mocujemy

